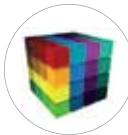


Catalogo Catalogue





Milioni di clienti, a partire dal 1858, hanno scelto i prodotti vernicianti Lechler nei settori Industry, Refinish, Decorative, Yachting e Habitat identificati dai cinque Brand del gruppo.

Dopo oltre 150 anni, circa 600 persone lavorano con competenza e passione in ricerca, sviluppo, produzione e commercializzazione dei prodotti vernicianti e nella formazione degli utilizzatori.

In Europa Lechler è presente con la sede centrale di Como, i siti produttivi di Como, Seregno e Foligno e le quattro filiali di Manchester (UK), Grenoble (Francia), Barcellona (Spagna) e Kassel (Germania). In Brasile l'azienda opera nel sito produttivo e filiale di Parai (Rio Grande do Sul) e nelle filiali di Rio Negrinho (Santa Catarina), Tocantins (Minas Gerais) e Paulínia (São Paulo).

*Since 1858 millions of customers have chosen Lechler paints in the Industry, Refinish, Decorative, Yachting and Habitat sectors identified by the five brands of the group.*

*After more than 150 years approximately 600 people contribute their abilities and passion to the work of research, development, production and marketing of paint products and the training of users.*

*In Europe the head office of Lechler is located in Como while the production sites are in Como, Seregno and Foligno. There are the four branches in Manchester (UK), Grenoble (France), Barcelona (Spain) and Kassel (Germany). In Brazil the company operates in the production site and branch of Parai (Rio Grande do Sul) and the branches of Rio Negrinho (Santa Catarina), Tocantins(Minas Gerais) and Paulínia (São Paulo).*



COMMISSIONE EUROPEA  
DIREZIONE GENERALE  
FISCALITÀ E UNIONE DOGANALE  
Politica doganale  
Regole d'origine





Wherever paint matters!

Lechler Tech è il brand di riferimento per le imprese industriali che, attraverso la verniciatura dei propri manufatti, vogliono aggiungere un valore competitivo al proprio prodotto sul mercato, sia nel campo estetico sia nelle performance di resistenza e durata.

*Lechler Tech is a reference brand for industrial companies who want to use coatings to add competitive value to their products in terms of aesthetics, strength and durability.*

## 'Wherever paint matters' for the Trade!

Wherever Paint Matters è la proposta di valore di Lechler Tech che va oltre i confini dell'organizzazione Lechler. Le Partnership Specialistiche con i migliori Distributori consentono di individuare, progettare, implementare e mantenere soluzioni per i clienti più eterogenei operanti negli svariati mercati di riferimento.

Wherever Paint Matters significa mettere il cliente finale al centro, creando un network in grado di offrire una proposta differente, in cui Produttore e Distributore fondono le proprie forze e le proprie competenze agendo come un'unica entità. Ciò è possibile solo offrendo servizi di consulenza in preventita, vendita e post vendita, un'assistenza tecnica e commerciale capillare, corsi di formazione e di aggiornamento ed efficienti servizi logistici: una proposta sinergica in grado di trasferire un valore aggiunto ad ogni manufatto, là dove la vernice conta!

*Wherever Paint Matters is the value proposal of Lechler Tech. It encompasses not only Lechler technology but a commitment to service which adds real value to our customers which goes beyond the limits of the Lechler organisation. Partnerships with specialist distributors make it possible to identify, design, implement and maintain solutions for a wide range of clients operating in a diversity of markets.*

*Wherever Paint Matters means a customer focused partnership between paint manufacturer and distributor which combines paint solutions with excellent service and support. Support is available every step of the way and includes technical and commercial assistance together with training and logistics to meet your needs. We put the final customer at the centre with service and support creating a network capable of offering something different in which the manufacturer and distributor pool their resources and abilities and act as a single entity.*

*This is only possible by offering consulting services before, during and after sales. This includes technical and commercial assistance, training, and refresher courses and efficient logistic services: a synergic proposal capable of adding value to every product, wherever paint matters!*

## Colour, that's Lechler!

La Proposta Colore è da sempre un valore distintivo di Lechler, ed è storicamente ricercata e riconosciuta dai Produttori e dai Designer dei Centri Stile di grandi aziende.

La gamma disponibile presenta oltre 15.000 tra colorazioni standard (RAL, NCS, British Standard, AFNOR, Federal St, Standard Societari) ed una selezione di oltre 4.000 colori sviluppati da Lechler attraverso le esperienze di settore. Attraverso i sistemi tintometrici, i distributori e gli utilizzatori finali possono realizzare 'Just in Time' tutti questi colori in differenti prodotti e tecnologie, velocizzando sensibilmente il servizio proposto. I clienti che desiderano che il proprio manufatto sia in grado di 'emozionare' possono scegliere tra una ricca proposta di originali effetti perlacci, xirallici e metallescenti in infinite soluzioni tattili ed estetiche, affidandosi alla innovativa Color Trend Proposal sviluppata in collaborazione con Color Designer e Centri Stile, che anticipa le tendenze cromatiche dei diversi settori di impiego. Per la clientela alla ricerca di soluzioni più sofisticate il network propone specifici programmi di consulenza del colore che consentono l'accesso diretto alle risorse di Product e Color Management di Lechler.

*The range of colours has always been a distinguishing mark of Lechler and in the past it has been sought after and acknowledged by the producers and designers in Style Centres of large companies. The range available contains more than 15,000 standard colours (RAL, NCS, British Standard, AFNOR, Federal St, company standards) and a selection of more than 4,000 colours developed by Lechler as the result of its experience in the sector. Tinting systems make it possible for distributors and end users to produce all these colours 'Just in Time' in different types of products and technology which speeds up the service offered considerably. Customers who want their products to have the ability to create impact can choose from a wide range of original effects such as pearlescent, xyralllic and metalized in an infinite number of textures and aesthetic effects, made possible with the innovative Colour Trend Proposal developed in cooperation with Colour Designer and Style Centres, anticipating colour trends in the various market sectors of application. For customers looking for more bespoke colour solutions the Lechler network offers access to the expertise of the specific consulting programs on colour which provide direct access to the resources of the Product and Colour Management team at Lechler.*



Direttamente dal cuore tecnologico  
al cliente e all'applicatore

*Technical excellence Directly from the  
technological core centre to the client  
and the applicator!*

Disporre di una gamma di prodotti e cicli di qualità non è sufficiente, ma rimane un requisito fondamentale, tanto più nel mercato globale dove qualità e affidabilità sono requisiti ormai dati per scontati. Forte di una proposta di cicli di verniciatura estremamente ampia, sviluppata con esperienze nei mercati internazionali e basata sul cuore tecnologico multisettoriale, Lechler Tech può offrire centinaia di soluzioni diversificate, testate e referenziate nei più diversi contesti industriali. Soluzioni che non dimenticano di rispondere alle diverse situazioni operative dell'applicatore, dai complessi impianti robotizzati di verniciatura alle strutture più semplici in ambienti non condizionati.

Il cliente può scegliere la migliore combinazione di performance per il proprio manufatto: effetto estetico, durabilità della verniciatura, economicità del ciclo di lavorazione, impatto ambientale e sicurezza dell'operatore; questo grazie all'utilizzo delle più recenti tecnologie verniciani che il dipartimento di Ricerca & Sviluppo Lechler ha sperimentato nei più diversi settori d'applicazione, con importanti ricadute sui formulati specifici del settore industriale. Gli investimenti continui nella Ricerca & Sviluppo consentono di proporre soluzioni basate su cicli a ridotto impatto ambientale con tecnologie Water-Borne (a Base Acquosa) e High Solid (Alto Solido).

*Providing a range of quality products and processes is not sufficient but is a basic requirement and even more so in the global market where quality and reliability are now taken for granted. On the strength of its broad range of paint systems developed with experience in international markets and based on a multi-sector technological core, Lechler Tech is able to offer hundreds of different solutions tested and proven by its track record and references in a wide range of industrial applications; solutions that take account of the various operating situations of the painter, robotised painting plants and simpler shop floors where the constraints are fewer.*

*The customer can choose the best combination of performance for his products: aesthetic effect, durability of the paint, economy of the paint system, environmental impact and of course worker safety .This is made possible by using the most recent paint technology which the Research & Development department of Lechler has developed in covering a wide range of products and market sectors that offer significant improvements in many areas with important benefits for specific formulations in the industrial sector.*

*The ongoing investments in Research & Development also make it possible to offer solutions based on systems with low environmental impact using water-borne and high solid technology.*





Assistenza a tre dimensioni!

*Assistance in three dimensions!*

I servizi di assistenza che Lechler mette a disposizione si sviluppano su tre dimensioni:

**- On Field:**

Personale Tecnico-Commerciale, operante in area locale, interviene sul campo supportando il distributore nella risoluzione di eventuali problematiche, anche affiancandolo presso il cliente finale per la corretta adozione del ciclo prescelto.

**- Call-Center:**

Raccoglie, processa e analizza le segnalazioni e le richieste nell'ambito dei servizi tecnici interni, dando luogo a consulti a distanza e all'avvio di programmi di consulenza prodotto specifici.

**- Programmi di consulenza prodotto:**

Risorse Specialistiche di Product Management e Laboratorio scendono in campo per l'individuazione, la progettazione e la messa a punto della soluzione ideale per il Cliente finale. Questo programma include formulazione e test di prodotti e tinte, emissione di specifiche prescrizioni tecniche e definizione di cicli 'Tailor Made'.

*Service is provided in three ways:*

**- In the Field:**

*Technical and commercial personnel operating locally providing response in the field supporting distributors in finding the solution for problems and accompanying them on visits to the final customer to assist with the correct application of the chosen system.*

**- Call-Centre:**

*Office based technical support providing advice and enquiry progression. The call centre collects, processes and analyses reports and requests in the sphere of internal technical services, providing distance consulting and the start up of consulting programmes for specific products.*

**- Product Consulting Programmes:**

*Specialist Product Management and Laboratory resources are involved in the identification, design and application of the ideal solution for the final customer. This programme includes product and colour formulation, testing, the issue of specific technical instructions and the design of tailor-made systems.*

## General Industry

**Serramenti per esterno**  
*Outdoor fastenings*

**Macchine Industriali**  
*Industrial Machines*

**Carpenteria e Anticorrosione**  
*Framing and Anticorrosion*

**Arredi urbani ed extraurbani**  
*Street and extra-urban furniture*

**Oggettistica e Minuterie**  
*Gift & fancy goods, nuts & bolts*

**Stazioni di servizio**  
*Petrol station*

**A.C.E.**  
*Appliances and Consumer Electronics*

**Illuminotecnica**  
*Lighting techniques*

**Elettrodomestici e affini**  
*Household appliances*

**Macchine per ufficio**  
*Office machines*

## Sporting

**Componenti sportivi**  
*Sport components*

**Biciclette**  
*Bicycles*

**Caschi**  
*Helmets*

## Habitat

**Arredamento**  
*Furniture*

**Industria del vetro e affini**  
*Glass industry*

**Componenti Habitat**  
*Habitat components*

**OEM**  
*Original Equipment Manufacturer*

**Motorbikes**  
*Motorbikes*

**Veicoli industriali**  
*Commercial vehicles*

**Auto interno**  
*Car interior*

**Auto esterno**  
*Car exterior*

## General industry

**Serramenti per esterno**  
*Outdoor fastenings*



|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| <b>SERRAMENTI E INFISSI</b> | <b>FASTENINGS &amp; FRAMES</b> |
| ACCIAIO                     | STEEL                          |
| ZINC EG                     | ZINC EG                        |
| ZINC HDG                    | ZINC HDG                       |
| ALLUMINIO                   | ALUMINIUM                      |
| ACCIAIO INOX                | STAINLESS STEEL                |
| PVC RIGIDO                  | RIGID PVC                      |
| LEGNO                       | WOOD                           |

|                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| <b>CANCELLATE E RECINZIONI</b> | <b>GATES &amp; FENCES</b> |
| ACCIAIO                        | STEEL                     |
| ZINC EG                        | ZINC EG                   |
| ZINC HDG                       | ZINC HDG                  |
| ACCIAIO INOX                   | STAINLESS STEEL           |
| LEGNO                          | WOOD                      |

**Macchine Industriali**  
*Industrial Machines*



|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| <b>MACCHINE UTENSILI</b> | <b>MACHINES</b> |
| ACCIAIO                  | TOOLS           |
| ZINC EG                  | STEEL           |
| ZINC HDG                 | ZINC EG         |
| ALLUMINIO                | ZINC HDG        |
| ACCIAIO INOX             | ALUMINIUM       |
| GHISA                    | STAINLESS STEEL |
|                          | CAST IRON       |

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| <b>MACCHINE ALIMENTARI</b> | <b>FOOD MACHINES</b> |
| ACCIAIO                    | STEEL                |
| ZINC EG                    | ZINC EG              |
| ZINC HDG                   | ZINC HDG             |
| ALLUMINIO                  | ALUMINIUM            |
| ACCIAIO INOX               | STAINLESS STEEL      |
| GHISA                      | CAST IRON            |

**CARRELLI ELEVATORI**

**GRU**  
ACCIAIO

**LIFT TRUCKS**

**CRANES**  
STEEL

**Carpenteria e Anticorrosione**  
*Framing and Anticorrosion*



|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| <b>STRUTTURE</b> | <b>STRUCTURES</b> |
| ACCIAIO          | STEEL             |
| ZINC EG          | ZINC EG           |
| ZINC HDG         | ZINC HDG          |
| ALLUMINIO        | ALUMINIUM         |
| ACCIAIO INOX     | STAINLESS STEEL   |

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| <b>SERBATOI</b> | <b>TANKS</b>    |
| ACCIAIO         | STEEL           |
| ZINC EG         | ZINC EG         |
| ZINC HDG        | ZINC HDG        |
| ALLUMINIO       | ALUMINIUM       |
| ACCIAIO INOX    | STAINLESS STEEL |

**Arredi urbani ed extraurbani**  
*Street and extra-urban furniture*



|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| <b>PALI E TRALICCI</b> | <b>PILES AND PYLONS</b> |
| ACCIAIO                | STEEL                   |
| ZINC EG                | ZINC EG                 |
| ZINC HDG               | ZINC HDG                |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| <b>SEGNALETICA</b> | <b>SYSTEM OF SIGNS</b> |
| ACCIAIO            | STEEL                  |
| ZINC EG            | ZINC EG                |
| ZINC HDG           | ZINC HDG               |
| FRP                | FRP                    |

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| <b>PANCHINE</b> | <b>BENCHES</b> |
| ACCIAIO         | STEEL          |
| ZINC EG         | ZINC EG        |
| ZINC HDG        | ZINC HDG       |
| LEGNO           | WOOD           |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| <b>CESTINI RIFIUTI</b> | <b>LITTERBINS</b> |
| ACCIAIO                | STEEL             |
| ZINC EG                | ZINC EG           |
| ZINC HDG               | ZINC HDG          |

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| <b>PARCO GIOCHI</b> | <b>AMUSEMENT PARKS</b> |
| ACCIAIO             | STEEL                  |
| ALLUMINIO           | ALUMINIUM              |
| SCHIUME PU          | FOAMS PU               |
| FRP                 | FRP                    |
| LEGNO MDF           | WOOD/MDF               |



# Oggettistica e Minuterie

*Gift & fancy goods, nuts & bolts*



|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| <b>BOTTONI</b>              | <b>BUTTONS AND BUCKLES</b>   |
| <b>FIBBIE</b>               | <b>STEEL</b>                 |
| <b>ACCIAIO</b>              | <b>BRASS</b>                 |
| <b>OTTONE</b>               | <b>COPPER</b>                |
| <b>RAME</b>                 | <b>ALUMINIUM</b>             |
| <b>ALLUMINIO</b>            | <b>ZINC ALLOYS</b>           |
| <b>ZAMA</b>                 |                              |
| <br>                        |                              |
| <b>TACCHI</b>               | <b>HEELS</b>                 |
| <b>PC/ABS</b>               | <b>PC/ABS</b>                |
| <br>                        |                              |
| <b>MANOPOLE E MANICI</b>    | <b>KNOBS AND HANDLES</b>     |
| <b>POLIAMMIDE</b>           | <b>POLYAMIDE</b>             |
| <b>BAKELITE</b>             | <b>BAKELITE</b>              |
| <br>                        |                              |
| <b>PACKAGING</b>            | <b>PACKAGING</b>             |
| <b>OTTONE</b>               | <b>BRASS</b>                 |
| <b>RAME</b>                 | <b>COPPER</b>                |
| <b>ALLUMINIO</b>            | <b>ALUMINIUM</b>             |
| <b>ABS</b>                  | <b>ABS</b>                   |
| <b>PC/ABS</b>               | <b>PC/ABS</b>                |
| <b>POLISTIROLO</b>          | <b>POLYSTYRENE</b>           |
| <b>POLIMETILMETACRILATO</b> | <b>POLYMETHILMETACRYLATE</b> |
| <b>POLIAMMIDE</b>           | <b>POLYAMIDE</b>             |
| <b>BAKELITE</b>             | <b>BAKELITE</b>              |
| <br>                        |                              |
| <b>OCCHIALI</b>             | <b>GLASSES</b>               |
| <b>POLIAMMIDE</b>           | <b>POLYAMIDE</b>             |
| <br>                        |                              |
| <b>COSMESI</b>              | <b>COSMETICS</b>             |
| <b>POLIPROPILENE</b>        | <b>POLYPROPYLENE</b>         |
| <br>                        |                              |
| <b>TROUSSE COVER</b>        | <b>TROUSSE COVER</b>         |
| <b>PC</b>                   | <b>PC</b>                    |

## **Stazioni di servizio**

*Petrol stations*



|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| <b>INSEGNE</b>     | <b>SHELTERS</b>     |
| <b>PENSILINE</b>   | <b>SIGNS</b>        |
| ACCIAIO            | STEEL               |
| ZINC EG            | ZINC EG             |
| ZINC HDG           | ZINC HDG            |
| ALLUMINIO          | ALUMINIUM           |
| POLIMETILME-       | POLYMETHILME-       |
| TACRILATO          | THACRYLATE          |
| <br>               | <br>                |
| <b>CORPO POMPA</b> | <b>PETROL PUMPS</b> |
| ACCIAIO            | STEEL               |
| ZINC EG            | ZINC EG             |
| ZINC HDG           | ZINC HDG            |

# A.C.E

## APPLIANCES AND CONSUMER ELECTRONICS

**Illuminotecnica**  
*Lighting technique*



|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| <b>LAMPADA</b>      | <b>LAMPS</b>          |
| ALLUMINIO           | ALUMINIUM             |
| ABS                 | ABS                   |
| PC/ABS              | PC/ABS                |
| POLISTIROLO         | POLYSTYRENE           |
| ACCIAIO             | STEEL                 |
| <br>                | <br>                  |
| <b>SOSTEGNI</b>     | <b>SUPPORTS</b>       |
| ACCIAIO             | STEEL                 |
| ALLUMINIO           | ALUMINIUM             |
| ZAMA                | ZINC ALLOYS           |
| POLIAMMIDE          | POLYAMIDE             |
| <br>                | <br>                  |
| <b>PLACCHETTE</b>   | <b>PLATES</b>         |
| <b>INTERRUTTORI</b> | <b>&amp; SWITCHES</b> |
| ZAMA                | ZINC ALLOYS           |
| ABS                 | ABS                   |
| PC/ABS              | PC/ABS                |
| PC                  | PC                    |

## Elettrodomestici e affini *Household appliances and the like*



|                       |                                     |
|-----------------------|-------------------------------------|
| CORNICI E<br>FRONTALI | <b>FRAMES AND<br/>FRONTAL PARTS</b> |
| ABS                   | ABS                                 |
| POLISTIROLO           | POLYSTYRENE                         |
| POLIAMMIDE            | POLYAMIDEA                          |
| ALLUMINIO             | ALUMINIUM                           |
| ACCIAIO               | STEEL                               |
| <b>TELEFONIA</b>      | <b>TELEPHONY</b>                    |
| ABS                   | ABS                                 |
| POLIAMMIDE            | POLYAMIDE                           |

## Macchine per ufficio *Office machines*



**CORNICI PC**  
**POLISTIROLO**  
**ABS**

**FRAME PC**  
**POLYSTYRENE**  
**ABS**

# Sporting

## Componenti sportivi Sport components



|                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| <b>SCI E AFFINI</b>             | <b>SKIS AND THE LIKE</b>             |
| ABS                             | ABS                                  |
| PC/ABS                          | PC/ABS                               |
| POLIAMMIDE                      | POLYAMIDE                            |
| POLIMETILMETACRILATO            | POLYMETHILMETACRYLATE                |
| FIBRA CARBONIO                  | CARBONIUM FIBRE                      |
| <b>ATTACCHI SNOWBOARD</b>       | <b>SNOWBOARD FASTENING</b>           |
| POLIAMMIDE                      | POLYAMIDE                            |
| <b>INSERTI SCARPONI GIACCHE</b> | <b>INSERTS FOR BOOTS AND JACKETS</b> |
| ABS                             | ABS                                  |
| PC/ABS                          | PC/ABS                               |
| POLIAMMIDE                      | POLYAMIDE                            |
| POLIPROPILENE                   | POLYPROPYLENE                        |
| GOMMA                           | RUBBER                               |
| ALLUMINIO                       | ALUMINIUM                            |
| ACCIAIO                         | STEEL                                |
| <b>CACCIA E PESCA</b>           | <b>HUNTING AND FISHING</b>           |
| FIBRA CARBONIO                  | CARBON FIBRE                         |
| ALLUMINIO                       | ALUMINIUM                            |
| ACCIAIO                         | STEEL                                |
| <b>MASCHERE DA SCI E SUB</b>    | <b>DIVING AND SKI MASKS</b>          |
| PVC FLESSIBILE                  | PVC FLEX                             |
| GOMMA                           | RUBBER                               |
| <b>OCCHIALI (FLEX)</b>          | <b>FLEX GLASSES</b>                  |
| PU FLEX                         | PU FLEX                              |
| <b>SNOWBOARD</b>                | <b>SNOWBOARD</b>                     |
| POLIAMMIDE                      | POLYAMIDE                            |

## Caschi Helmets



|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| <b>CASCHI</b>          | <b>HELMETS</b>      |
| FRP                    | FRP                 |
| ABS                    | ABS                 |
| PC                     | PC                  |
| PC/ABS                 | PC/ABS              |
| <b>MOSTRINE CASCHI</b> | <b>HELMET TRIMS</b> |
| POLIPROPILENE          | POLYPROPYLENE       |



## Biciclette Bicycles



|   |   |
|---|---|
| <b>BICICLETTA (MANUBRIO, LEVERAGGI, TELAIO)</b> | <b>BICYCLES (HANDLE BARS, LEVERAGES, CHASSIS)</b> |
| ACCIAIO   | STEEL   |
| ALLUMINIO                                       | ALUMINIUM   |
| ZINC EG   | ZINC EG   |
| FIBRA CARBONIO                                  | CARBON FIBER                                      |
| ACCIAIO INOX                                    | STAINLESS STEEL                                   |



# Habitat



## Arredamento Furniture



### PORTE E INFISSI

ACCIAIO  
ZAMA  
OTTONE  
ALLUMINIO  
LAMINATI  
MELAMMINICI  
SCHIUME PU  
FRP

### MOBILI E SCAFFALATURE METALLICHE

ACCIAIO  
ZAMA  
OTTONE

### INSERTI PER MOBILI

&lt;/



# OEM ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER

## Motorbikes



**BAULE**  
ABS  
PC/ABS  
POLIPROPILENE

**CARENATURA**  
ABS  
PC/ABS  
POLIPROPILENE

**COMPONENTI VARI**  
ABS  
ALLUMINIO  
PC/ABS  
POLIPROPILENE  
POLIAMMIDE  
ACCIAIO

**CRUSCOTTO**  
ABS  
PC/ABS  
POLIPROPILENE

**LEVERAGGI**  
ALLUMINIO  
ACCIAIO

**MANIGLIE**  
ALLUMINIO  
POLIAMMIDE  
ACCIAIO

**MANUBRIO**  
ALLUMINIO  
ACCIAIO

**MOSTRINA DEVIO**  
ALLUMINIO  
ACCIAIO

**MUSETTO**  
ABS  
PC/ABS  
POLIPROPILENE

**PARAFANGO**  
ABS  
PC/ABS  
POLIPROPILENE  
PU-HARD

**RIPARO CALORE**  
POLIAMMIDE

**SERBATOI**  
POLIAMMIDE

**CORPO SPECCHIO**  
ABS  
POLIAMMIDE  
PC/ABS

**TRUNK**  
ABS  
PC/ABS  
**POLYPROPYLENE**

**FAIRING**  
ABS  
PC/ABS  
**POLYPROPYLENE**

**VARIOUS COMPONENTS**  
ABS  
ALUMINIUM  
PC/ABS  
**POLYPROPYLENE**  
**POLYAMIDE**  
STEEL

**DASHBOARD**  
ABS  
PC/ABS  
**POLYPROPYLENE**

**LEVERAGES**  
ALUMINIUM  
STEEL

**HANDLES**  
ALUMINIUM  
POLYAMIDE  
STEEL

**HANDLE BARS**  
ALUMINIUM  
STEEL

**TRIM**  
ALUMINIUM  
STEEL

**NOSE**  
ABS  
PC/ABS  
**POLYPROPYLENE**

**MUDGUARD**  
ABS  
PC/ABS  
**POLYPROPYLENE**  
PU-HARD

**HEAT BARRIER**  
POLYAMIDE

**TANKS**  
POLYAMIDE

**REAR-WINDOW MIRROR**  
ABS  
POLYAMIDE  
PC/ABS

## Veicoli industriali Commercial vehicles



**BUS & TRUCK**  
ACCIAIO CR  
ALLUMINIO  
ZINC EG  
ZINC HDG  
ACCIAIO INOX

**MACCHINE OPERATRICI**  
ACCIAIO CR  
ALLUMINIO  
ZINC EG  
ZINC HDG  
ACCIAIO INOX

**CHASSIS**  
ACCIAIO CR  
ALLUMINIO  
ZINC EG  
ZINC HDG  
ACCIAIO INOX  
VECCHIE  
VERNICIATURE

**FURGONI**  
VETRORESINA  
TELONI PVC  
VECCHIE  
VERNICIATURE  
FRP  
PVC

**BUS & TRUCK**  
CR STEEL  
ALUMINIUM  
ZINC EG  
ZINC HDG  
STAINLESS STEEL

**YARD MACHINES**  
CR STEEL  
ALUMINIUM  
ZINC EG  
ZINC HDG  
STAINLESS STEEL

**CHASSIS**  
CR STEEL  
ALUMINIUM  
ZINC EG  
ZINC HDG  
STAINLESS STEEL  
OLD COATINGS

**FIBERGLASS VANS PVC TARPAULINS**  
OLD COATINGS  
FRP  
PVC

# OEM ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER

## Auto interno Car interior



|  |  |
|--|--|
| <b>APPOGGIATESTA</b><br>PVC FLEX   | <b>HEADREST</b><br>PVC FLEX  |
| <b>BRACCIOLI</b><br>PVC FLEX   | <b>ARMS</b><br>PVC FLEX  |
| <b>COLONNE CENTRALI</b><br>POLIPROPILENE   | <b>CENTRAL COLUMNS</b><br>POLYPROPYLENE  |
| <b>CONSOLLE CENTRALE</b><br>PC/ABS   | <b>CENTRAL CONSOLE</b><br>PC/ABS   |
| <b>COPRIPIANTONE</b><br>POLIPROPILENE  | <b>STEERING COLUMN COVER</b><br>POLYPROPYLENE  |
| <b>COVER AIR BAG</b><br>TPE - O  | <b>COVER AIR BAG</b><br>TPE - O  |
| <b>DEFROSTER</b><br>POLIAMMIDE<br>PC/ABS   | <b>DEFROSTER</b><br>POLYAMIDE<br>PC/ABS  |
| <b>DIFFUSORE ARIA</b><br>POLIAMMIDE  | <b>AIR DIFFUSER</b><br>POLYAMIDE   |
| <b>INTERRUTTORI</b><br>PC  | <b>SWITCHES</b><br>PC  |
| <b>MANIGLIE</b><br>ALLUMINIO<br>POLIAMMIDE   | <b>HANDLES</b><br>ALUMINIUM<br>POLYAMIDE   |
| <b>MOSTRINE INTERNE</b><br>ABS<br>PC/ABS   | <b>INTERNAL TRIMS</b><br>ABS<br>PC/ABS   |
| <b>MOSTRINE VARIE</b><br>ABS<br>ALLUMINIO<br>POLIAMMIDE<br>PC<br>PC/ABS<br>POLIPROPILENE | <b>VARIOUS TRIMS</b><br>ABS<br>ALUMINIUM<br>POLYAMIDE<br>PC<br>PC/ABS<br>POLYPROPYLENE |
| <b>VOLANTE</b><br>PVC FLEX   | <b>STEERING WHEEL</b><br>PVC FLEX  |

## Auto esterno Car exterior

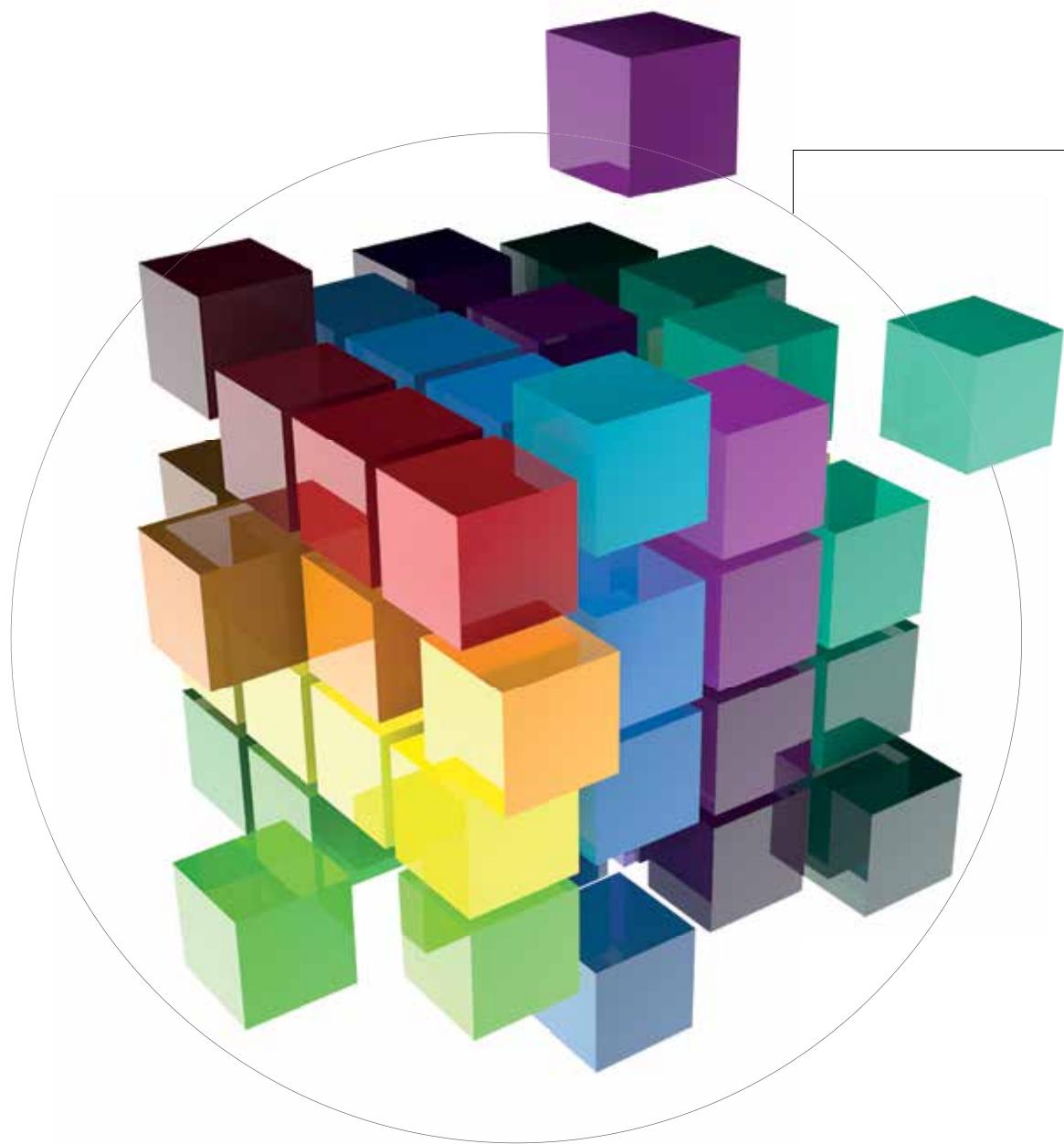


|   |   |
|---|---|
| <b>BARRE TETTO</b><br>PC/ABS<br>ALLUMINIO                         | <b>TOP BARS</b><br>PC/ABS<br>ALUMINIUM                            |
| <b>COPRIRUOTA</b><br>POLIAMMIDE                                   | <b>WHEEL COVER</b><br>POLYAMIDE                                   |
| <b>CORPO SPECCHIO</b><br>ABS<br>PC                                | <b>MIRROR</b><br>ABS<br>PC  |
| <b>FASCE SOTTOPORTA</b><br>POLIPROPILENE<br>PU-HARD               | <b>DOOR STRIPS</b><br>POLYPROPYLENE<br>PU-HARD                    |
| <b>GRIGLIA RADIATORE</b><br>ABS<br>PPO<br>UP-GF (SMC/BMC)         | <b>RADIATOR GRID</b><br>ABS<br>PPO<br>UP-GF (SMC/BMC)             |
| <b>GUARNIZIONI</b><br>PVC-FLEX                                    | <b>STRIPS</b><br>PVC-FLEX   |
| <b>HARD TOP</b><br>UP-GF (SMC/BMC)                                | <b>HARD TOP</b><br>UP-GF (SMC/BMC)                                |
| <b>MANIGLIE PORTA</b><br>ALLUMINIO<br>POLIAMMIDE<br>PBT           | <b>DOOR HANDLES</b><br>ALUMINIUM<br>POLYAMIDE<br>PBT              |
| <b>MODANATURE PORTA</b><br>POLIPROPILENE                          | <b>DOOR MOULDINGS</b><br>POLYPROPYLENE                            |
| <b>MONTANTE CENTRALE</b><br>ABS<br>PC<br>PC/ABS                   | <b>CENTRAL PART</b><br>ABS<br>PC<br>PC/ABS                        |
| <b>MOSTRINA FINESTRINI</b><br>PPO                                 | <b>WINDOWS TRIM</b><br>PPO  |
| <b>MOSTRINE PORTA</b><br>ALLUMINIO                                | <b>DOOR TRIMS</b><br>ALUMINIUM                                    |
| <b>MOSTRINE VARIE</b><br>ALLUMINIO<br>UP-GF (SMC/BMC)             | <b>VARIOUS TRIMS</b><br>STEEL<br>UP-GF (SMC/BMC)                  |
| <b>PARAURTI</b><br>POLIPROPILENE<br>PU-RIM<br>UP-GF (SMC/BMC)     | <b>BUMPERS</b><br>POLYPROPYLENE<br>PU-RIM<br>UP-GF (SMC/BMC)      |
| <b>RIPORTO LATERALE</b><br>ABS                                    | <b>LATERAL DECORATION</b><br>ABS                                  |
| <b>RIPORTO TARGA</b><br>POLIPROPILENE                             | <b>PLATE DECORATION</b><br>POLYPROPYLENE                          |
| <b>SPECCHIETTI</b><br>PC/ABS                                      | <b>REAR-WINDOW MIRRORS</b><br>PC/ABS                              |
| <b>SPOILER</b><br>PU-FLEX<br>PU-HARD<br>UP-GF (SMC/BMC)<br>PU-RIM | <b>SPOILER</b><br>PU-FLEX<br>PU-HARD<br>UP-GF (SMC/BMC)<br>PU-RIM |





**Catalogo Sistemi e Prodotti industriali**  
*Catalog Systems and Industrial Products*

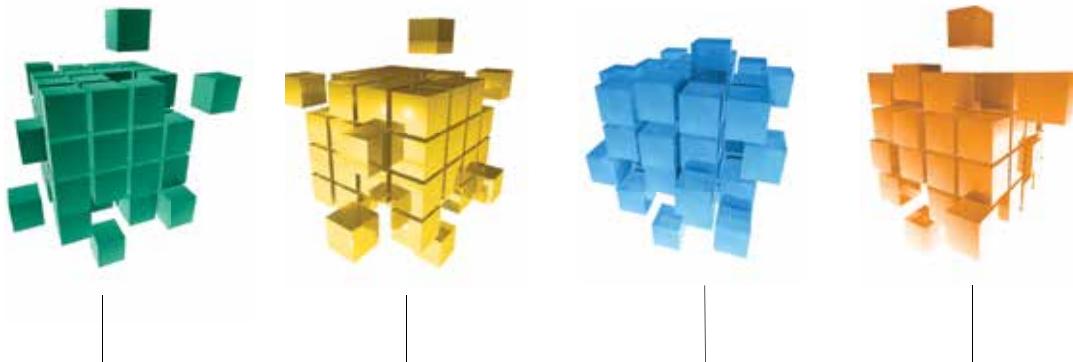


**Il Sistema  
Lechsys**  
*The Lechsys  
System*

**Il Sistema  
Lechsys Effect**  
*The Lechsys  
Effect System*

**Il Sistema  
Lechsys Hydro**  
*The Lechsys  
Hydro System*

**Il Sistema  
Isofan HS**  
*The Isofan  
HS System*



**Smalti 1K lucidi**  
*1K Brilliant Top Coats*

**Smalti 1K opachi**  
*1K Matt Top Coats*

**Smalti 2K lucidi**  
*2K Gloss Top Coats*

**Smalti 2K opachi**  
*2K Matt Top Coats*

**Smalti 2K a effetto strutturato**  
*2K Top Coats with structured effect*

**Smalti 2K a effetto texturizzato**  
*2K Top Coats with textured effect*

**Smalti 2K a effetto gomma**  
*2K Top Coats with soft-touch effect*

**Basi opache 1K**  
*1K Matt Basecoats*

**Basi opache 2K**  
*2K Matt Basecoats*

**Trasparenti 1K**  
*1K Clearcoats*

**Trasparenti 2K lucide**  
*2K Gloss Clearcoats*

**Trasparenti 2K opache**  
*2K Matt Clearcoats*

**Stucchi**  
*Putties*

**Zincanti/Wash Primer Fondi Poliesteri 1K-2K**  
*Zinc-Based Paints/Wash Primers 1K-2K Polyester Fillers*

**Primer 1K metallo**  
*1K Primers metal*

**Primer 2K metallo**  
*2K Primers metal*

**Primer 1K plastica**  
*1K Primers plastic*

**Primer 2K plastica**  
*2K Primers plastic*

**Filler 2K**  
*2K Fillers*

## Configurazione dei sistemi tintometrici

### Tintometric systems configuration

Lechsys, Lechsys Effect, Lechsys Hydro e Isofan sono sistemi tintometrici composti da **Tinte Base** e **Converter**.

Attraverso l'attrezzatura fornita è possibile: gestire rapidamente tutte le fasi produttive, minimizzare gli sprechi, confezionare il prodotto finito in imballi originali, personalizzarli con etichette con le corrette informazioni tecniche, di sicurezza e di confezionamento.

La dotazione strumentale che permette di rispondere '*just in time*' alle richieste del mercato è composta da:

- Attrezzatura tintometrica
- Bilancia elettronica
- Mixer
- Spettrofotometro
- Software Lechler Map e Lechler Explorer

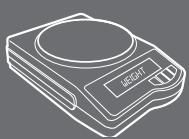
Il SW consente di sviluppare, gestire e monitorare tutte le fasi della produzione, tenendo sotto controllo prodotti, prezzi ed informazioni di corredo, tramite:

- la realizzazione delle **tinte standard e personali**
- la definizione e la visualizzazione di **prezzi** dei prodotti finiti o pronti all'uso
- la **stampa di etichette prodotto finito** con informazioni commerciali, tecniche e di sicurezza
- la gestione dei **lotti di produzione**
- la **stampa delle schede tecniche e di sicurezza**
- la creazione di **cartelle di produzione** per cliente, prodotto e settore
- la visualizzazione degli **stock prodotti**

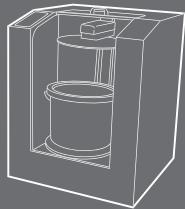
Spettrofotometro  
Spectrophotometer



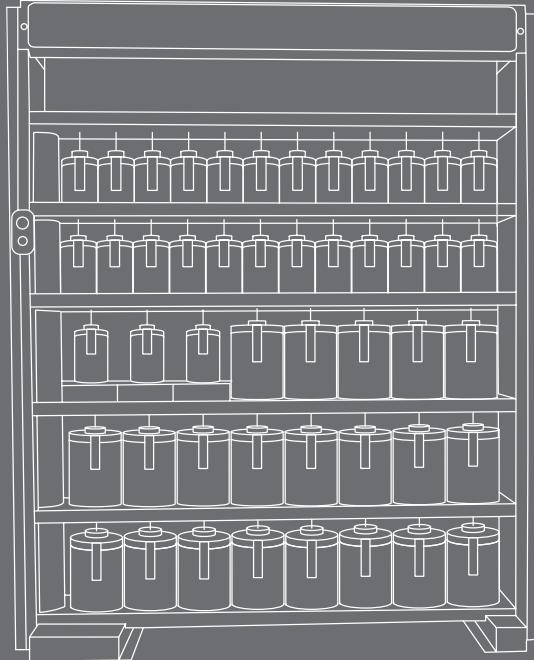
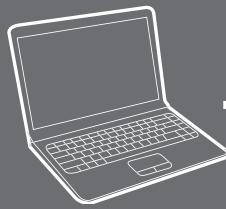
Bilancia  
Electronic scale



Mixer  
Mixer



Software Lechler Map e Lechler Explorer  
Lechler Map and Lechler Explorer Software



Tintometro  
Mixing machine

Lechsyst, Lechsyst Effect, Lechsyst Hydro and Isofan are tintometrics system composed of **Basic Dyes and Converters**.

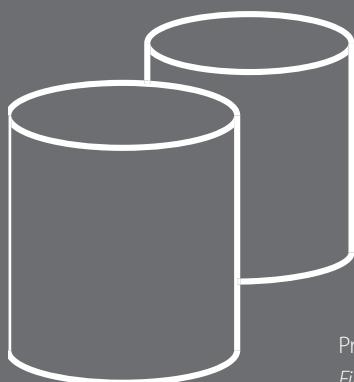
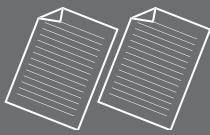
Together with the tintometric equipment it is possible to quickly manage all phases of production, minimize waste as well as to produce labels with the correct technical, safety and packaging information.

A typical system would comprise:

- **Tintometric dispenser for high efficiency**
- **Electronic scale**
- **Mixer**
- **Spectrophotometer**
- **Software Lechler Map and Lechler Explorer**

The software enables the management of all stages of production including:

- Selection of standard and individual dyes
- Display of **costs** of ready for use products
- **Printing of labels for the finished product** with commercial,technical and safety information
- Management of **production batches**
- **Printing of the data and safety sheets**
- Creation of production folders for **customers**
- Management of **inventory**



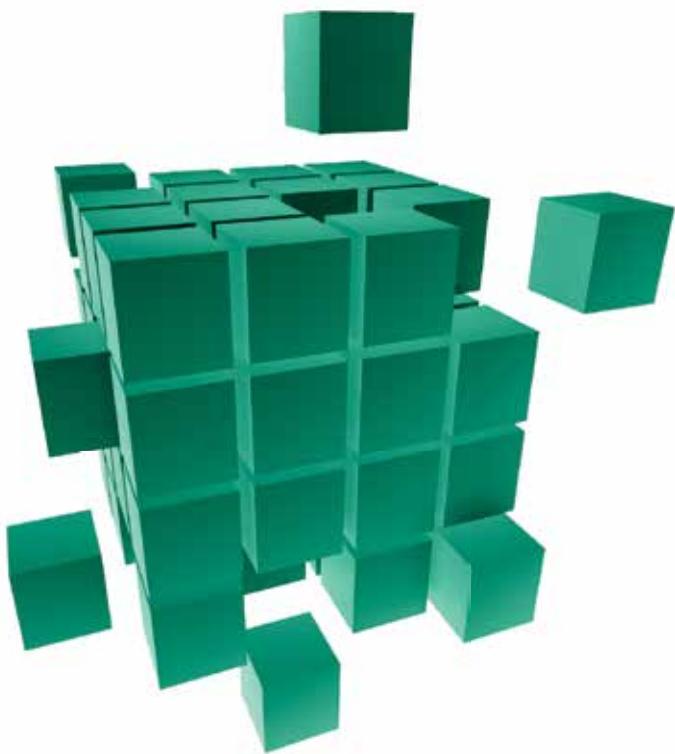
Prodotto finito  
 Finished product

## I sistemi industriali *The industrial systems*

### Il Sistema Lechsys *The Lechsys System*

È il sistema polivalente nato per riprodurre tutti i colori pastello ed alcune tinte metallizzate.

*Lechsys is a multi-purpose system created to reproduce all the solid colours and some metallic colours*



### Il Sistema Lechsys Effect *The Lechsys Effect System*

È l'evoluzione del sistema di base Lechsys; permette di realizzare tutti i colori ad effetto

*Lechsys Effect represents the evolution of the basic system of Lechsys which makes it possible to produce colours with special effects*



## Il Sistema Lechsys Hydro The Lechsys Hydro System

È il primo sistema tintometrico polivalente all'acqua dal quale è possibile generare soluzioni di verniciatura LOW V.O.C.

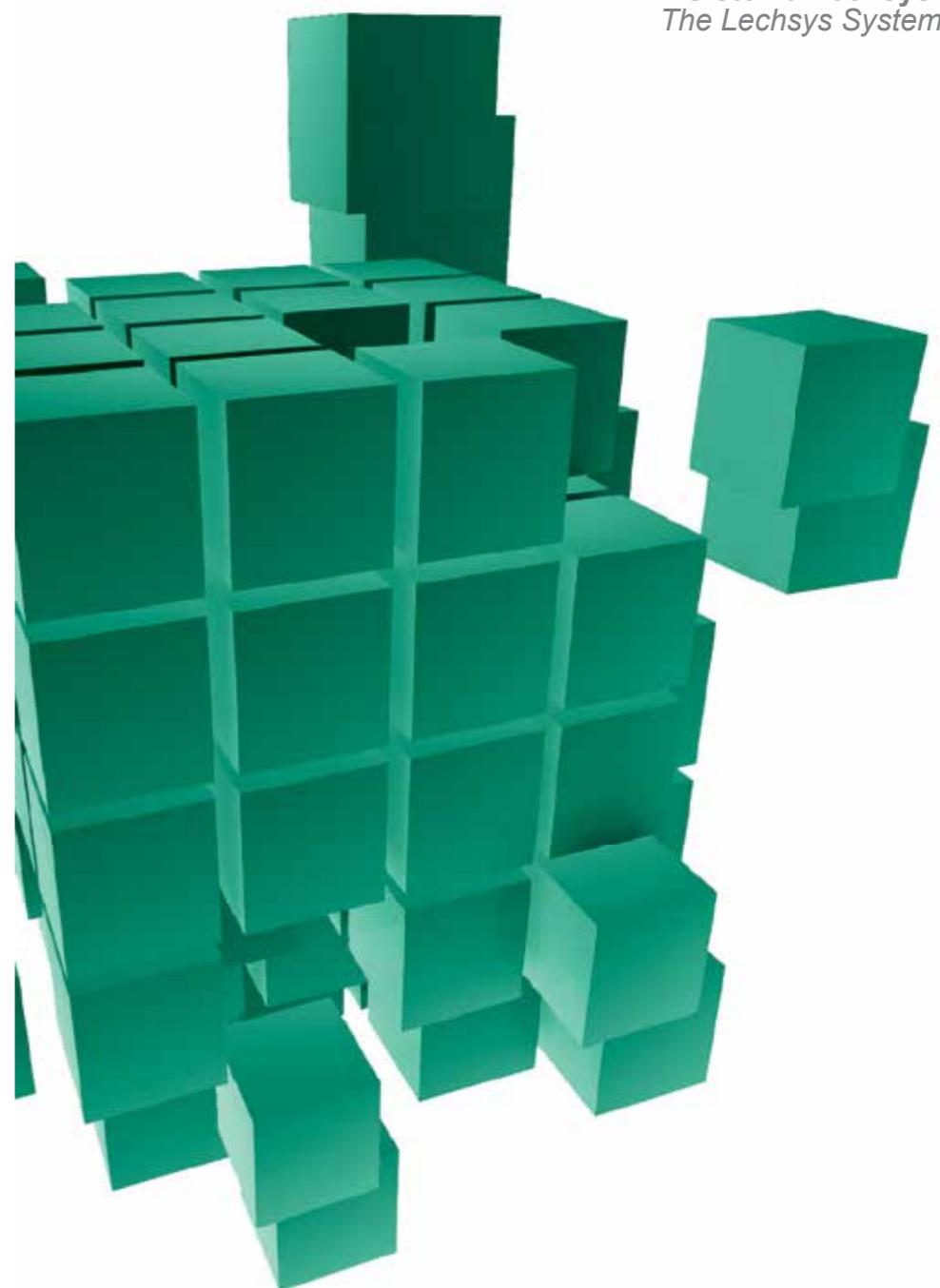
*Lechsys Hydro is the first water-based multi-purpose colour mixing system from which paint solutions with LOW V.O.C. can be obtained*



## Il Sistema Isofan HS The Isofan HS System

Isofan è un sistema tintometrico polivalente alto solido Low V.O.C.

*Isofan is a multi-purpose high solid LOW V.O.C. colour system*



Oltre 15.000  
tinte industriali  
pastello

*More than  
15.000 industrial  
solid colours*

**TINTE BASI COLORATE**  
BASE COLOURS

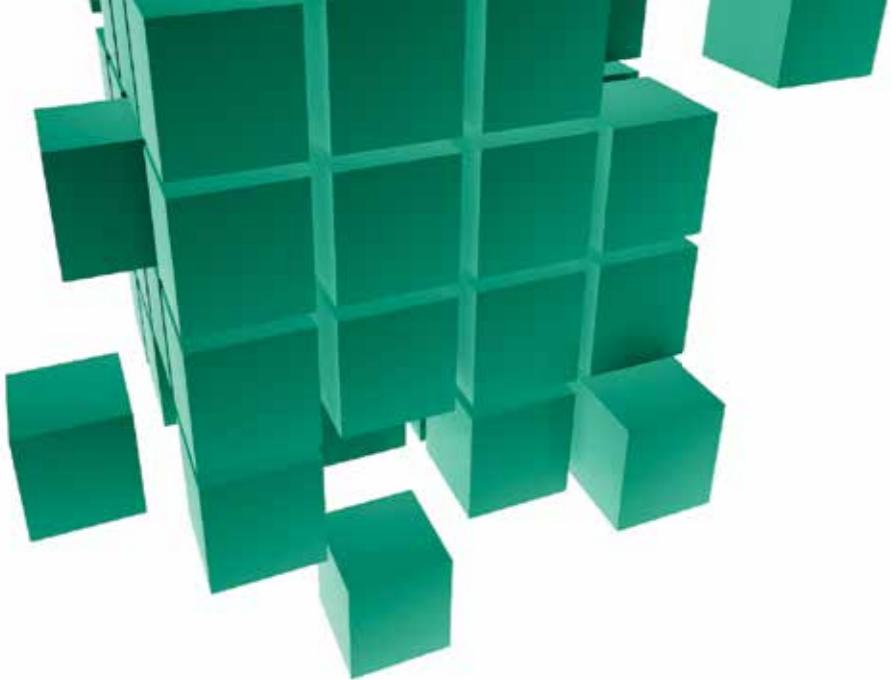
|   |       |                      |
|---|-------|----------------------|
|   | 29000 | INTENSE WHITE        |
|   | 29001 | WHITE NC             |
| ▼ | 29016 | BRILLIANT YELLOW     |
| ○ | 29010 | LIGHT COLD YELLOW    |
| △ | 29007 | ULTRA YELLOW         |
| ▼ | 29023 | BRILLIANT ORANGE     |
| ○ | 29025 | LIGHT ORANGE         |
| △ | 29024 | DEEP ORANGE          |
| ○ | 29015 | LIGHT WARM YELLOW    |
| △ | 29018 | SUPER YELLOW         |
|   | 29013 | OXIDE YELLOW         |
|   | 29031 | LIGHT OXIDE RED      |
|   | 29038 | DARK OXIDE RED       |
| ▼ | 29044 | MINERAL RED          |
|   | 29054 | AMARANTH             |
| ▼ | 29046 | BRILLIANT RED        |
|   | 29049 | CARMINE RED          |
|   | 29048 | BRIGHT RED           |
|   | 29059 | VIOLET               |
|   | 29062 | COBALT BLUE          |
|   | 29068 | PHTALIC BLUE         |
|   | 29072 | PHTALIC GREEN        |
|   | 29081 | INTENSE BLACK        |
|   | 29085 | COLD BLACK           |
|   | 29093 | SILVER MET.          |
|   | 29094 | HI-LIGHT SILVER MET. |
|   | 29097 | COARSE SILVER MET.   |
|   | 29098 | MAGNUM SILVER MET.   |
|   | 29088 | MIX BASE             |
| ● | 29511 | MILITARY BLACK       |

- T.B. APIOMBICHE STANDARD  
STANDARD LEAD-FREE BASE COLOURS
- △ T.B. APIOMBICHE ALTA RESISTENZA, COPERTURA  
HIGH RESISTANCE, HIGH COVERING  
LEAD-FREE BASE COLOURS
- ▼ T.B. APIOMBICHE MEDIA RESISTENZA  
MEDIUM RESISTANCE LEAD-FREE BASE COLOURS
- OPTIONAL

**RESINE LEGANTI**  
BINDER RESINS

|  |       |                           |       |
|--|-------|---------------------------|-------|
| <b>POLIURETANICI</b><br><b>POLYURETHANE</b>            | 29204 | IS FILLER HBF             | LS204 |
|  | 29106 | ISOSEALER B/B             | LS106 |
|  | 29151 | 1K POLYLACK SLOW          | LS151 |
|  | 29150 | ISOLACK 1K                | LS150 |
|  | 29145 | ISOLACK PUR               | LS145 |
|  | 29144 | ISOLACK                   | LS144 |
|  | 29140 | ISOLACK HIGH              | LS140 |
|  | 29154 | ISOLACK ULTRA HS          | LS154 |
|  | 29147 | ISOLACK PENN              | LS147 |
|  | 29142 | ISOLACK MATT              | LS142 |
|  | 29141 | ISOLACK PUR MATT          | LS141 |
|  | 29146 | ISOLACK EFB               | LS146 |
|  | 29299 | ISOLACK EFB HIGH          | LS299 |
|  | 29149 | ISOLACK TEXTUR            | LS149 |
|  | 29105 | HI-BUILD FILLER           | LS105 |
|  | 29157 | ACRYL 1K                  | LS157 |
|  | 29158 | ACRYL 1K MATT             | LS158 |
|  | 29155 | ACRITOP                   | LS155 |
|  | 29195 | ACRITOP ULTRA HS          | LS195 |
| <b>ACRILICI</b><br><b>ACRYLIC</b>                      | 29143 | ACRYL 2K                  | LS143 |
|  | 29152 | ACRYL 2K MATT             | LS152 |
|  | 29153 | ACRYL 2K MATT 7% GLOSS    | LS153 |
|  | 29156 | ACRYL 2K EFB              | LS156 |
|  | 29159 | ACRYL 2K TEXTUR           | LS159 |
|  | 29164 | ACRIPROF UHS              | LS164 |
|  | 29443 | ACRYL 2K AC               | LS443 |
|  | 29282 | FRAMECOAT PVC             | LS282 |
|  | 29109 | ACRIPUR PRIMER            | LS109 |
|  | 29180 | NITRON                    | LS180 |
| <b>NITRO</b>   | 29184 | NITRON HIGH               | LS184 |
|  | 29182 | NITRON MATT               | LS182 |
|  | 29186 | NITRON HAMMER             | LS186 |
|  | 29185 | NITRON 2K                 | LS185 |
|  | 29100 | 1K FAST PRIMER            | LS100 |
| <b>EPOSSI ACRILICI</b><br><b>EPOXY-ACRYLIC</b>         | 29170 | EPODUR                    | LS170 |
|  | 29172 | EPODUR MATT               | LS172 |
|  | 29176 | EPODUR EFB                | LS176 |
|  | 29179 | EPOXYLACK EFFEKT          | LS179 |
|  | 29103 | SYNTOPRIMER               | LS103 |
| <b>SINTETICI</b><br><b>SYNTHETIC</b>                   | 29114 | SYNTOLACK RAPID           | LS114 |
|  | 29116 | SYNTOLACK                 | LS116 |
|  | 29120 | STOVE 120°C               | LS120 |
|  | 29119 | MONOSYNT                  | LS119 |
|  | 29112 | SYNTOLACK MATT            | LS112 |
|  | 29118 | SYNTOLACK HP PENN OPACO   | LS118 |
|  | 29122 | STOVE 120°C OPACO         | LS122 |
|  | 29111 | SYNTOLACK METAL           | LS111 |
|  | 29127 | SYNTOLACK HS PENN         | LS127 |
|  | 29101 | SYNTOPRIMER ZINC          | LS101 |
| <b>SINTETICO FENOLICO</b><br><b>SYNTHETIC PHENOLIC</b> | 29108 | EPOPRIMER 1K              | LS108 |
|  | 29171 | EPOTOP 1K                 | LS171 |
| <b>EPOSSIDICO</b><br><b>EPOXY</b>                      | 29102 | EPOBUILD PRIMER 2K        | LS102 |
|  | 29107 | EPOXYPRIMER               | LS107 |
|  | 29175 | EPOFAN PRIMER R-EC        | LS175 |
| <b>VINILICO</b><br><b>VINYL</b>                        | 29132 | TECNOGRIP GLOSS           | LS132 |
|  | 29130 | TECNOGRIP                 | LS130 |
|  | 29131 | TECNOGRIP METAL           | LS131 |
|  | 29133 | TECNOGRIP SPARKLING METAL | LS133 |
| <b>VARI</b><br><b>OTHER TYPES</b>                      | 29125 | ISORUBBER                 | LS125 |
|  | 29139 | SOFT                      | LS139 |
|  | 29190 | BASECOAT                  | LS190 |

**PRODOTTO FINITO**  
FINISHED PRODUCT



## Il Sistema Lechsys The Lechsys System

È il sistema polivalente nato per riprodurre tutti i colori pastello ed alcune tinte metallizzate.

Lechsys è composto da:

|           |                                    |
|-----------|------------------------------------|
| <b>29</b> | <b>TINTE BASE</b>                  |
| <b>1</b>  | <b>BASE MIX</b>                    |
| <b>61</b> | <b>RESINE LEGANTI<br/>(BINDER)</b> |

Le **tinte base** sono disponibili in pezzature da **1 e 3,75 lt.**  
I **binder** sono disponibili in diverse pezzature  
**predosate** per ottenere prodotti finiti da **1, 4 e 16 lt.**

Oltre **15.000 tinte industriali pastello** che permettono di realizzare tutte le più importanti tinte del mercato comprese le principali normative internazionali (**RAL, British Standard, Afnor, NCS, Veicoli industriali ecc.**), consentono di rispondere con affidabilità a qualsiasi richiesta del mercato di riferimento.

La proposta colore è completata da **New Master Chroma**, contenente più di **2.800** riferimenti colore lucidi disposti in ordine cromatico.

È possibile realizzare **primers anticorrosivi** e **fondi colorati** di preparazione epossidici, epossi-acrilici, sintetici, sintetico-fenolici, epossi-estere, wash primer, poliuretanici e poliacrilici.

È possibile realizzare differenti tipologie di **finiture monocomponenti**: sintetici, alchidici, nitro, acrilici, epossi-estere, vinilici, ciclo-caucciù, nitro e doppio strato.

È possibile realizzare differenti tipologie di **finiture bicomponenti**: poliuretanici MS e Ultra HS, acrilici MS e Ultra HS, epossidici, soft-touch e nitro.  
Molte finiture sono disponibili a differenti effetti estetici: lucido, opaco, satinato, textur, ferromicaceo buccia d'arancia.

Lechsys is a multi-purpose system created to reproduce all the solid colours and some metallic colours

Lechsys consist of:

|           |                      |
|-----------|----------------------|
| <b>29</b> | <b>BASE COLOURS</b>  |
| <b>1</b>  | <b>BASE MIX</b>      |
| <b>61</b> | <b>BINDER RESINS</b> |

The **tinters** come in sizes from **1 to 3.75 lt.**  
The **binders** are available in various **pre-dosed sizes** to obtain finished products of sizes from **1, 4 to 16 lt.**

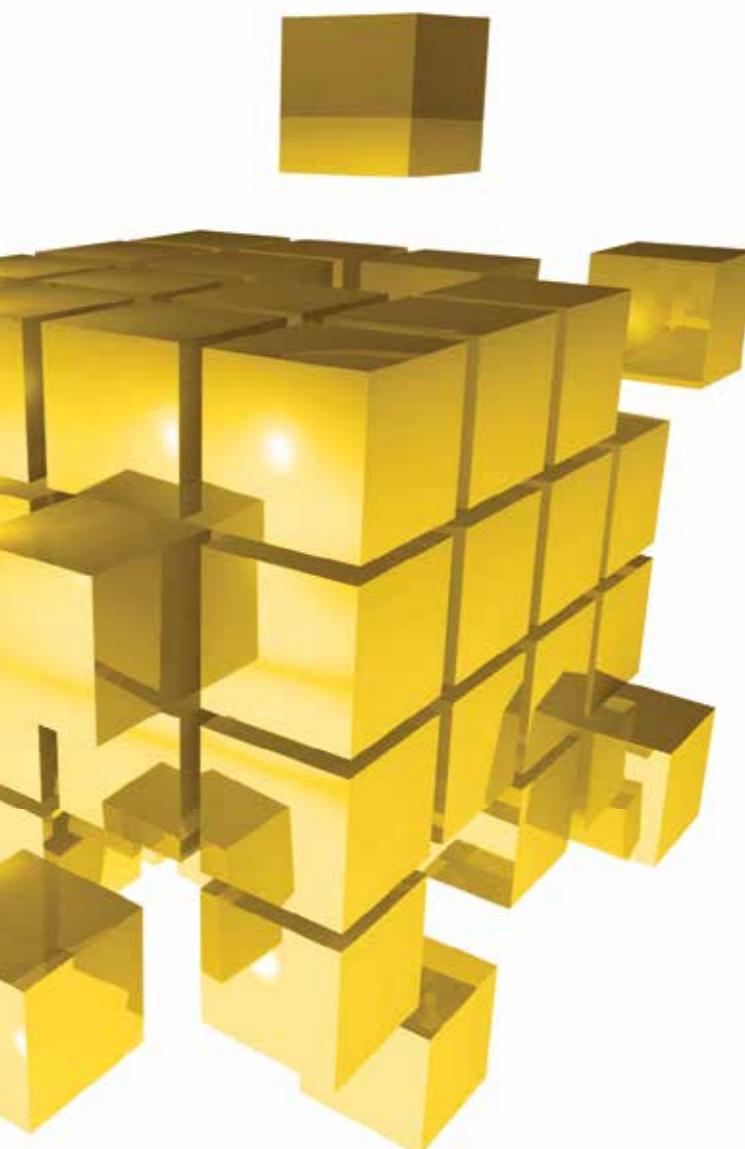
More than **15.000 industrial solid colours**, covering all the most important colours in the market including the major international standard ranges (**RAL, British Standard, Afnor, NCS, Commercial Vehicles etc.**) can be produced making it possible to meet all market needs.

The available colours have been extended with the addition of the **New Master Chroma** range containing more than **2.800** gloss reference colours organised in chromatic order.

It is possible to produce anticorrosive **primers** and fillers, colored, in epoxy, epoxy-acrylic, synthetic, synthetic-phenolic and epoxy-ester wash primers, polyurethane and polyacrylic fillers.

It is possible to produce different types of **one-pack topcoats**: synthetic, alkyd, nitro, acrylic, epoxy-ester, vinyl, chlorinated rubber, nitro and basecoats.

It is possible to produce different types of **two-pack topcoats**: polyurethane MS and Ultra HS, acrylic MS and Ultra HS, epoxy, soft-touch and nitro. Many topcoats are available with different finishes: gloss, matt, satin, micaceous iron oxide, texture or orange peel.



## Il Sistema Lechsys Effect The Lechsys Effect System

Colori ad effetto:  
micalizzati, perlati,  
metallizzati  
e pastello

Colours with  
special effects:  
mica, pearl,  
metallic and  
solid colours

**TINTE BASI COLORATE**  
**BASE COLOURS**

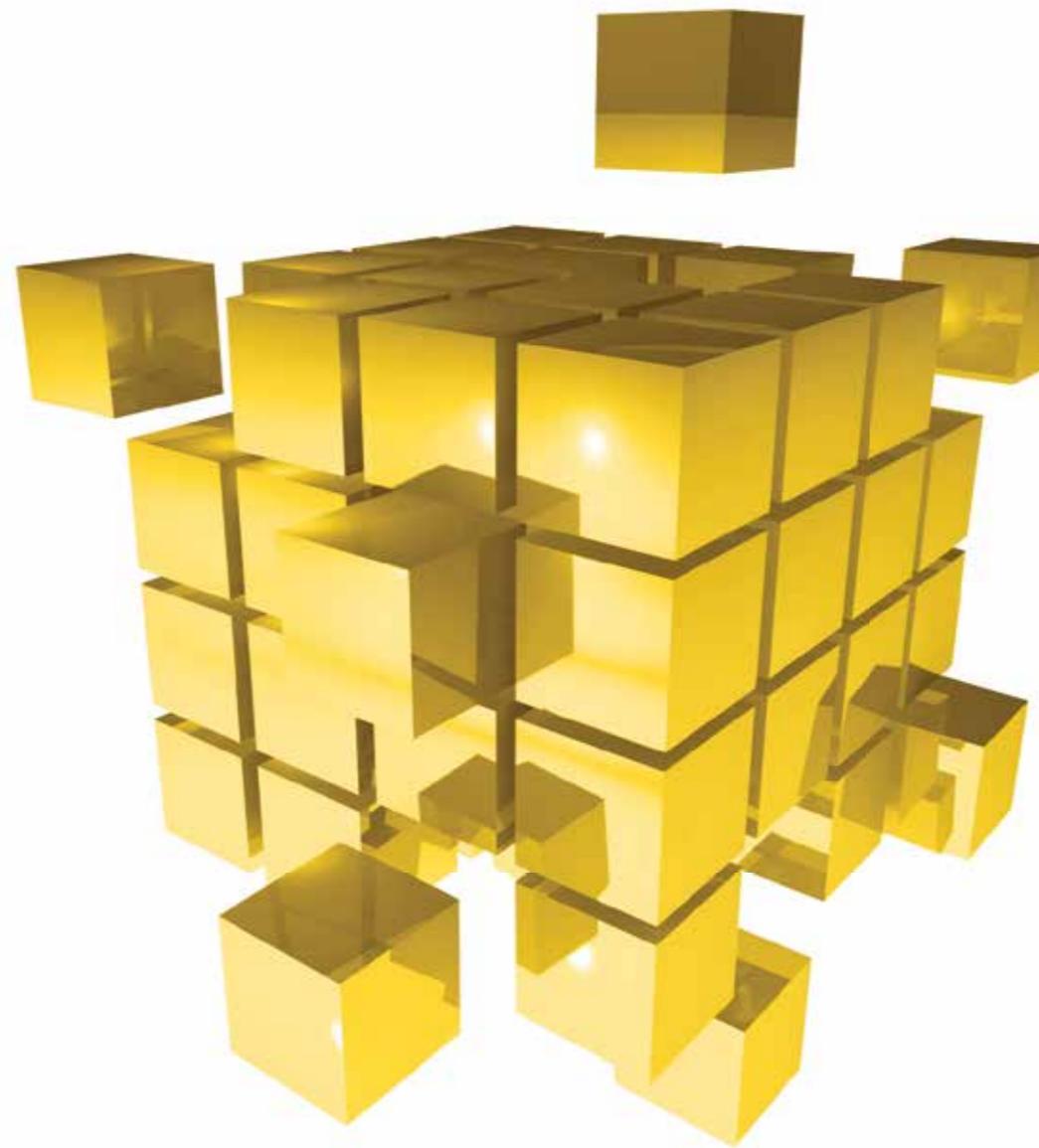
|       |                          |
|-------|--------------------------|
| 29602 | STRONG WHITE             |
| 29607 | GOLDEN YELLOW            |
| 29608 | RAY YELLOW               |
| 29614 | TRANSPARENT SOLID YELLOW |
| 29617 | GOLDEN YELLOW 2          |
| 29621 | ORANGE YELLOW            |
| 29624 | VIVID ORANGE             |
| 29636 | COPPER RED               |
| 29640 | RED                      |
| 29643 | RUBY RED                 |
| 29652 | SOLID AMARANTH           |
| 29654 | LIGHT RED                |
| 29655 | MAGENTA RED              |
| 29658 | SOLID VIOLET             |
| 29661 | INDIGO BLUE              |
| 29662 | FROST BLUE               |
| 29663 | COLD BLUE                |
| 29668 | LIGHT BLUE               |
| 29669 | SAPPHIRE BLUE            |
| 29672 | EMERALD GREEN            |
| 29678 | GREEN YELLOW             |
| 29681 | DEEP BLACK               |
| 29682 | EXTRA DEEP BLACK         |
| 29684 | BLUE BLACK               |
| 29800 | OPAL WHITE               |
| 29805 | SPARKLE LIGHT SILVER     |
| 29819 | METALLIC GOLD            |
| 29820 | MICA GOLD                |
| 29822 | MICA REFLEX GOLD         |
| 29831 | MICA ORANGE              |
| 29842 | MICA RED                 |
| 29852 | MICA REFLEX VIOLET       |
| 29862 | MICA REFLEX BLUE         |
| 29872 | MICA REFLEX GREEN        |
| 29874 | XIRALLIC RADIANT RED     |
| 29878 | XIRALLIC CRYSTALL SILVER |
| 29883 | MICA MICRO WHITE         |
| 29885 | MICA FINE WHITE          |
| 29887 | MICA MEDIUM WHITE        |
| 29888 | WHITE PEARL EXTRABRITE   |
| 29889 | EXTRA FINE SILVER        |
| 29891 | FINE SILVER              |
| 29892 | MEDIUM LENS SILVER       |
| 29894 | MEDIUM SILVER            |
| 29895 | SUPER LIGH SILVER        |
| 29896 | COARSE LENS SILVER       |
| 29897 | COARSE SILVER            |
| 29898 | SPARKLE SILVER           |
| 29899 | MICRO LENS SILVER        |
| 29610 | BRILLIANT COLD YELLOW    |
| 29613 | PALE OXIDE YELLOW        |
| 29615 | BRILLIANT WARM YELLOW    |
| 29625 | RAY ORANGE               |
| 29633 | OXIDE RED                |
| 29645 | VIVID RED                |
| 29649 | SOLID CARMINE            |
| 29F01 | FLUO FUXIA               |
| 29F02 | FLUO ORANGE              |
| 29F03 | FLUO STRONG RED          |
| 29F05 | FLUO SOLAR YELLOW        |
| 29997 | MATTING AGENT            |
| 29999 | MIX AGENT                |

**RESINE LEGANTI**  
**BINDER RESINS**

**ACRILICI**  
**ACRYLIC**

|       |                    |
|-------|--------------------|
| 29920 | MULTI PLAST PRIMER |
| 29946 | 1K METALGRIP       |
| 29947 | 2K PLASTICGRIP     |
| 29903 | 1K MATT BASE       |
| 29902 | 2K HIGH MATT BASE  |
| 29925 | 2K HELM BASECOAT   |
| 29945 | 2K GRIP BASE       |

**PRODOTTO FINITO**  
**FINISHED PRODUCT**



## Il Sistema Lechsys Effect The Lechsys Effect System



È l'evoluzione del sistema di base Lechsys; permette di realizzare tutti i colori ad effetto: micalizzati, perlati metallizzati e pastello.

Lechsys Effect è composto da:

|           |  |
|-----------|--|
| <b>56</b> | <b>TINTE BASE,<br/>METALLIZZATE,<br/>PERLATE,<br/>MICALIZZATE E<br/>PASTELLO</b> |
| <b>4</b>  | <b>FLUO</b>  |
| <b>2</b>  | <b>ADDITIVI</b>  |
| <b>7</b>  | <b>RESINE LEGANTI<br/>(BINDER)</b>   |

Le tinte base sono disponibili in pezzature da **1** e **3,75 lt** e i **binder in pre-dosato** per ottenere prodotti finiti da **4 lt** e **20 lt** per consentire al cliente di sviluppare proposte innovative e cogliere tutte le opportunità commerciali.

Il modulo Effect offre la possibilità di realizzare tinte metallizzate, micalizzate, perlate e pastello; da scegliersi attraverso la proposta colore **Master Chroma Effect** per 1.000 tinte in versione lucida e satinata e con **New Master Chroma** per **2.800** tinte pastello.

È possibile realizzare **basi opache** a doppio strato e **finiture monostrato**, destinate ai settori plastica e metallo di qualità O.E.M.

*Lechsys Effect represents the evolution of the basic system of Lechsys which makes it possible to produce colours with special effects: mica, pearl, metallic and solid colours.*

*Lechsys Effect consist of:*

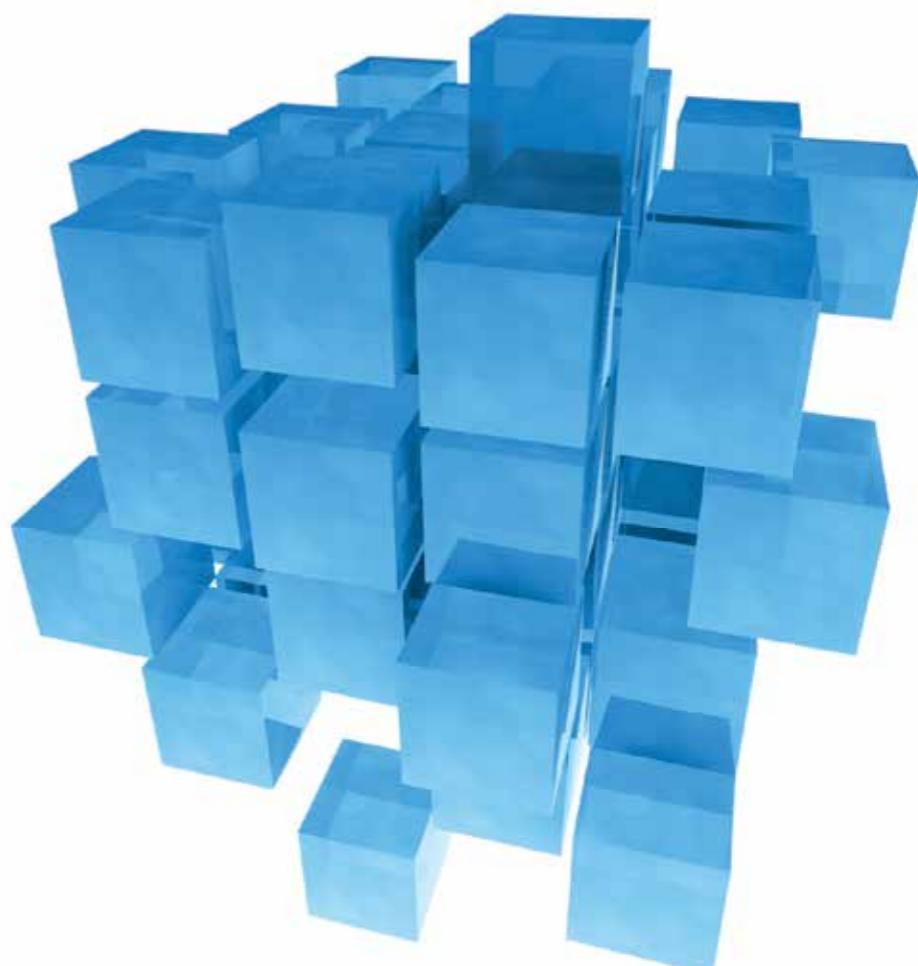
|           |   |
|-----------|---|
| <b>56</b> | <b>METALLIC,<br/>PEARL, MICA<br/>AND SOLID<br/>BASE<br/>COLOURS</b> |
| <b>4</b>  | <b>FLUO</b>   |
| <b>2</b>  | <b>ADDITIVES</b>  |
| <b>7</b>  | <b>BINDER RESINS</b>  |

*The base colours are available in sizes **1** and **3.75 l** and the **binder is pre-dosed** to obtain finished products of **4 lt** and **20 lt** to allow the customer to develop innovative proposals and respond to commercial opportunities.*

*The Effect module makes it possible to produce metallic, mica, pearl and solid colours which can be chosen from the **Master Chroma Effect** colour range for 1,000 colours in gloss and satin finishes and with the **New Master Chroma** for 2,800 solid colours.*

*It is possible to produce **matt basecoats** and **single layer topcoats** for the O.E.M. plastics and metal sectors.*

## Il Sistema Lechsys Hydro The Lechsys Hydro System



Il primo sistema tintometrico polivalente all'acqua

*The first  
water-based  
multi-purpose  
colour mixing  
system*

**TINTE BASI COLORATE**  
BASE COLOURS

**RESINE LEGANTI**  
BINDER RESINS

**PRODOTTO FINITO**  
FINISHED PRODUCT

|   |       |                     |
|---|-------|---------------------|
|   | YD000 | INTENSE WHITE       |
| ● | YD007 | RADIANT YELLOW      |
|   | YD008 | SUN YELLOW          |
|   | YD010 | COOL YELLOW         |
|   | YD013 | OXIDE YELLOW        |
|   | YD015 | WARM YELLOW         |
|   | YD016 | BRILLIANT YELLOW    |
|   | YD023 | BRILLIANT ORANGE    |
|   | YD025 | LIGHT ORANGE        |
| ● | YD038 | DARK OXIDE RED      |
| ● | YD043 | RUBY RED            |
|   | YD048 | BRIGHT RED          |
|   | YD049 | CARMINE RED         |
|   | YD052 | BORDEAUX            |
| ● | YD056 | MAGENTA             |
| ● | YD059 | VIOLET              |
| ● | YD061 | INDO BLUE           |
|   | YD063 | SAPPHIRE BLUE       |
| ● | YD068 | PHTALO BLUE         |
| ● | YD069 | FROST BLUE          |
|   | YD072 | PHTALO GREEN        |
| ● | YD078 | LIME GREEN          |
|   | YD081 | DEEP BLACK          |
|   | YD086 | BLUE BLACK          |
| ● | YD214 | TRANSOXIDE YELLOW   |
| ● | YD221 | BRILLIANT ORANGE    |
| ● | YD236 | TRANSOXIDE RED      |
| ● | YD256 | MINERAL RED         |
| ● | YD390 | EXTRA FINE SILVER   |
| ● | YD392 | MEDIUM LENS SILVER  |
|   | YD393 | SILVER              |
| ● | YD396 | COARSE LENS SILVER  |
| ● | YD397 | COARSE SILVER       |
| ● | YD399 | FINE LENS SILVER    |
| ● | YD422 | REFLEX PEARL GOLD   |
| ● | YD428 | PEARL BRIGHT GOLD   |
| ● | YD431 | PEARL ORANGE        |
| ● | YD442 | PEARL RED           |
| ● | YD452 | REFLEX PEARL VIOLET |
| ● | YD462 | REFLEX PEARL BLUE   |
| ● | YD472 | REFLEX PEARL GREEN  |
| ● | YD485 | FINE PEARL WHITE    |
| ● | YD487 | MEDIUM PEARL WHITE  |
| ● | YD501 | OPAL WHITE          |
|   | YD999 | MIX BASE            |
| ● | YD511 | MILITARY BLACK      |

**SINTETICO**  
SYNTHETIC

YD101 HYDROPRIMER 1K  
YD114 HYDROLACK 1K RAPID

LH101  
LH114

ACRILICI /  
ACRILPOLIURETANICI  
ACRYLIC /  
ACRYLPOLIURETHANE

YD157 HYDROCRYL 1K  
YD158 HYDROCRYL 1K MATT  
YD130 HYDROCRYL 1K GRIP  
YD155 HYDROCRYL 2K  
YD144 HYDROCRYL 2K PREMIUM  
YD203 HYDROPLAST GLOSS  
YD143 HYDROCRYL 2K GRIP  
YD282 HYDROFRAME COAT PVC FLEX  
YD142 HYDROCRYL 2K MATT  
YD152 HYDROCRYL 2K GRIP MATT  
YD204 HYDROPLAST MATT  
YD947 HYDROPLAST SATIN  
YD903 HYDROCOAT MOTIVE  
YD945 HYDROCOAT GRIP  
YD925 HYDROCOAT HELMET MET  
YD927 HYDROCOAT HELMET PAST

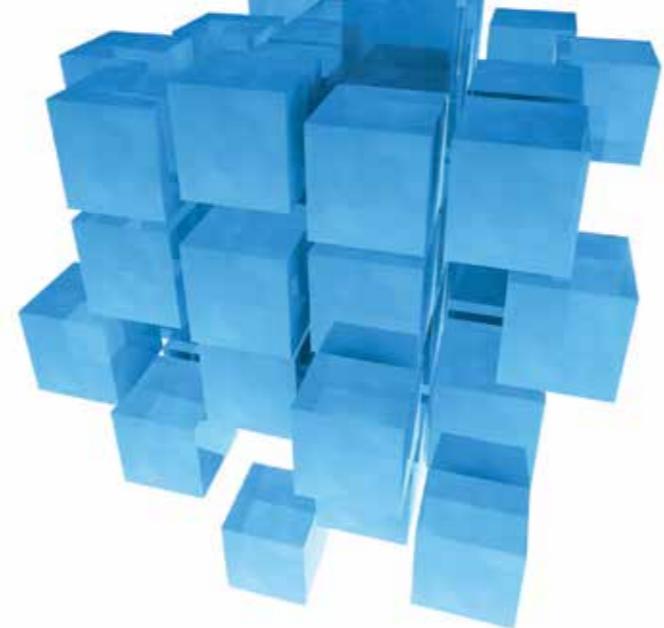
LH157  
LH158  
LH130  
LH155  
LH144  
LH203  
LH143  
LH282  
LH142  
LH152  
LH204  
LH947  
LH903  
LH945  
LH925  
LH927

**EPOSSIDICO**  
EPOXY

YD179 HYDROPOX 2K STR

LH179

## Il Sistema Lechsys Hydro The Lechsys Hydro System



È il primo sistema tintometrico polivalente all'acqua dal quale è possibile generare soluzioni di verniciatura LOW V.O.C., in grado di offrire nuove opportunità tecniche ed estetiche sia al distributore specialistico sia all'Industria.

Lechsys Hydro è composto da:

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| <b>19 TINTE BASE</b>          | <b>TINTE BASE</b>              |
| <b>1 BASE MIX</b>             | <b>PASTELLO METALLIZZATE</b>   |
| <b>26 TINTE BASE OPTIONAL</b> | <b>MICALIZZATE</b>             |
| <b>19</b>                     | <b>RESINE LEGANTI (BINDER)</b> |

**46 tinte base** formulate con un'elevata concentrazione di pigmento, prive di metalli pesanti e con un basso impatto ambientale. Completate da coperchio dosatore e agitatore, sono pronte per essere posizionate sulle attrezzature tintometriche di miscelazione.

**19 binder** predisposti in imballi di differente pezzatura, confezionati in pre-dosato per realizzare prodotti finiti da **4 o 16 lt.**

Oltre **10.000 tinte** industriali pastello che permettono di realizzare i colori più importanti presenti sul mercato, comprese le principali normative internazionali (**RAL, British STD, NCS, Veicolato industriale ecc.**).

La proposta colore sarà completata dalle **2.800 tinte** contenute nel campionario **New Master Chroma** e dalle **1.000 tinte** contenute nel campionario **Master Chroma Effect**.

È possibile realizzare **primers** anticorrosivi e colorati.

È possibile realizzare differenti tipologie di **finiture monocomponenti**: sintetiche, acriliche, e doppio strato.

È possibile realizzare differenti tipologie di **finiture bicomponenti**: poliuretanica, acriliche, epossidici. Molte finiture sono disponibili in differenti effetti estetici: lucido, opaco, satinato, buccia d'arancia.

È possibile realizzare **basi opache** a doppio strato e **finiture monostrato**.

*Lechsys Hydro is the first water-based multi-purpose colour mixing system from which paint solutions with LOW V.O.C. can be obtained and which can offer new technical and aesthetic options both for the specialist distributor and industrial customer.*

*Lechsys Hydro consist of:*

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>19 BASE COLOURS</b>        | <b>SOLID, METALLIC, MICA BASE COLOURS</b> |
| <b>1 BASE MIX</b>             |   |
| <b>26 OPTIONAL BASE COLOR</b> |   |
| <b>19</b>                     | <b>BINDER RESINS</b>                      |

*46 base colours formulated with a high concentration of pigment, low environmental impact and without heavy metals. Supplied with dosing lid and stirrer, they are ready to be placed on tintometric mixing equipment.*

*19 binders in various sizes, packaged in pre-dosaged quantities to obtain finished products from 4 to 16 lt.*

*More than 10.000 industrial solid colours including the most important colours in the market, as well as the main international standard colours (RAL, British STD, NCS, Commercial Vehicles etc.).*

*The colour range will be completed with the 2.800 shades available in the New Master Chroma colour chart and the 1.000 shades in the Master Chroma effect colour chart.*

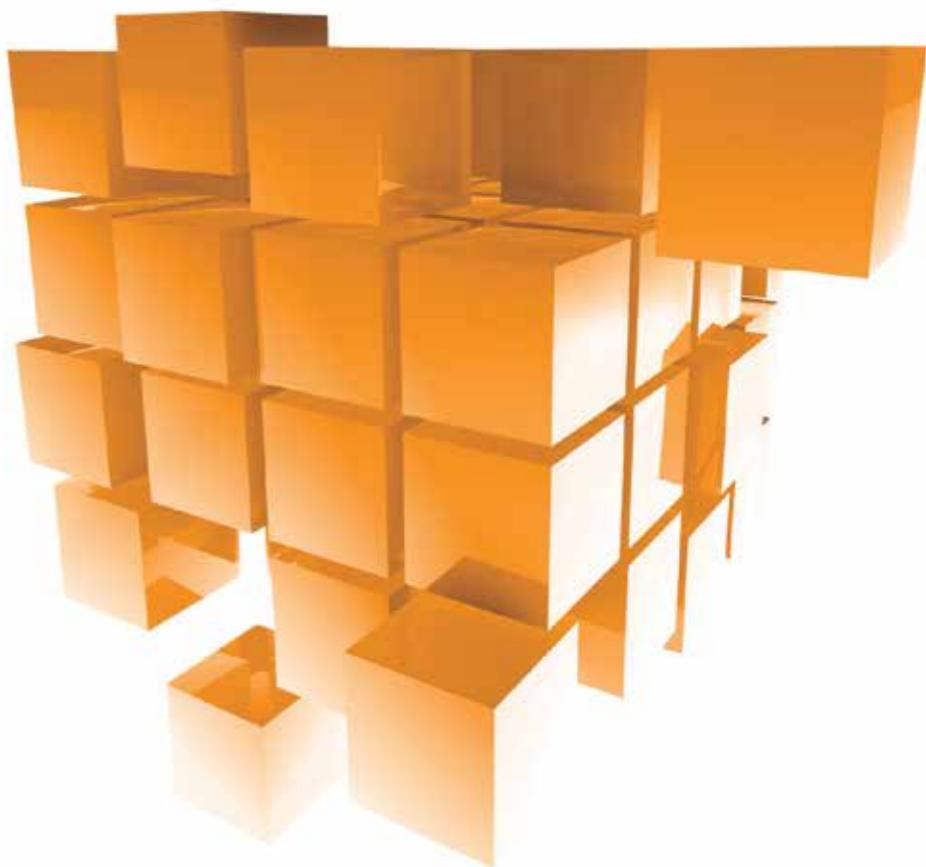
*It is possible to produce anticorrosive coloured primers.*

*It is possible to produce different types of one-pack topcoats: synthetic, acrylic and basecoats.*

*It is possible to produce different types of two-pack topcoats: polyurethane, acrylic, epoxy. Many topcoats are available with different finishes: gloss, matt, satin, orange peel.*

*Matt base coats and one coat topcoats can also be produced.*

## Il Sistema Isofan HS The Isofan HS System



Soluzioni di verniciatura per il veicolato industriale e l'industria

Solutions for the vehicle industry and industry in general

**TINTE BASI COLORATE**  
BASE COLOURS

**RESINE LEGANTI**  
BINDER RESINS

**PRODOTTO FINITO**  
FINISHED PRODUCT

|   |                            |
|---|----------------------------|
|   | MC800 DEEP WHITE           |
|   | MC999 SUPER WHITE          |
| ■ | MC005 FAST YELLOW          |
| ■ | MC007 YELLOW NEW 2014      |
| ■ | MC008 SUN YELLOW           |
| ■ | MC010 COOL YELLOW          |
| ■ | MC013 OXIDE YELLOW         |
| ■ | MC015 WARM YELLOW          |
| ■ | MC018 WARM YELLOW          |
| ■ | MC021 BRILLIANT ORANGE     |
| ■ | MC024 DEEP ORANGE          |
| ■ | MC025 LIGHT ORANGE         |
| ■ | MC033 OXIDE RED            |
| ■ | MC043 RUBY RED             |
| ■ | MC048 SCARLET RED          |
| ■ | MC053 BRIGHT RED           |
| ■ | MC052 BORDEAUX             |
| ■ | MC055 MAGENTA              |
| ■ | MC058 VIOLET               |
| ■ | MC060 COBALT BLUE          |
| ■ | MC061 INDO BLUE            |
| ■ | MC063 SAPPHIRE BLUE        |
| ■ | MC068 PHTALO BLUE          |
| ■ | MC069 FROST BLUE           |
| ■ | MC072 PHTALO GREEN         |
| ■ | MC078 LIME GREEN           |
| ■ | MC081 DEEP BLACK           |
| ■ | MC084 BLUE BLACK           |
| ■ | MC087 CARBON BLACK         |
| ■ | MC210 COOL YELLOW REDUCED  |
| ■ | MC213 OXIDE YELLOW REDUCED |
| ■ | MC248 SCARLET RED REDUCED  |
| ■ | MC268 PHTALO BLUE REDUCED  |
| ■ | MC281 DEEP BLACK REDUCED   |

**ACRILICI**  
ACRYLIC

|       |                                 |
|-------|---------------------------------|
| TK100 | ISOFAN HS PRIMER BINDER         |
| TK200 | ISOFAN HS SEALER BINDER         |
| TK300 | ISOFAN HS FILLER BINDER         |
| TK400 | ISOFAN ULTRA HS TOP COAT BINDER |
| TK500 | ISOFAN HS TOP COAT BINDER       |
| TK550 | ISOFAN HS MATT TOP COAT BINDER  |

ISO1  
ISO2  
ISO3  
ISO4  
ISO5  
ISO55



## Il Sistema Isofan HS

*The Isofan HS System*

Isofan è un sistema tintometrico polivalente alto solido **LOW V.O.C.** dal quale è possibile derivare soluzioni di verniciatura per il veicolato industriale e l'industria con cicli e prodotti mirati a migliorare i processi, rispondere alle imposizioni normative e generare maggiori profitti.

Isofan HS è composto da:

|           |                                    |
|-----------|------------------------------------|
| <b>34</b> | <b>TINTE BASE</b>                  |
| <b>6</b>  | <b>RESINE LEGANTI<br/>(BINDER)</b> |

Tinte base concentrate: formulate con pigmenti di altissima qualità esenti da cromo e piombo, garantiscono resistenze e coperture elevate.

Oltre **1.000 tinte** industriali pastello che permettono di realizzare i colori più importanti presenti sul mercato, comprese le principali normative internazionali (**RAL, British STD, NCS, Veicolato Industriale ecc.**). La proposta colore è completata dalle **2.800 tinte** contenute nel campionario **New Master Chroma**.

È possibile realizzare **primer anticorrosivi, sealer, filler e finiture bicomponenti**.

*Isofan is a multi-purpose high solid **LOW V.O.C.** colour system which can be used to provide painting solutions for the vehicle industry and industry in general with systems and products that can improve processes, satisfy regulatory requirements and generate greater profits.*

*Isofan HS consists of:*

|           |                      |
|-----------|----------------------|
| <b>34</b> | <b>BASE COLOURS</b>  |
| <b>6</b>  | <b>BINDER RESINS</b> |

*Concentrated base colours: formulated with top quality pigments without chromium and lead, guarantee strength and covering power.*

*More than **1.000 solid colours** covering the most important colours in the market, including the major international standard ranges (**RAL, British Standard, NCS, Commercial Vehicles etc.**), can be produced. The available colours have been extended with the addition of the **2,800 colours** in the **New Master Chroma** range.*

*It is possible to produce anticorrosion **primers, sealers, fillers** and **two-pack topcoats**.*

Guida Hardeners e Thinner Hardeners And Thinners Guide





## Guida Hydro Hydro Guide

| BINDERS LECHSYS HYDRO |                          | % HARDENERS            |                       |                   |                            |                |                   |                             |                     |
|-----------------------|--------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|----------------|-------------------|-----------------------------|---------------------|
|                       |                          | YD300                  | YD344                 | YD350             | YD352                      | YD355          | YD379             | 14010                       | 14016               |
| YD152                 | HYDROCRYL 2K GRIP MATT   | HYDRO HARDENER PREMIUM | HYDROCRYL 2K HARDENER | HARDENER PVC FLEX | HYDROCRYL 2K GRIP HARDENER | HYDRO HARDENER | HYDROPOX HARDENER | HYDROCOAT HARDENER NER 2000 | HYDROPLAST HARDENER |
| YD155                 | HYDROCRYL 2K             |                        |                       | 50                |                            |                |                   |                             |                     |
| YD142                 | HYDROCRYL 2K MATT        |                        |                       | 25                |                            |                |                   |                             |                     |
| YD144                 | HYDROCRYL 2K PREMIUM     |                        | 25                    |                   |                            |                |                   |                             |                     |
| YD143                 | HYDROCRYL 2K GRIP        |                        |                       | 50                |                            |                |                   |                             |                     |
| YD179                 | HYDROPOX 2K STR          |                        |                       |                   | 200                        |                |                   |                             |                     |
| YD203                 | HYDROPLAST GLOSS         |                        |                       |                   |                            | 200            |                   |                             |                     |
| YD204                 | HYDROPLAST MATT          |                        |                       |                   |                            |                |                   | 10                          |                     |
| YD947                 | HYDROPLAST SATIN         |                        |                       |                   |                            | 10             |                   |                             |                     |
| YD282                 | HYDROFRAME COAT PVC FLEX |                        |                       |                   |                            | 20             |                   |                             |                     |
| YD945                 | HYDROCOAT GRIP           |                        |                       |                   |                            |                | 10                |                             |                     |
| YD925                 | HYDROCOAT HELMET MET     |                        |                       |                   |                            |                | 5                 |                             |                     |
| YD927                 | HYDROCOAT HELMET PAST    |                        |                       |                   |                            |                | 5                 |                             |                     |

| BINDERS LECHSYS HYDRO |                        | % THINNERS |  |       |  |       |  |
|-----------------------|------------------------|------------|--|-------|--|-------|--|
|                       |                        | 00089      | ACQUA DEMINERALIZZATA / DESALTED WATER | 00089 | ACQUA DEMINERALIZZATA / DESALTED WATER | 00089 | ACQUA DEMINERALIZZATA / DESALTED WATER |
| YD101                 | HYDROPRIMER 1K         |            | 20-25p/25-30v                          | YD158 | HYDROCRYL 1K MATT                      |       |  |
| YD114                 | HYDROLACK 1K RAPID     |            | 5-20                                   | YD203 | HYDROPLAST GLOSS                       |       | 5-10                                   |
| YD130                 | HYDROCRYL 1K GRIP      |            | 5-10                                   | YD204 | HYDROPLAST MATT                        |       | 10-30                                  |
| YD152                 | HYDROCRYL 2K GRIP MATT |            | 20-30                                  | YD947 | HYDROPLAST SATIN                       |       | 20-30                                  |
| YD157                 | HYDROCRYL 1K           |            | 10-15p/12-17v                          | YD282 | HYDROFRAME COAT PVC FLEX               |       | 0-5                                    |
| YD155                 | HYDROCRYL 2K           |            | 20-30p/25-35v                          | YD903 | HYDROCOAT MOTIVE                       |       | 10-20                                  |
| YD142                 | HYDROCRYL 2K MATT      |            | 20-25p/25-30v                          | YD945 | HYDROCOAT GRIP                         |       | 20-25                                  |
| YD144                 | HYDROCRYL 2K PREMIUM   |            | 10-15                                  | YD925 | HYDROCOAT HELMET MET                   |       | 15-25                                  |
| YD143                 | HYDROCRYL 2K GRIP      |            | 20-30p/25-35v                          | YD927 | HYDROCOAT HELMET PAST                  |       | 5-10                                   |
| YD179                 | HYDROPOX 2K STR        |            | 0-15p/0-20v                            |       |  |       | 5-10                                   |

Indice prodotti  
Products index



## Indice prodotti Products index

### Smalti 1K lucidi 1K Gloss Top Coats

|         |  |    |
|---------|--|----|
| ■ 29114 | SYNTOLACK RAPID                        | 36 |
| ■ 29116 | SYNTOLACK                              | 36 |
| ■ YD114 | HYDROLACK 1K RAPID                     | 36 |
| ■ 29120 | STOVE 120°C                            | 36 |
| ■ 29127 | SYNTOLACK HS BRUSH / PENN              | 36 |
| ■ 29151 | 1K POLYLACK SLOW                       | 37 |
| ■ 29150 | ISOLACK 1K                             | 37 |
| ■ 29157 | ACRYL 1K                               | 37 |
| ■ YD157 | HYDROCRYL 1K                           | 37 |
| ■ 29132 | TECNOGRIP GLOSS                        | 37 |
| ■ 29125 | ISORUBBER                              | 38 |
| ■ 29171 | EPOTOP 1K                              | 38 |
| ■ 29180 | NITRON                                 | 38 |
| 71043   | SMALTO NITRO IND. BIANCO BRILLANTE     | 38 |
| 71044   | SMALTO NITRO IND. ARGENTO METALLIZZATO | 38 |
| 71045   | SMALTO NITRO IND. NERO BRILLANTE       | 38 |
| ■ 29184 | NITRON HIGH                            | 38 |

### Smalti 1K opachi 1K Matt Top Coats

|         |                           |    |
|---------|---------------------------|----|
| ■ 29119 | MONOSYNT                  | 39 |
| 15105   | MONOSYNT ROSSO IC-105     | 39 |
| ■ 29112 | SYNTOLACK MATT            | 39 |
| ■ 29118 | SYNTOLACK HP PENN OPACO   | 39 |
| ■ 29122 | STOVE 120°C OPACO         | 40 |
| ■ 29130 | TECNOGRIP                 | 40 |
| ■ YD130 | HYDROCRYL 1K GRIP         | 40 |
| ■ 29158 | ACRYL 1K MATT             | 40 |
| ■ YD158 | HYDROCRYL 1K MATT         | 40 |
| ■ 29182 | NITRON MATT               | 41 |
| 79696   | SMALTO NITRO BIANCO OPACO | 41 |
| 79697   | SMALTO NITRO NERO OPACO   | 41 |
| ■ 29946 | 1K METALGRIP              | 41 |
| ■ 29111 | SYNTOLACK METAL           | 41 |
| ■ 29131 | TECNOGRIP METAL           | 42 |
| ■ 29133 | TECNOGRIP SPARKLING METAL | 42 |
| ■ 29186 | NITRON HAMMER             | 42 |

### Smalti 2K lucidi 2K Gloss Top Coats

|         |                        |    |
|---------|------------------------|----|
| ■ 29145 | ISOLACK PUR            | 44 |
| 26012   | ISOLACK PUR BIANCO     | 44 |
| 26522   | ISOLACK PUR RED IC 105 | 44 |
| ■ 29144 | ISOLACK                | 44 |
| ■ YD144 | HYDROCRYL 2K PREMIUM   | 44 |
| ■ 29140 | ISOLACK HIGH           | 44 |
| ■ 29154 | ISOLACK ULTRA HS       | 45 |

|           |                                 |    |
|-----------|---------------------------------|----|
| ■ 29147   | ISOLACK PENN                    | 45 |
| ■ 29155   | ACRITOP                         | 45 |
| ■ TK500   | ISOFAN HS TOP COAT BINDER       | 45 |
| ■ 29164   | ACRIPROF UHS                    | 45 |
| ■ ■ TK400 | ISOFAN ULTRA HS TOP COAT BINDER | 46 |
| ■ ■ TK401 | ISOFAN ULTRA HS INTENSE WHITE   | 46 |
| ■ ■ TK423 | ISOFAN ULTRA HS DEEP BLACK      | 46 |
| ■ ■ YD155 | HYDROCRYL 2K                    | 46 |
| ■ ■ 29143 | ACRYL 2K                        | 46 |
| ■ ■ YD143 | HYDROCRYL 2K GRIP               | 46 |
| ■ ■ YD203 | HYDROPLAST GLOSS                | 47 |
| ■ ■ 29170 | EPODUR                          | 47 |
| ■ ■ 29185 | NITRON 2K                       | 47 |

### Smalti 2K opachi 2K Matt Top Coats

|           |                            |    |
|-----------|----------------------------|----|
| ■ 29142   | ISOLACK MATT               | 48 |
| ■ ■ TK550 | ISOFAN HS MATT TOP COAT    | 48 |
| ■ ■ TK524 | ISOFAN HS RALLY BLACK MATT | 48 |
| ■ ■ YD142 | HYDROCRYL 2K MATT          | 48 |
| ■ ■ YD204 | HYDROPLAST MATT            | 48 |
| ■ ■ 29141 | ISOLACK PUR MATT           | 49 |
| ■ ■ 29152 | ACRYL 2K MATT              | 49 |
| ■ ■ 29153 | ACRYL 2K MATT 7% GLOSS     | 49 |
| ■ ■ YD152 | HYDROCRYL 2K GRIP MATT     | 49 |
| ■ ■ 29282 | FRAMECOAT PVC              | 49 |
| ■ ■ YD282 | HYDROFRAME COAT PVC FLEX   | 50 |
| ■ ■ 29443 | ACRYL 2K AC                | 50 |
| ■ ■ 29947 | 2K PLASTICGRIP             | 50 |
| ■ ■ YD947 | HYDROPLAST SATIN           | 50 |
| DS47026   | DS PLAST BASE SILVER 7952  | 50 |
| 94603     | ARISTAR CHROMO LIGHT       | 50 |
| 94604     | ARISTAR CHROMO DARK        | 50 |
| ■ ■ 29172 | EPODUR MATT                | 50 |

### Smalti 2K a effetto strutturato 2K Top Coats with structured effect

|           |                  |    |
|-----------|------------------|----|
| ■ 29146   | ISOLACK EFB      | 52 |
| ■ 29299   | ISOLACK EFB HIGH | 52 |
| ■ 29156   | ACRYL 2K EFB     | 52 |
| ■ ■ 29176 | EPODUR EFB       | 52 |
| ■ ■ 29179 | EPOXYLACK EFFEKT | 53 |
| ■ ■ YD179 | HYDROPOX 2K STR  | 53 |

### Smalti 2K a effetto texturizzato 2K Top Coats with textured effect

|         |                 |    |
|---------|-----------------|----|
| ■ 29149 | ISOLACK TEXTUR  | 54 |
| ■ 29159 | ACRYL 2K TEXTUR | 54 |

### Smalti 2K a effetto gomma 2K Top Coats with soft-touch effect

|           |      |    |
|-----------|------|----|
| ■ ■ 29139 | SOFT | 55 |
|-----------|------|----|

### Basi opache 1K 1K Matt Basecoats

|           |                           |    |
|-----------|---------------------------|----|
| ■ ■ 29190 | BASECOAT                  | 56 |
| ■ ■ 29903 | 1K MATT BASE              | 56 |
| ■ ■ YD903 | HYDROCOAT MOTIVE          | 56 |
| 66009     | BASE COAT SPARKLING GLASS | 56 |
| 66021     | BASE COAT SPARKLING LIGHT | 57 |
| 66022     | BASE COAT SPARKLING DARK  | 57 |

### Basi opache 2K 2K Matt Basecoats

|             |                              |    |
|-------------|------------------------------|----|
| ■ ■ ■ 29902 | 2K HIGH MATT BASE            | 58 |
| ■ ■ ■ 29945 | 2K GRIP BASE                 | 58 |
| ■ ■ ■ YD945 | HYDROCOAT GRIP               | 58 |
| ■ ■ ■ 29925 | 2K HELM BASECOAT             | 58 |
| DS27010     | 2K HELM PAS BASE COAT BIANCO | 59 |
| DS27013     | 2K HELM PAS BASE COAT NERO   | 59 |
| DS25040     | 2K HELM BASE ARGENTO MED.GR  | 59 |
| DS25045     | 2K HELM MET.ARGENTO GR.GROS  | 59 |
| ■ ■ ■ YD925 | HYDROCOAT HELMET MET         | 59 |
| ■ ■ ■ YD927 | HYDROCOAT HELMET PAST        | 59 |

### Trasparenti 1K 1K Clearcoats

|       |                              |    |
|-------|------------------------------|----|
| 01578 | ZAPON SOPRAFFINA             | 60 |
| 01700 | INCOLORE PER METALLI         | 60 |
| 01973 | 1K FINISH CLEAR FOR METALS   | 60 |
| 01842 | INCOLORE FORNO AM PER OTTONE | 61 |
| 01854 | STOVE COAT 120°C             | 61 |
| YD842 | HYDROCLEAR COAT STOVE 120°C  | 61 |

### Trasparenti 2K lucide 2K Gloss Clearcoats

|             |                              |    |
|-------------|------------------------------|----|
| 09852       | CERAMIC CLEAR                | 62 |
| 96390       | ACRIFAN COACH CLEARCOAT      | 62 |
| 96230       | TIXO KLARLACK 09             | 62 |
| 96231       | TIXOCLEAR PEARL              | 62 |
| 31590       | CLEAR GLOSSY MS-HCR          | 63 |
| 09889       | NEW CLEAR COAT MS            | 63 |
| 31692       | INCOLORE PU FLEX             | 63 |
| ■ ■ ■ YD850 | MOTIVE WB CLEARCOAT          | 63 |
| ■ ■ ■ YD852 | ANTIGRAFFITI HYDRO CLEARCOAT | 63 |



## Trasparenti 2K opache 2K Matt Clearcoats

|       |   |    |
|-------|---|----|
| 01262 | ACRIFLEX INCOLORE SEMILUCIDA                | 64 |
| 96598 | ACRIPLAST CLEAR SEMIOPACA                   | 64 |
| 96204 | ACRIFLEX INCOLORE MATT                      | 65 |
| 96216 | ACRIFLEX INCOLORE EXTRA MATT                | 65 |
| 31575 | CLEAR SOFT MATT TH                          | 65 |
| YD853 | ANTIGRAFFITI SEMI-GLOSSY HYDRO<br>CLEARCOAT | 65 |
| YD855 | MOTIVE WB 20 GLOSS CLEARCOAT                | 65 |

## Stucchi Putties

|       |                        |    |
|-------|------------------------|----|
| 04469 | POLYDUR CART WHITE     | 72 |
| 05323 | MULTIGRIP SPACTELMASSE | 72 |

## Zincanti/Wash Primer Fondi Poliesteri 1K-2K Zinc-Based Paints/Wash Primers 1K-2K Polyester Fillers

|         |                                 |    |
|---------|---------------------------------|----|
| 08008   | EPOFAN ZINC                     | 73 |
| 04051   | FONDO POL. A SPRUZZO GRIGIO TIX | 73 |
| ■ 29100 | 1K FAST PRIMER                  | 73 |
| 29250   | ETCH PRIMER                     | 73 |
| 04350   | FIX-O-DUR EC TRUCK              | 73 |

## Primer 1K metallo 1K Primers Metal

|         |                                       |    |
|---------|---------------------------------------|----|
| ■ 29101 | SYNTOPRIMER ZINC                      | 74 |
| ■ YD101 | HYDROPRIMER 1K                        | 74 |
| ■ 29103 | SYNTOPRIMER                           | 74 |
| 05547   | 1K FAST PRIMER MEDIUM GREY            | 75 |
| 05302   | SYNTEX ANTIRUGGINE RAPIDA GRIGIA      | 75 |
| 05175   | ANTIRUGGINE EXTRA 1K                  | 75 |
| 05311   | ANTIRUGGINE ANTIOLIO ROSSA PER CARTER | 75 |
| ■ 29108 | EPOPRIMER 1K                          | 75 |

## Primer 2K metallo 2K Primers Metal

|         |                             |    |
|---------|-----------------------------|----|
| ■ 29102 | EPOBUILD PRIMER 2K          | 76 |
| 22150   | EPOBUILD PRIMER 2K RAL 7035 | 76 |
| ■ 29107 | EPOXYPRIMER                 | 76 |
| 04298   | PRIMER EPOSSIDICO GIALLO    | 76 |
| 04204   | FONDO EPOSSIDICO GRIGIO CFR | 77 |
| ■ 29175 | EPOFAN PRIMER R-EC          | 77 |

|           |                               |    |
|-----------|-------------------------------|----|
| 04384     | EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO     | 77 |
| ■ Y175001 | HYDROPOX PRIMER R-EC          | 77 |
| ■ 29109   | ACRIPUR PRIMER                | 77 |
| 04555     | ACRIPUR PRIMER GRIGIO RB      | 78 |
| 04559     | ACRIPUR PRIMER BIANCO         | 78 |
| 04561     | ACRIPUR PRIMER GRIGIO ES      | 78 |
| Y109001   | HYDROPUR PRIMER PREMIUM WHITE | 78 |
| ■ TK100   | ISOFAN HS PRIMER              | 78 |
| TK151     | ISOFAN HS PRIMER LIGHT GREY   | 78 |
| 04395     | CLEAR ACRYLIC FILLER 5:1      | 78 |

## Primer 1K plastica 1K Primer Plastic

|       |                            |    |
|-------|----------------------------|----|
| 05686 | WET BARRIER NERO BAG OPACO | 82 |
| 05734 | PRIMER INCOLORE PU-MN      | 82 |
| 05752 | PRIMER PP INCOLORE         | 82 |

## Primer 2K plastica 2K Primer Plastic

|         |                           |    |
|---------|---------------------------|----|
| 04668   | PARISTON PRIMER NERO LEIT | 83 |
| 04673   | PARISTON PRIMER BIANCO    | 83 |
| 04153   | PLURIPRIMER BIANCO HS     | 83 |
| 31676   | DECOSSEALER               | 83 |
| ■ 29920 | MULTIPLAST PRIMER         | 83 |
| DS20051 | DUAL PRIMER NERO          | 84 |
| DS20052 | DUAL PRIMER BIANCO        | 84 |
| DS20054 | DUAL PRIMER GRIGIO CHIARO | 84 |
| 04111   | SOFT PRIMER NERO          | 84 |
| 04395   | CLEAR ACRYLIC FILLER 5:1  | 84 |

## Filler 2K 2K Fillers

|         |                              |    |
|---------|------------------------------|----|
| ■ 29204 | IS FILLER HBF                | 85 |
| 04018   | IS FILLER L-GREY HBF         | 85 |
| Y104001 | HYDROPUR 2K FILLER OFF WHITE | 85 |
| ■ TK300 | ISOFAN HS FILLER BINDER      | 85 |
| TK351   | ISOFAN HS FILLER LIGHT GREY  | 86 |
| ■ 29105 | HI-BUILD FILLER              | 86 |
| 04316   | HI-BUILD FILLER              | 86 |
| ■ 29106 | ISOSEALER B/B                | 86 |
| Y106001 | HYDROPUR SEALER 2K GREY      | 86 |
| ■ TK200 | ISOFAN HS SEALER BINDER      | 87 |
| 04580   | TRUCK SEALER                 | 87 |

**Lechler**  
evolve il processo  
di verniciatura del  
veicolato industriale !



### Modulo Top Level

Dove l'aspetto estetico è molto importante  
(**ISOFAN HS TK400 o LECHSYS LS164**)



### Modulo Energy Saving

Essiccazione all'aria - senza impiego di fornì  
(**ISOFAN HS TK500 o LECHSYS LS144**  
altamente reattivi)



### Modulo Fast Process

Adesione diretta su metallo,  
ciclo mono-prodotto (**LECHSYS LS443**)



### Modulo High Ratio

Massima razionalità produttiva per rapidità  
di esecuzione, impiego materiali, prestazioni  
(B/B, unico hardener/diluente - **LECHSYS LS155**)



### Modulo Low Impact

Ciclo completo a 2K all'acqua  
(**LECHSYS HYDRO LH144**)



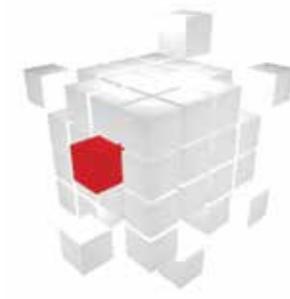
### Modulo Antigraffiti

Ciclo di protezione da graffiti  
(**YD852**)

Una serie infinita di combinazioni  
consentono di scegliere **il prodotto e il ciclo**  
**più adeguati ad ogni esigenza produttiva**,  
impiantistica, economica.

I sistemi Lechler **trasformano**  
**le potenzialità in eccezionali**  
**capacità operative**  
aumentando l'efficienza del vostro lavoro.

Lechler mette a disposizione di costruttori,  
trasformatori e riparatori i propri  
sistemi tintometrici polivalenti **Lechsys**,  
**Lechsys Hydro**, **Lechsys Effect**, **Isofan HS**  
in grado di **migliorare i processi di verniciatura**,  
rispondere alle **impostazioni normative**  
e **generare maggior profitto**.



# Lechler evolving the painting process in the industrial transport field!



## Top level module

When aesthetics are of the utmost importance  
**(ISOFAN HS TK400 or LECHSYS LS164)**



## Energy Saving Module

Natural air drying - without using ovens  
**(highly reactive ISOFAN HS TK500 or LECHSYS LS144)**



## Fast Process module

Direct adhesion on metal,  
single product cycle **(LECHSYS LS443)**



## High Ratio module

The utmost productive rationality in terms of rapid drying, use of materials, performance (B/B, single hardener/diluent - **LECHSYS LS155**)



## Low Impact Module

Complete water cycle at 2K  
**(LECHSYS HYDRO LH144)**



## Antigraffiti module

Antigraffiti protection cycle  
**(YD852)**

An endless series of combinations allow to choose **the most adequate product and cycle for all productive**, utility and economic requirements.

Lechler systems **transform potential into exceptional operating capacity**, thus increasing the efficiency of your work.

Lechler provides constructors, renovators and repairers with its multi-purpose colour mixing systems **Lechsys, Lechsys Hydro, Lechsys Effect, Isofan HS** that **improve painting processes**, comply with regulations and **generate higher profit**.

## Smalti 1K lucidi 1K Gloss Top Coats

### LS114 (29114)

### SYNTOLACK RAPID

Smalto sintetico ad aria, di rapidissima essiccazione ed elevata durabilità.  
*Very fast air drying synthetic enamel of high durability*



00552 - 00572  
00824 - 00825  
25-40% p/v  
N°0359

RM  
RL

★★★  
★★★

### LS116 (29116)

### SYNTOLACK

Smalto sintetico ad aria di rapida essiccazione.  
*Fast air drying synthetic enamel.*



00552 - 00572  
00824 - 00825  
15-25% p/v  
N°0361

RM  
RL

★★★  
★★★

### LH114 (YD114)

### HYDROLACK 1K RAPID

Smalto lucido a base acqua a rapida essiccazione.  
*Water-borne, gloss quick drying enamel.*



00089  
5-20% p/v  
N°0671

RM  
RL

★★★  
★★★

### LS120 (29120)

### STOVE 120°C

Smalto alchidico-melamminico a forno per finiture industriali.  
*Melamine alkyd low baking enamel for industrial use.*



00580  
35-40% p/v  
N°0364

RM  
RL

★★★  
★★★

### LS127 (29127)

### SYNTOLACK HS BRUSH / PENN

Smalto sintetico ALTO SOLIDO brillante a base di resine essiccati ad aria.  
*HS gloss synthetic topcoat based on air drying resins.*



00570  
0-1% p/v  
N°0658

RM  
RL

★★★  
★★★

## ■ LS151 (29151) 1K POLYLACK SLOW

Smalto poliuretanico monocomponente.  
One-pack polyurethane lacquer.



Binder 74%  
T.B. 25%  
Siccavito 1%



50 µ



1 Lt=7,3 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,8 m<sup>2</sup>  
@ 50 µ



00572 - 00552  
00824 - 00825  
20-30% p/v



N°0528

|    |     |
|----|-----|
| RM | ★★★ |
| RL | ★★★ |



## ■ LS150 (29150) ISOLACK 1K

Smalto monocromponente lucido a base di resine uretaniche.  
One-pack gloss urethane enamel.



Binder 74%  
T.B. 24%  
Siccavito 2%



50 µ



1 Lt=10,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=9,8 m<sup>2</sup>  
@ 50 µ



00572 - 00824  
- 00825  
15-25% p/v  
00570  
0-10% p/v



N°0424

|    |     |
|----|-----|
| RM | ★★★ |
| RL | ★★★ |



## ■ LS157 (29157) ACRYL 1K

Smalto acrilico monocomponente per finiture lucide.  
One-pack acrylic enamel for gloss finishes.



Binder 80%  
T.B. 20%



30-40 µ



1 Lt=6,6 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7 m<sup>2</sup>  
@ 40 µ



00824 - 00825  
20-30% p/v  
00587\* 50-60% p/v  
(ps rigido)



N°0477

|    |     |
|----|-----|
| RM | ★★★ |
| RL | ★★★ |



## ■ LH157 (YD157) HYDROCRYL 1K

Smalto acrilico monocomponente all'acqua per finiture lucide di rapida essiccazione.  
One-pack water-borne acrylic topcoat for rapid drying gloss finishes.



Binder 75%  
T.B. 25%



30-40 µ



1 Lt=5,5 m<sup>2</sup>  
@ 40 µ



00089  
10-15% p  
12-17% v



N°0541

|    |     |
|----|-----|
| RM | ★★★ |
| RL | ★★★ |



## ■ LS132 (29132) TECNOGRIP GLOSS

Smalto monocromponente lucido a base di copolimeri vinilici di rapida essiccazione. \*Può essere usato come impregnante per legno. A gloss fast drying one-pack top coat based on vinyl-copolymers. \*It can also be used as wood impregnating agent.



Binder 75%  
T.B. 25%



30-40 µ



1 Lt=8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,4 m<sup>2</sup>  
@ 40 µ



00824 - 00825  
20-30% p/v  
00824 - 00825  
\*100% p/v



N°0464

|    |       |
|----|-------|
| AP | ★     |
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★★   |



## ■ LS125 (29125) ISORUBBER

Smalto a base di resine ciclo caucciù con altissime resistenze all'umidità. Per applicazione a spruzzo a pennello e/o rullo\*.  
*Enamel based on cyclized rubber resins with very high resistance to humidity. Suitable also for concrete and brick.  
 Spray, brush and/or roller application.\**



Binder 80%  
T.B. 20%



60-80  $\mu$



1 Lt=7,3 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,8 m<sup>2</sup>  
@ 60  $\mu$



00580  
20-30% p/v  
\*0-5% p/v



N°0473

|    |       |
|----|-------|
| AP | ★★    |
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★    |



## ■ LS171 (29171) EPOTOP 1K

Smalto epossì-estere monocomponente per finiture lucide.  
*One-pack epoxy ester enamel for gloss finishes.*



Binder 80%  
T.B. 19%  
Siccattivo 1%



30-40  $\mu$



1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7 m<sup>2</sup>  
@ 40  $\mu$



00824 - 00825  
20-30% p/v



N°0461

|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★    |



## ■ LS180 (29180) NITRON

Smalto nitrocombinato industriale.  
*Industrial nitro-combi lacquer.*



Binder 85%  
T.B. 15%



25-35  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00552 - 00825  
- 00824  
70-80% p/v



N°0380

|    |    |
|----|----|
| RM | ★★ |
| RL | ★★ |



**71043**  
**71044**  
**71045**

**SMALTO NITRO INDUSTRIALE BIANCO BRILLANTE**  
**SMALTO NITRO INDUSTRIALE ARGENTO METALLIZZATO**  
**SMALTO NITRO INDUSTRIALE NERO BRILLANTE**

Smalto nitro-sintetico essiccatore ad aria.  
*Air drying nitro-synthetic lacquer.*



25-35  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00552 - 00825  
00824  
50-70% p/v



N°0352

|    |    |
|----|----|
| RM | ★★ |
| RL | ★★ |



## ■ LS184 (29184) NITRON HIGH

Smalto monocomponente nitro-sintetico di alto pregio ed ottimo aspetto estetico.  
*High quality one-pack nitro-cellulose lacquer.*



Binder 85%  
T.B. 15%



25-35  $\mu$



1 Lt=6,0 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,5 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00551 - 00825

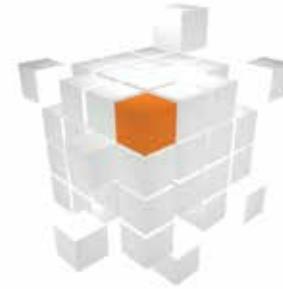


70-80% p/v

|    |    |
|----|----|
| RM | ★★ |
| RL | ★★ |



## Smalti 1K opachi 1K Matt Top Coats



### LS119 (29119) MONOSYNT

Smalto sintetico a rapida essiccazione semiopaco a mano unica utilizzabile anche in miscela con

29116 SYNTOLACK, in tutti i rapporti, per ottenere diversi gradi di brillantezza.

*Fast drying one-coat semi-matt synthetic topcoat. Suitable to be mixed with 29116 SYNTOLACK in all ratios to obtain semi-gloss finishes.*



Binder 79%  
T.B. 20%  
Siccavito 1%

50-60  $\mu$

1 Lt=6,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,5 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$

00552 - 00572  
00824 - 00825  
15-25% p/v

N°0386

RM

★★

RL

★★★

GL

30 - 40

### 15105 MONOSYNT ROSSO IC-105

Smalto sintetico a rapida essiccazione semiopaco.

*Semi-matt fast drying synthetic enamel.*



50-60  $\mu$

1 Lt=6,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,5 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$

00552 - 00572

00824 - 00825

15-25% p/v

RM

★★

RL

★★★

GL

30 - 40

### LS112 (29112) SYNTOLACK MATT

Smalto sintetico rapido ad aria ad effetto satinato.

*Fast air drying satin synthetic enamel.*



Binder 79%  
T.B. 20%  
Siccavito 1%

40-50  $\mu$

1 Lt=6,3 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,3 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$

00552 - 00572  
00824 - 00825  
15-25% p/v

N°0358

RM

★★

RL

★★★

GL

30 - 40

### LS118 (29118) SYNTOLACK HP PENN OPACO

Smalto sintetico opaco ad alte prestazioni essiccatore ad aria per applicazioni a spruzzo, pennello e/o a rullo\*.

*Matt synthetic high performance topcoat, for spray, brush and/or roller application\*.*



Binder 73%  
T.B. 25%  
Siccavito 2%

50  $\mu$

1 Lt=11 m<sup>2</sup>  
1 Kg=10,3 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$

00572  
15-20% p/v  
00570  
0-1% p/v

RM

★★★

RL

★★

GL

10 - 35

**LS122 (29122)****STOVE 120°C OPACO**

Smalto alchidico-melamminico a forno satinato per finiture industriali.  
*Melamine alkyd satin low baking enamel for industrial use.*



Binder 85%  
T.B. 15%



50 μ



1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ



00580  
35-40% p/v



RM  
RL  
GL

★★★  
★★  
25 - 35

**LS130 (29130)****TECNOGRIP**

Primer/Finitura monocomponente semiopaco a base di copolimeri vinilici e pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco.  
 Per applicazioni a spruzzo, pennello e/o rullo\*.  
*One-pack semi-matt primer/finishing coat based on vinyl-copolymers and anticorrosive zinc phosphate pigments.  
 Spray, brush and/or roller application\*.*



Binder 75%  
T.B. 25%



40-50 μ



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ



00580 - 00824 - 00825  
35-40% p/v  
00580 - 00824 - 00825  
\*5-10% p/v



AP  
RM  
RL  
GL

★★★  
★★★★★  
★★★★★  
40 - 50

**LH130 (YD130)****HYDROCRYL 1K GRIP**

Smalto a mano unica monocomponente satinata a base acqua.  
*One-pack water-borne satin topcoat applicable in one coat.*



Binder 85%  
T.B. 15% V



40-50 μ



1 Lt=6,6 m<sup>2</sup>  
@ 40 μ



00089  
5-10% p/v



AP  
RM  
RL  
GL

★★★  
★★★★★  
★★★★★  
40 - 50

**LS158 (29158)****ACRYL 1K MATT**

Smalto acrilico monocomponente per finiture opache.  
*One-pack acrylic enamel for matt finishes.*



Binder 80%  
T.B. 20%



30-40 μ



1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7 m<sup>2</sup>  
@ 40 μ



00824 - 00825  
25-35% p/v  
00587 \*50-60% p/v  
(ps rigido)



RM  
RL  
GL

★★★  
★★★  
30 - 40

**LH158 (YD158)****HYDROCRYL 1K MATT**

Smalto acrilico monocomponente all'acqua per finiture opache a rapida essiccazione.  
*One-pack water-borne acrylic topcoat for rapid drying matt finishes.*



Binder 75%  
T.B. 25%



30-40 μ



1 Lt=6,2 m<sup>2</sup>  
@ 40 μ



00089  
5-10% p/v



RM  
RL

★★★  
★★★

## ■ LS182 (29182) NITRON MATT

Smalto nitrocombinato industriale opaco.  
*Matt industrial nitro-combi lacquer.*



Binder 85%  
T.B. 15%



25  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00552 - 00825  
70-80% p/v



N°0381



RM



RL



GL 20 - 30

## 79696 SMALTO NITRO BIANCO OPACO

Smalto nitro-sintetico opaco essiccante ad aria.  
*Air drying matt nitro-synthetic enamel.*



25-35  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00552 - 00825  
50-70% p/v



N°0614



RM



RL



GL 20 - 30

## 79697 SMALTO NITRO NERO OPACO

Smalto nitro-sintetico opaco essiccante ad aria.  
*Air drying matt nitro-synthetic enamel.*



25-35  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00552 - 00825  
50-70% p/v



N°0614



RM



RL



GL 20 - 30

## ■ LS946 (29946) 1K METALGRIP

Smalto monocomponente semiopaco a forno ad adesione diretta su supporti metallici, per verniciatura pastello - metallizzato – micalizzato. Possibile ottenere effetto anodizzato (anodizzazione liquida).  
*Semi-matt one-pack acrylic/melamine stoving lacquer with direct adhesion on metal substrates, for solid - metallic - mica coating. It is also possible to obtain an anodised effect (liquid anodisation).*



20-25  $\mu$



1 Lt=4,7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,0 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00824 - 00825  
60-80% p/v



N°0515



RM



RL



GL

## ■ LS111 (29111) SYNTOLACK METAL

Smalto sintetico ad effetto decorativo metallico (ferromicaceo), con buone caratteristiche protettive del supporto.  
Per applicazioni a spruzzo, pennello e/o a rullo\*.

*Micaceous iron oxide decorative synthetic paint offering good protection of the substrate. Spray, brush and/or roller application\*.*



50-60  $\mu$



1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,3 m<sup>2</sup>  
@ 60  $\mu$



00572  
10-20% p/v  
00570  
\*2-4% p/v



N°0404



AP



RM



RL



## ■ LS131 (29131)

### TECNOGRIP METAL

Smalto vinilico ad effetto metallico (ferromicaceo) con pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco per applicazioni a pennello o spruzzo e/o a rullo\*.

*Vinyl-copolymer Top coat with micaceous iron oxide effect based on anticorrosion zinc phosphate pigments. Brush, spray and/or roller application\*.*



Binder 97%  
T.B. 3%



40-50  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



00824 - 00825  
30-40% p/v  
00824 - 00825  
\* 5-10% p/v



N°0405

|    |    |
|----|----|
| AP | ★★ |
| RM | ★★ |
| RL | ★★ |



## ■ LS133 (29133)

### TECNOGRIP SPARKLING METAL

Smalto vinilico ad effetto metallico (ferromicaceo) con pigmenti anticorrosivi ai fosfati di zinco. Per applicazioni a pennello, spruzzo e/o a rullo\*.

*Vinyl enamel metallic effect (micaceous) with zinc phosphate anticorrosive pigments. For brush, spray and/or roller application\*.*



Binder 97%  
T.B. 3%



40-50  $\mu$



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



N°0405

|    |    |
|----|----|
| AP | ★★ |
| RM | ★★ |
| RL | ★★ |



## ■ LS186 (29186)

### NITRON HAMMER

Smalto nitrocombinato industriale per finiture martellate.

*Industry nitro-combi enamel suggested for hammer effect finishes.*



Binder 85%  
T.B. 15%



30-40  $\mu$



1 Lt=6,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5 m<sup>2</sup>  
@ 30  $\mu$



N°0474

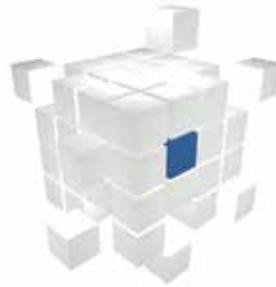
|    |    |
|----|----|
| RM | ★★ |
| RL | ★★ |





SETTORE DI MERCATO: Habitat - Arredamento  
*MARKET SECTOR: Habitat - Furnishing*  
SEGMENTO: Mobili & Scaffalature  
*SEGMENT: Furniture and shelving*  
MATERIALE: Acciaio  
*MATERIAL: Steel.*  
PRODOTTO: LS946 (29946) 1K METALGRIP  
*PRODUCT: LS946 (29946) 1K METALGRIP*

## Smalti 2K lucidi 2K Gloss Top Coats



### ■ LS145 (29145) ISOLACK PUR

Smalto poliuretanico industriale bicomponente.  
*Two-pack polyurethane enamel for industrial finishes.*



Binder 75%  
T.B. 25%

1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ

29344 - 29345  
25% p/v  
00824 - 00825  
10-20% p/v

RM  
RL

★★  
★★

### 26012 ISOLACK PUR BIANCO 26522 ISOLACK PUR RED IC 105

Smalto poliuretanico industriale bicomponente.  
*Two-pack polyurethane topcoat for industrial finishes.*



40-50 μ

1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ

29344 - 29345  
25% p/v  
00824 - 00825  
10-25% p/v

RM  
RL

★★  
★★

### ■ LS144 (29144) ISOLACK

Smalto poliuretanico bicomponente ad elevato aspetto estetico per applicazioni industriali.  
*Two-pack polyurethane enamel for industrial finishes with very good appearance.*



Binder 75%  
T.B. 25%

1 Lt=8,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,3 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ

29344 - 29345  
50% p/v  
00824 - 00825  
10-15% p/v

RM  
RL

★★★  
★★★

### ■ LH144 (YD144) HYDROCRYL 2K PREMIUM

Smalto poliuretanico bicomponente all'acqua ad elevato aspetto estetico per applicazioni industriali.  
*Two-pack polyurethane water-borne finish with high aesthetical aspect for industrial applications.*



Binder 75%  
T.B. 25%

1 Kg=6,7 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ

YD300  
25% p/v  
00089  
10-15% p/v

RM  
RL

★★  
★★

### ■ LS140 (29140) ISOLACK HIGH

Smalto poliuretanico bicomponente di alta qualità e resistenza agli agenti chimici.  
*Two-pack high quality polyurethane topcoat of chemical resistance.*



Binder 75%  
T.B. 25%

1 Lt=7,3 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ

29340 - 29341 - 29349  
50% p/v  
00824 - 00825  
30-40% p/v

RM  
RL

★★★  
★★

## ■ LS154 (29154) ISOLACK ULTRA HS

Smalto poliuretanico bicomponente ad alto solido.  
*Two-pack high solid polyurethane enamel.*



Binder 80%  
T.B. 20%



1 Lt=8,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ



29354 - 29341  
50% p/v  
00824 - 00825  
0-15% p/v



RM  
RL

★★★  
★★

## ■ LS147 (29147) ISOLACK PENN

Smalto poliuretanico lucido bicomponente per applicazioni a pennello.  
*Two-pack polyurethane glossy topcoat. Brush application.*



Binder 75%  
T.B. 25%



1 Lt=8,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,3 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ



29342  
50% p/v  
00824  
0-5% p/v

RM  
RL

★★★  
★★★

## ■ LS155 (29155) ACRITOP

Smalto acrilico bicomponente con elevato aspetto estetico.  
*Two-pack acrylic enamel with high appearance.*



Binder 75%  
T.B. 25%



1 Lt=8,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7,8 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ



29355 - 29356  
- 29357 50% p/v  
00824 - 00825  
5-20% p/v

RM  
RL

★★★  
★★★

## ■ ISO5 (TK500) ISOFAN HS TOP COAT BINDER

Smalto acrilico alto solido bicomponente con elevato aspetto estetico.  
*Two-pack acrylic HS topcoat with high aesthetical aspect.*



Binder 50%  
T.B. 50%



1 Kg=7,8 m<sup>2</sup>  
@ 50 μ



TH710-TH715  
50% p/v  
00824 - 00825  
20-25% p/v

RM  
RL

★★★  
★★

## ■ LS164 (29164) ACRIPROF UHS

Smalto acrilico bicomponente ultra alto solido \*Per airless.  
*Two-pack ultra high solid acrylic topcoat \*For airless.*



Binder 75%  
T.B. 25%



1 Lt=8,6 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7,5 m<sup>2</sup>  
@ 60 μ



29364 - 29316  
- 29397 50% p/v  
00824 - 00825  
5-15% p/v  
00653 \*15% p/v



RM  
RL

★★★  
★★★

## ISO4 (TK400)

## ISOFAN ULTRA HS TOP COAT BINDER

Smalto di finitura pastello bicomponente ad elevatissimo residuo solido.  
*Two-pack ultra high solids solid topcoat.*



Binder 35%  
T.B. 65% P



50-70  $\mu$



1 Kg=7,8 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



TH810-TH815  
50% p/v  
00824 - 00825  
15-20% p/v



RM  
RL



### TK401 TK423

## ISOFAN ULTRA HS INTENSE WHITE ISOFAN ULTRA HS DEEP BLACK

Smalto di finitura pastello bicomponente ad elevatissimo residuo solido.  
*Two-pack ultra high solids solid topcoat. V.O.C.<420 g/l.*



TH810-TH815  
50% p/v  
00824 - 00825  
15-20% p/v



RM  
RL



## LH155 (YD155)

## HYDROCRYL 2K

Smalto acril-poliiuretanico lucido all'acqua bicomponente.  
*Two-pack water-borne acrylpolyurethane glossy topcoat.*



Binder 80%  
T.B. 20% V



1 Lt=9,2 m<sup>2</sup>  
@ 40  $\mu$



YD344 50% p/v  
00089  
20-30% p  
25-35% v

RM  
RL



## LS143 (29143)

## ACRYL 2K

Smalto acrilico bicomponente con adesione diretta su metallo e plastica.  
*Two-pack acrylic topcoat with direct adhesion on metals and plastics.*



Binder 80%  
T.B. 20%



1 Lt=14 m<sup>2</sup>  
1 Kg=12,5 m<sup>2</sup>  
@ 30  $\mu$



29342  
25% p/v  
00824 - 00825  
30-50% p/v

RM  
RL



## LH143 (YD143)

## HYDROCRYL 2K GRIP

Smalto acrilico all'acqua bicomponente con adesione diretta su metallo.  
*Two-pack water-borne acrylic topcoat with direct adhesion on metals.*



Binder 80%  
T.B. 20%



1 Lt=9,2 m<sup>2</sup>  
@ 40  $\mu$



YD352 50% p/v  
00089  
20-30% p  
25-35% v

RM  
RL



SEGMENTO: Giostre  
 SEGMENT: Carousels  
 MATERIALE: Acciaio  
 MATERIAL: Steel.  
 PRODOTTO: LS140 (29140) ISOLACK HIGH  
 PRODUCT: LS140 (29140) ISOLACK HIGH



## LH203 (YD203)

## HYDROPLAST GLOSS

Smalto lucido all'acqua bicomponente con adesione diretta su PC, PVC.  
*Two-pack glossy water-borne topcoat with direct adhesion on PC, PVC.*



Binder 80%  
 T.B. 20%



35-45 μ



1 Lt=6 m<sup>2</sup>  
 @ 45 μ



14016  
 15% p/v  
 00089  
 10-30% p/v



★★★★★  
  
 RM  
 RL



★★★★★

## 29170

## EPODUR

Smalto epossivinilico bicomponente lucido.  
*Two-pack glossy epoxy-vinyl enamel.*



Binder 75%  
 T.B. 25%



50-60 μ



1 Lt=8,7 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=8 m<sup>2</sup>  
 @ 50 μ



29376 - 29377  
 20% p/v  
 00516  
 20-25% p/v



★★★★★  
  
 RM  
 RL

Non usare all'esterno  
*For inside only*

## 29185

## NITRON 2K

Smalto semilucido a mano unica bicomponente aderente direttamente su acciaio, alluminio e lamiera elettrozincata.  
*Two-pack one coat semi-matt finishing with direct adhesion on steel, aluminium and galvanised steel sheet.*



Binder 85%  
 T.B. 15%



20-30 μ



1 Lt=10 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=9 m<sup>2</sup>  
 @ 25 μ

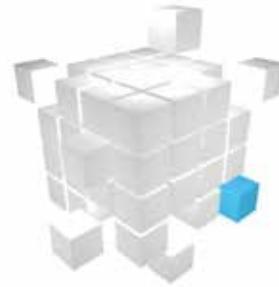


29385  
 50% p/v  
 00552 - 00825  
 10-20% p/v



★★  
  
 RM  
 RL

## Smalti 2K opachi 2K Matt Top Coats



### ■ LS142 (29142)

### ISOLACK MATT

Smalto poliuretanico bicomponente per applicazioni industriali ad effetto satinato.  
*Two-pack polyurethane enamel for industrial satin finishes.*



Binder 75%  
T.B. 25%



50  $\mu$



1 Lt=8,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7,8 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



29342 - 29343  
25% p/v  
00824 - 00825  
25-30% p/v



N°0371



★★★  
★★  
20-50

### ■ ISO55 (TK550)

### ISOFAN HS MATT TOP COAT

Smalto acrilico alto solido con elevato aspetto estetico opaco.  
*Two-pack acrylic HS topcoat with high aesthetical matt aspect.*



Binder 60%  
T.B. 40%



50-60  $\mu$



1 Lt=6,8 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



TH810 - TH815  
20% p/v  
00824 - 00825  
50-60% p/v



N°0624



★★★  
★★  
20-50

### TK524

### ISOFAN HS RALLY BLACK MATT

Smalto acrilico alto solido con elevato aspetto estetico opaco.  
*Two-pack acrylic HS topcoat with high aesthetical matt aspect.*



1 Lt=6,8 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$

TH810

- TH815  
20% p/v  
00824 - 00825  
50-60% p/v



★★★  
★★  
20-50

### ■ LH142 (YD142)

### HYDROCRYL 2K MATT

Smalto poliuretanico bicomponente all'acqua per applicazioni industriali ad effetto satinato.  
*Two-pack water-borne polyurethane topcoat for satin effect industrial applications.*



Binder 80%  
T.B. 20%



30-40  $\mu$



1 Lt=8,5 m<sup>2</sup>  
@ 40  $\mu$



YD344 25% p/v  
00089  
20-25% p  
25-30% v



★★★  
★★  
20-50

### ■ LH204 (YD204)

### HYDROPLAST MATT

Smalto opaco bicomponente con adesione diretta su ABS, PC, PVC.  
*Two-pack matt topcoat with direct adhesion on ABS, PC, PVC.*



Binder 60%  
T.B. 40%



35-45  $\mu$



1 Lt=6 m<sup>2</sup>  
@ 45  $\mu$



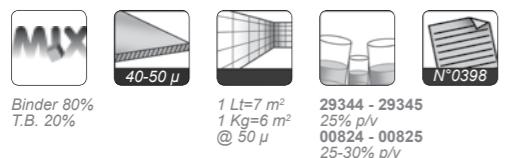
14016 10% p/v  
00089  
20-30% p/v



★★★  
★★  
10-20

## LS141 (29141) ISOLACK PUR MATT

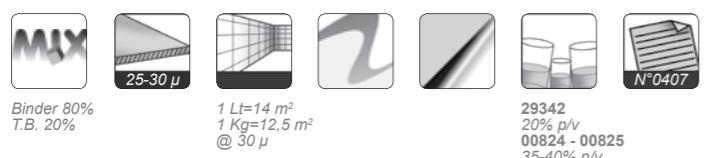
Smalto poliuretanico industriale bicomponente opaco.  
Two-pack matt industrial polyurethane lacquer.



|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★    |
| RL | ★★    |
| GL | 20-50 |

## LS152 (29152) ACRYL 2K MATT

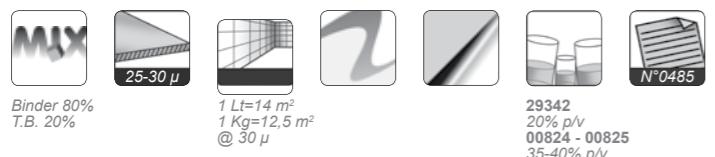
Smalto acrilico bicomponente di aspetto opaco aderente direttamente al supporto.  
Two-pack matt acrylic enamel with direct adhesion.



|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★   |
| RL | ★★★   |
| GL | 15-35 |

## LS153 (29153) ACRYL 2K MATT 7% GLOSS

Smalto acrilico bicomponente di elevata opacità, aderente direttamente al supporto.  
Two-pack acrylic very matt enamel, with direct adherence to the substrate.



|    |      |
|----|------|
| RM | ★★★★ |
| RL | ★★★★ |
| GL | 5-10 |

## LH152 (YD152) HYDROCRYL 2K GRIP MATT

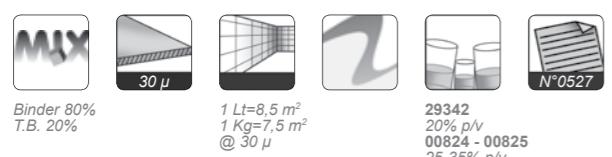
Finitura 2K acrilica opaca con adesione diretta su metallo.  
Two-pack acrylic matt finish with direct adhesion to metal.



|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★  |
| RL | ★★★★  |
| GL | 15-25 |

## LS282 (29282) FRAMECOAT PVC

Smalto acrilico a due componenti di aspetto semiopaco, aderente direttamente a supporti in PVC.  
Two-pack semi-matt acrylic lacquer, with direct adhesion to PVC substrates.



|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★  |
| RL | ★★★★  |
| GL | 40-50 |

Smalti 2K opachi 2K Matt Top Coats



# LECHLER PAINTING OF PVC ITEMS FOR THE HABITAT SECTOR



PVC is one of the most widespread plastic materials in the world. Thanks to its versatile composition, it is used in various fields from building, to packaging, to furniture and including up to fashion accessories. One of the fields, actually in great expansion, where it is mainly used (50%) is Habitat for the creation of such components as :

- Fixtures: windows/sunroom/rolling Shutters
- Doors and shutters
- Barriers for separation/enclosures

## The technical solution

### Water based cycles with direct adhesion

#### HydroFramecoat PVC Flex LH 282

2K acryl-polyurethane semi matt top coat (25 - 35% Gloss)

- Direct application both on rigid and flexible PVC and ABS
- Easy application on complex shapes
- (with special hardener) adhesion also on doors and windows frames
- Available in all solid colours

### Solvent cycles with direct adhesion

#### Framecoat PVC LS 282

2K semi-glossy acrylic urethane covering (45% Gloss)

- Direct adhesion on rigid and flexible PVC and ABS, PC/ABS and also on aluminium substrates and its alloys
- Uniform and satin film and final aspect of the top coat
- Available in all solid colours

#### 2K Top Coat Plasticgrip LS 947

2K semi-matt acrylic urethane

- Adhesion both on rigid PVC and ABS and also on metallic frames of fixtures
- Very good scratch resistance and very good resistance to abrasion
- Available in metallic and mica colours

# LA VERNICIATURA LECHLER DEL PVC PER MANUFATTI HABITAT



Il PVC è uno dei materiali plastici più diffusi al mondo e, grazie alla sua versatilità di composizione, è impiegato in innumerevoli applicazioni nei più svariati campi, dalle costruzioni, agli imballaggi, dai componenti di arredamento fino agli accessori per la moda.

Uno dei settori di maggior impiego (50%) e di grande sviluppo è il mondo dell'Habitat per la realizzazione di manufatti come:

- Infissi : Finestre/Verande/Tapparelle
- Porte e Serrande
- Barriere Separatrici/Recinzioni

## Le soluzioni tecniche

### Cicli ad adesione diretta all'acqua

#### HydroFramecoat PVC Flex LH 282

finitura Acrilpoliuretanica 2K semiopaca (25 - 35% Gloss)

- applicazione diretta sia su PVC rigido, flessibile ed ABS
- facile applicabilità su forme complesse
- aderisce anche (con speciale induritore) su guaine e garnizioni dei serramenti
- disponibile in tutti i colori pastello

### Cicli ad adesione diretta a solvente

#### Framecoat PVC LS 282

rivestimento Acriluretanico 2K semilucido (45% Gloss)

- aderisce direttamente oltre che su PVC rigido, ABS e PC/ABS anche su supporti in Alluminio e sue Leghe
- film della finitura ad a spetto uniformemente satinato
- in tutti i colori pastello

#### 2K Top Coat Plasticgrip LS 947

smalto Acriluretanico 2K semiopaco

- aderisce sia su PVC rigido ed ABS oltre che sui profili metallici degli infissi
- ottime resistenze al graffio e all'abrasione
- disponibile in colori metallizzati e micalizzati



Smalti 2K opachi 2K Matt Top Coats

## LH282 (YD282) HYDROFRAME COAT PVC FLEX

Smalto acrilico bicomponente all'acqua di aspetto semiopaco con adesione diretta su supporti in PVC rigido e flessibile e ABS.  
*Two-pack semi-matt acrylic topcoat with direct adhesion on rigid and soft PVC and ABS substrates.*

|                        |             |                                     |  |  |
|------------------------|-------------|-------------------------------------|--|--|
|                        |             |                                     |  |  |
| Binder 80%<br>T.B. 20% | 30-35 $\mu$ | 1 Lt=9 m <sup>2</sup><br>@ 35 $\mu$ |  | 14016 15% p<br>YD350 20% p<br>00089 10-20% p/v |

|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★★★★ |
| GL | 25-35 |

## LS443 (29443) ACRYL 2K AC

Smalto acrilico bicomponente semilucido con buone proprietà anticorrosive ed elevata adesione diretta su acciaio, lamiera zincata, alluminio e sue leghe.  
*Two-pack semi-glossy acrylic topcoat with good anticorrosive properties and direct adhesion on steel, zinc-coated steel sheet, aluminium and its alloys.*

|                        |             |                                       |  |   |
|------------------------|-------------|---------------------------------------|--|---|
|                        |             |                                       |  |   |
| Binder 80%<br>T.B. 20% | 60-70 $\mu$ | 1 Lt=7,9 m <sup>2</sup><br>@ 60 $\mu$ |  | 29342<br>20% p/v<br>00824 - 00812<br>10-30% p/v |

|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★★★★ |
| GL | 60-80 |

## LS947 (29947) 2K PLASTICGRIP

Smalto bicomponente semiopaco a forno ad adesione diretta su supporti in plastica, metallo e vetro.  
*Two-pack semi-matt acrylic stoving lacquer with direct adhesion on plastic, metal and glass substrates.*

|                        |             |  |                                       |
|------------------------|-------------|--|---------------------------------------|
|                        |             |  |                                       |
| Binder 50%<br>T.B. 50% | 20-30 $\mu$ | 1 Kg=3,7 m <sup>2</sup><br>1 Lt=3,3 m <sup>2</sup><br>@ 25 $\mu$ | 29355<br>20% p/v<br>00527<br>100% p/v |

|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★    |
| GL | 50    |

## LH947 (YD947) HYDROPLAST SATIN

Smalto bicomponente all'acqua semiopaco ad adesione diretta su supporti in plastica e metalli non ferrosi.  
*Two-pack water-borne semi-matt acrylic topcoat with direct adhesion on plastic substrates and non-ferrous metals.*

|                        |             |                                      |  |                                       |
|------------------------|-------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|
|                        |             |                                      |  |                                       |
| Binder 80%<br>T.B. 20% | 10-15 $\mu$ | 1 Lt=15 m <sup>2</sup><br>@ 15 $\mu$ |  | YD355<br>10% p/v<br>00089<br>0-5% p/v |

|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★    |
| GL | 40-50 |

## DS47026 DS PLAST BASE SILVER 7952

Smalto metallizzato monostrato a 2 componenti ad effetto anodizzazione liquida.  
*Two-pack one coat metallic topcoat with liquid anodised effect.*

|             |                                      |   |
|-------------|--------------------------------------|---|
|             |                                      |   |
| 15-20 $\mu$ | 1 Kg=10 m <sup>2</sup><br>@ 20 $\mu$ | 29355 - 00498<br>20% p/v<br>00527<br>100% p/v |

|    |       |
|----|-------|
| RM | ★★★★★ |
| RL | ★★    |

**94603**
**ARISTAR CHROMO LIGHT**

Smalto satinato bicomponente ad effetto cromo che riproduce l'aspetto della anodizzazione liquida con tonalità bianco platino.  
*Two-pack satin finish with chrome effect reproducing a liquid anodised aspect in platinum white colour.*


 10-15  $\mu$ 

 1 Lt=4,7 m<sup>2</sup>  
 @ 15  $\mu$ 

 00498  
 5% p/v


N°0672

RM

RL

★★★

★★

**94604**
**ARISTAR CHROMO DARK**

Smalto satinato bicomponente ad effetto cromo che riproduce l'aspetto della cromatura calda e fluida.  
*Two-pack satin finish with chrome effect reproducing a hot and fluid chrome aspect.*


 10-15  $\mu$ 

 1 Lt=4,7 m<sup>2</sup>  
 @ 15  $\mu$ 

 00498  
 5% p/v


N°0673

RM

RL

★★★

★★

**■ LS172 (29172)**
**EPODUR MATT**

Smalto epossivinilico alto solido a due componenti opaco.  
*HS two-pack matt epoxy-vinyl topcoat.*


 Binder 80%  
 T.B. 20%

 50-60  $\mu$ 

 1 Lt=8,5 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=7,5 m<sup>2</sup>  
 @ 50  $\mu$ 

 29376 - 29377  
 15% p 20% v  
 00516 40-45% p  
 45-50% v


N°0378

RM

RL

★★★★

 Non usare all'esterno  
 For inside only

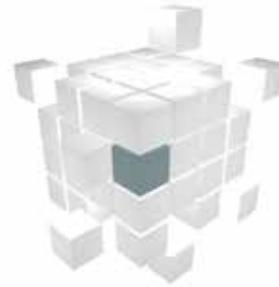
GL

20-40



SETTORE DI MERCATO: Habitat - Componenti Habitat  
 MARKET SECTOR: Habitat - Habitat components  
 SEGMENTO: Elettrodomestico  
 SEGMENT: Domestic appliances  
 MATERIALE MATERIAL: ABS  
 PRODOTTO PRODUCT: LS143 (29143) ACRYL 2K

## Smalti 2K a effetto strutturato 2K Top Coats with structured effect



### ■ LS146 (29146) ISOLACK EFB

Smalto poliuretanico bicomponente ad effetto buccato.  
*Two-pack orange peel polyurethane lacquer.*



Binder 75%  
T.B. 25%



75  $\mu$



1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



29342 - 29343  
25% p/v  
00824 - 00825  
0-30% p/v



N°0373



★★★

### ■ LS299 (29299) ISOLACK EFB HIGH

Smalto poliuretanico bicomponente ad effetto buccato lucido.  
*High class two-pack glossy orange peel polyurethane lacquer.*



Binder 75% P  
T.B. 25%



75  $\mu$



1 Lt=9 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7,5 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



29340 - 29341  
40% p - 50% v  
00824 - 00825  
0-20% p 0-25% v



N°0436



★★★  
★★

### ■ LS156 (29156) ACRYL 2K EFB

Smalto acrilico bicomponente ad alta resistenza, effetto buccato aderente direttamente al supporto.  
*Two-pack acrylic enamel of high resistance with orange peel effect and direct adherence to the substrate.*



Binder 80%  
T.B. 20%



75  $\mu$



1 Lt=7,7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,3 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



29342  
15% p - 20% v  
00824 - 00825  
0-25% p 0-30% v



N°0446



★★★★★  
★★★★★

### ■ LS176 (29176) EPODUR EFB

Smalto epossivinilico alto solido bicomponente ad effetto goffrato.  
*High solid two-pack epoxy-vinyl lacquer with embossed effect.*



Binder 85%  
T.B. 15%



75  $\mu$



1 Lt=9 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



29376 - 29377  
20% p - 30% v  
00516  
0-10% p 0-20% v



N°0379



★★★★★  
Non usare all'esterno  
For inside only



## ■ LS179 (29179)

## EPOXYLACK EFFEKT

Smalto epossivinilico strutturato ad effetto goffrato.  
Two-pack embossed epoxy-vinyl lacquer.



Binder 85%  
T.B. 15%



75  $\mu$



1 Lt=8,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=6,3 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



29379  
25% p - 33% v  
00516  
0-15% p 0-20% v



Non usare all'esterno  
For inside only



## ■ LH179 (YD179)

## HYDROPOX 2K STR

Smalto epossidico a base acquosa bicomponente 1:2 ad effetto goffrato.  
1:2 Two-pack water-borne epoxy topcoat with embossed effect.



Binder 70%  
T.B. 30% v



50-80  $\mu$



1 Lt=7,0 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,9 m<sup>2</sup>  
@ 70  $\mu$



## Smalti 2K a effetto texturizzato 2K Top Coats with textured effect



### LS149 (29149)

### ISOLACK TEXTUR

Smalto poliuretanico bicomponente ad effetto texturizzato.  
*Two-pack polyurethane textured lacquer.*



Binder 75%  
T.B. 25%



75  $\mu$   
1 Lt=5 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



29340 - 29341  
50% p/v  
00824 - 00825  
30-40% p/v



N°0376

RM

RL

★★★

★★★

### LS159 (29159)

### ACRYL 2K TEXTUR

Smalto acrilico bicomponente ad effetto texturizzato aderente direttamente al supporto.  
*Two-pack acrylic enamel with textured effect and with direct adhesion to the substrate.*



Binder 80%  
T.B. 20%



25-30  $\mu$   
1 Lt=14 m<sup>2</sup>  
1 Kg=12,5 m<sup>2</sup>  
@ 30  $\mu$



29342  
20% p/v  
00824 - 00825  
30-35% p/v

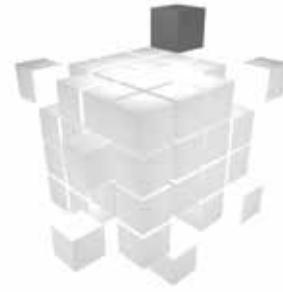
RM

RL

★★★★

★★★★

## Smalti 2K a effetto gomma 2K Top Coats with soft-touch effect



### ■ LS139 (29139) SOFT

Smalto poliuretanico opaco bicomponente, che forma film antigraffio di particolare aspetto morbido vellutato (Soft-Touch).  
*Scratch resistant two-pack matt polyurethane top coat with a special soft-touch and velvety feel.*



Binder 80%  
T.B. 20%



50  $\mu$



1 Lt=8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,1 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



29342  
33% p/v  
00673  
15-20% p/v



N°0369



Non usare all'esterno  
For inside only



## Basi opache 1K 1K Matt Basecoats



### ■ LS190 (29190) BASECOAT

Base opaca monocomponente per verniciature pastello e metallizzate a doppio strato.  
*Matt base coat for solid and two-coat metallic process.*



*Binder 75%*  
*T.B. 25%*



*25-30 μ*



*1 Lt=5 m<sup>2</sup>*  
*1 Kg=5 m<sup>2</sup>*  
*@ 25 μ*



*00824 - 00825*  
*70-100% p/v*



*N°0456*



★★★  
★★★

### ■ LS903 (29903) 1K MATT BASE

Base opaca monocomponente per verniciature pastello-metallizzate-micalizzate a doppio strato.  
Prodotto a base di resine acriliche modificate.  
*One-pack acrylic base coat for clear over base process.*



*Binder 50%*  
*T.B. 50%*



*20-30 μ*



*1 Lt=5,7 m<sup>2</sup>*  
*1 Kg=5,4 m<sup>2</sup>*  
*@ 25 μ*



*00824 - 00825*  
*50% p/v*



*N°0513*



★★★★★  
★★★★★

### ■ LH903 (YD903) HYDROCOAT MOTIVE

Base opaca monocomponente per verniciature pastello-metallizzate-micalizzate a doppio strato.  
Prodotto a base di resine acriliche modificate.  
*One-pack matt basecoat for solid-metallic-two-coat pearl finishes. Product based on modified acrylic resins.*



*Binder 75%*  
*T.B. 25%*



*15-20 μ*



*1 Lt=7 m<sup>2</sup>*  
*@ 20 μ*



*H2O*



*00089*  
*20-25% p/v*



*N°0631*



★★★  
★★★

### ■ 66009 BASE COAT SPARKLING GLASS

Base opaca monocomponente per finiture ad effetto argento/cromatura da ricoprire con trasparenti di finitura.  
*One-pack matt basecoat for silver/chromium plating effect finishing to overcoat with clearcoats.*



*4 μ*

*1 Kg=11 m<sup>2</sup>*  
*@ 4 μ*



★★★  
★★★

SETTORE DI MERCATO: Sporting

MARKET SECTOR: Sporting

SEGMENTO: Biciclette

SEGMENT: Bicycles

MATERIALE: Alluminio

MATERIAL: Alluminum.

CICLO: Y175001 HYDROPOX PRIMER R-EC +

LH903 (YD903) HYDROCOAT MOTIVE +

YD852 ANTIGRAFFITI HYDRO CLEARCOAT

CYCLE: Y175001 HYDROPOX PRIMER R-EC +

LH903 (YD903) HYDROCOAT MOTIVE +

YD852 ANTIGRAFFITI HYDRO CLEARCOAT



## 66021 BASE COAT SPARKLING LIGHT

Base opaca monocomponente specifica per cicli doppio strato che riproduce l'aspetto della anodizzazione liquida con tonalità bianco platino.

*One-pack matt basecoat specific for two-coat painting processes reproducing the liquid anodised aspect in platinum silver colour.*



1 Lt=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 10 μ

|    |     |
|----|-----|
| RM | ★★★ |
| RL | ★★★ |

## 66022 BASE COAT SPARKLING DARK

Base opaca monocomponente specifica per cicli doppio strato che riproduce l'aspetto della cromatura calda e fluida.

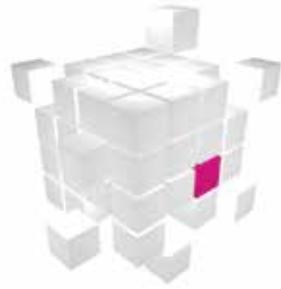
*One-pack matt basecoat specific for two-coat painting processes reproducing a hot and fluid chrome aspect.*



1 Lt=6,5 m<sup>2</sup>  
@ 10 μ

|    |     |
|----|-----|
| RM | ★★★ |
| RL | ★★★ |

## Basi opache 2K 2K Matt Basecoats



### ■ LS902 (29902) 2K HIGH MATT BASE

Base opaca bicomponente, prodotto a base di resine acriliche modificate, per verniciature pastello – metallizzate - micalizzate a doppio strato.

*Two-pack acrylic basecoat for solid - metallic - mica colours.*



Binder 50%  
T.B. 50%



20-25 μ



1 Lt=6,7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7,3 m<sup>2</sup>  
@ 25 μ



29355  
10% p/v  
00824 - 00825  
50% p/v



N°0514



### ■ LS945 (29945) 2K GRIP BASE

Base opaca bicomponente ad adesione diretta su supporti metallici non ferrosi per finiture a doppio strato per verniciature pastello, metallizzato e micalizzato. Prodotto a base di resine acriliche.

*Two-pack acrylic base coat with direct adhesion on non-ferrous metal substrates for solid, metallic and mica colours, in a two-coat process.*



Binder 50%  
T.B. 50%



20-30 μ



1 Lt=6,7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=7,3 m<sup>2</sup>  
@ 25 μ



29355  
10% p/v  
00824 - 00825  
50% p/v



N°0514



### ■ LH945 (YD945) HYDROCOAT GRIP

Base opaca bicomponente ad adesione diretta su supporti metallici non ferrosi per finiture a doppio strato per verniciature pastello, metallizzato e micalizzato. Prodotto a base di resine acriliche.

*Two-pack matt acrylic topcoat with direct adhesion on non-ferrous metallic substrates, for two-coat solid, metallic and mica finishes.*



Binder 75%  
T.B. 25%



15-20 μ



1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
@ 20 μ



14010  
10% p/v  
00089  
15-25% p/v



N°0634



### ■ LS925 (29925) 2K HELM BASECOAT

Base opaca bicomponente per finiture metallizzate e micalizzate.  
*Two-pack matt basecoat for metallic and mica/pearl finishes.*



Binder 50%  
T.B. 50%



25-30 μ



1 Kg=9 m<sup>2</sup>  
@ 30 μ



29342 - 31306  
15% p/v  
00622 - 00527  
40% p/v



N°0587





SETTORE DI MERCATO: Habitat - Componenti Habitat  
 MARKET SECTOR: Habitat - Habitat components

SEGMENTO: Elettrodomestici

SEGMENT: Domestic appliances

MATERIALE: PC/ABS

MATERIAL: PC/ABS.

CICLO: LS902 (29902) 2K HIGH MATT BASE +

96204 ACRIFLEX INCOLORE MATT

CYCLE: LS902 (29902) 2K HIGH MATT BASE +

96204 ACRIFLEX INCOLORE MATT

- DS27010      2K HELM PAS BASECOAT BIANCO**  
**DS27013      2K HELM PAS BASECOAT NERO**  
**DS25040      2K HELM BASE ARGENTO MED.GR**  
**DS25045      2K HELM MET.ARGENTO GR.GROS**

Base opaca.

Two-pack white high performance basecoat.



1 Kg=10-11 m<sup>2</sup>  
 @ 25 μ

29342 - 31306  
 15% p  
 00622  
 40% p/v

N°0588  
 N°0589  
 N°0610  
 N°0611

RM ★★★★  
 RL ★★★★

## LH925 (YD925)

## HYDROCOAT HELMET MET

Base opaca bicomponente per finiture metallizzate e micalizzate.  
 Two-pack matt basecoat for metallic and mica finishes.



Binder 75%  
 T.B. 25%

1 Lt=11,0 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=7,3 m<sup>2</sup>  
 @ 20 μ

14016 - 14010  
 5% p  
 00089  
 5-10% p

RM ★★★★  
 RL ★★★★

## LH927 (YD927)

## HYDROCOAT HELMET PAST

Base opaca poliestere bicomponente per finitura pastello.  
 Two-pack matt polyester basecoat for solid finishes.

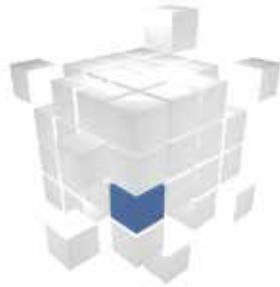


Binder 25%  
 T.B. 25%

1 Lt=10 m<sup>2</sup>  
 @ 20 μ

14016 - 14010  
 5% p  
 00089  
 5-10% p

RM ★★★★  
 RL ★★★★



### **01578 ZAPON SOPRAFFINA**

Trasparente incolore alla nitrocellulosa.  
*Nitrocombi clearcoat.*



25  $\mu$



1 Lt=3,7 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00551 - 00552  
30% v



N°0268



RM ★



RL ★

### **01700 INCOLORE PER METALLI**

Trasparente incolore a base di nitrocellulosa plastificata e modificata con resine acriliche.  
*Nitrocombi colourless varnish plasticized and modified with acrylic resins.*



25  $\mu$



1 Lt=4,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,5 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00552  
50-70% v



N°0274



RM ★



RL ★

### **01973 1K FINISH CLEAR FOR METALS**

Trasparente acrilico monocomponente ad aria.  
*One-pack air drying acrylic clear.*



30-40  $\mu$



1 Lt=4 m<sup>2</sup>  
@ 30  $\mu$



00825  
5-10%



N°1277



RM ★



RL ★



## 01842 INCOLORE FORNO AM PER OTTONE

Trasparente a forno per la verniciatura di metallo.  
*Low baking clear suitable for metal painting.*



15  $\mu$   
 1 Lt=18 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=20 m<sup>2</sup>  
 @ 15  $\mu$



1 Lt=9 m<sup>2</sup>  
 @ 30  $\mu$



00580  
 10-30% p/v



N°1022



★★★



★

## 01854 STOVE COAT 120°C

Trasparente a forno per la verniciatura di metallo.  
*Low bake clearcoat for metal painting.*



15-30  $\mu$   
 1 Lt=9 m<sup>2</sup>  
 @ 30  $\mu$



1 Lt=9 m<sup>2</sup>  
 @ 30  $\mu$



00580  
 20-25% p/v



N°0523



★★★



★

## YD842 HYDROCLEAR COAT STOVE 120°C

Trasparente lucida a base acquosa a forno.  
*Low baking water-borne high gloss clear coat.*



25-30  $\mu$   
 1 Lt=5,9 m<sup>2</sup>  
 @ 30  $\mu$



00089  
 10-15% p/v



N°0637



★★★



★

## Trasparenti 2K lucide 2K Gloss Clearcoats



### 09852 CERAMIC CLEAR

Trasparente acrilica bicomponente.  
*Two-pack acrylic clear.*



40-50  $\mu$



1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>

1 Kg=7,7 m<sup>2</sup>

@ 50  $\mu$



29355 - 09919

50% p/v

00824 - 00825

20-30% p/v



N°0427

RM



RL



### 96390 ACRIFAN COACH CLEARCOAT

Trasparente acrilica MS bicomponente.  
*MS two-pack acrylic clear.*



40-50  $\mu$



1 Lt=6,9 m<sup>2</sup>

1 Kg=7,1 m<sup>2</sup>

@ 50  $\mu$



29342

30% p 33% v

00824 - 00825

10% p/v



29355

50% p/v

00824 - 00825

0-5% p/v



N°0519

RM



RL



### 96230 TIXO KLARLACK 09

Trasparente acrilica bicomponente.  
*Two-pack acrylic clearcoat.*



35-45  $\mu$



1 Kg=8,0 m<sup>2</sup>

@ 45  $\mu$



29355 - 00498

50% p/v

00825

10% p/v



N°0657

RM



RL



### 96231 TIXOCLEAR PEARL

Trasparente lucida bicomponente ad effetto perlato per sistemi doppio o triplo stato.  
*Gloss pearl clearcoat for two-coat or three-coat systems.*



35-45  $\mu$



1 Lt=8,0 m<sup>2</sup>

@ 45  $\mu$



29355 - 00498

50% p/v

00825

10% p/v



N°0682

RM

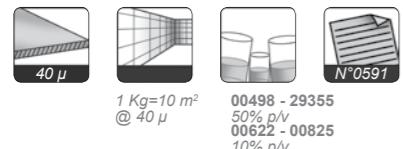


RL



## 31590 CLEAR GLOSSY MS-HCR

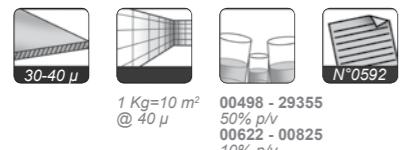
Trasparente a due componenti.  
Acrylic clearcoat for two-coat finishes.



RM ★★★★★  
RL ★★★★★

## 09889 NEW CLEARCOAT MS

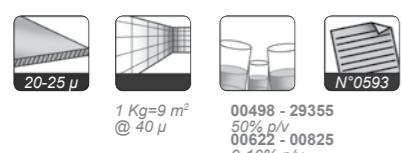
Trasparente acrilico bicomponente.  
Acrylic clearcoat for two-coat finishes.



RM ★★★★★  
RL ★★★★★

## 31692 INCOLORE PU FLEX

Trasparente acrilica flessibile bicomponente.  
Two-pack acrylic flexible clearcoat.



RM ★★★★★  
RL ★★★★★

## YD850 MOTIVE WB CLEARCOAT

Trasparente all'acqua bicomponente per cicli a basso impatto ambientale e LOW V.O.C.  
Two-pack LOW V.O.C. water-borne clearcoat with low environment impact.



RM ★★★★★  
RL ★★★★★

## YD852 ANTIGRAFFITI HYDRO CLEARCOAT

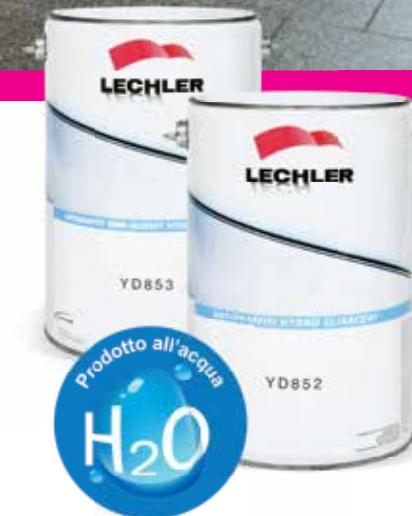
Trasparente all'acqua bicomponente per cicli a basso impatto ambientale e LOW V.O.C con prestazioni antigraffiti.  
Two-pack LOW V.O.C. water-borne clearcoat with low environment impact and anti-graffiti performance.



RM ★★★★★  
RL ★★★★★



# ANTIGRAFFITI LO SCUDO EFFICACE CONTRO L'INCIVILTÀ



Trasparenti 2K lucide 2K Gloss Clearcoats

Proteggi i tuoi manufatti con  
le nostre nuove trasparenti  
antigraffiti; potrai rimuovere  
qualsiasi agente insudiciante  
con facilità ed in poco tempo.

- Tram
- Treni
- Metropolitane
- Autobus
- Pensiline
- Parchi gioco
- Panchine
- Stazioni
- Saracinesche
- Porte dei bagni

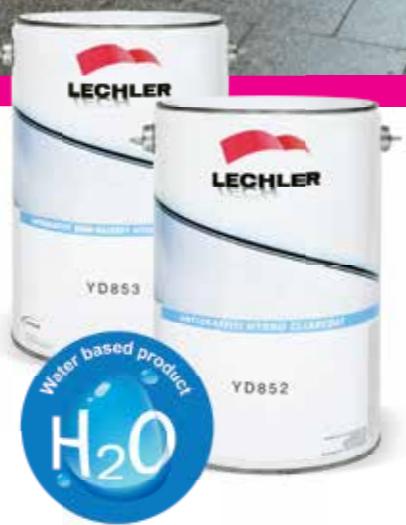
Un ciclo di verniciatura all'acqua con finitura antigraffiti dà un vero valore aggiunto  
ai manufatti preservando le resistenze e le caratteristiche chimico-fisiche del film  
applicato. Rimuovere i graffiti sarà più economico, facile ed immediato: un gioco da  
ragazzi! CICLI YD 852, YD 853.



# ANTIGRAFFITI EFFICIENT PROTECTION AGAINST VANDALISM

Protect your manufactured products with our new anti-graffiti clearcoats: you will easily remove any type of marking in no time.

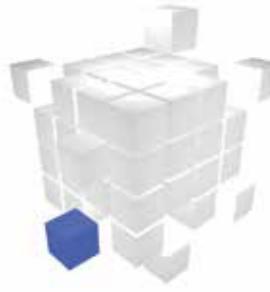
- Trams
- Trains
- Underground trains
- Buses
- Shelters
- Play parks
- Benches
- Stations
- Shutters
- Toilet doors



A water-based paint system with anti-graffiti finish gives real added value to objects conserving the strength and chemical-physical properties of the coat applied. Removing graffiti will be less costly, easier and immediate.

SYSTEMS YD 852, YD 853

Trasparenti 2K Opache  
2K Matt Clearcoats



Trasparenti 2K Opache 2K Matt Clearcoats



01262

## ACRIFLEX INCOLORE SEMILUCIDA

Trasparente acrilico bicomponente semilucido.  
Two-pack semi-glossy acrylic clearcoat.



30-40  $\mu$   
1 Kg=8 m<sup>2</sup>  
@ 40  $\mu$

29355 - 00498  
- 09919 30% p/v  
00622 - 00825  
10% p/v

GL 40-50

96598

## ACRIPLAST CLEAR SEMIOPACA

Trasparente acrilica bicomponente semiopaca.  
Two-pack matt acrylic clearcoat.



25-30  $\mu$   
1 Kg=9,9 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$

29355 - 0919  
20% p/v  
00686 - 00824  
00825 20% p/v

GL 20

## 96204 ACRIFLEX INCOLORE MATT

Trasparente acrilico bicomponente semiopaca.

*Two-pack acrylic clearcoat.*



1 Kg=10 m<sup>2</sup>  
@ 30 µ  
00271 20% p/v  
00421 30% p  
00825 - 00782  
10% p

GL 3-4

## 96216 ACRIFLEX INCOLORE EXTRA MATT

Trasparente acrilica bicomponente extraopaca.

*Two-pack acrylic extra matt clearcoat.*



1 Kg=10 m<sup>2</sup>  
@ 30 µ  
00271 20% p/v  
00421 30% p/v  
00824 10% p/v

GL 1-3

## 31575 CLEAR SOFT MATT TH

Trasparente poliuretanico bicomponente ad effetto soft touch.

*Two-pack polyurethane matt clearcoat with soft-touch effect.*



1 Lt=8 m<sup>2</sup>  
@ 50 µ  
00271  
20% p/v  
00622  
20% p

GL 1-1,5

## YD853 ANTIGRAFFITI SEMI-GLOSSY HYDRO CLEARCOAT

Trasparente bicomponente all'acqua semilucida a basso impatto ambientale con prestazioni antigraffiti.

*Two-pack LOW VOC water-borne clearcoat with low environmental impact and anti-graffiti performance.*



1 Lt=8,2 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,5 m<sup>2</sup>  
@ 40 µ  
14016  
20% p  
00089  
5-15% p

GL 50-60

## YD855 MOTIVE WB 20 GLOSS CLEARCOAT

Trasparente bicomponente all'acqua opaca a 20 gloss a basso impatto ambientale.

*Two-pack LOW VOC water-borne matt clearcoat with low environment impact.*



1 Kg=7,5 m<sup>2</sup>  
@ 45 µ  
14016  
20% p  
00089  
10-20 % p

GL 20





## Principali metalli utilizzati per supporti industriali

*Main metals used for  
industrial parts*

### Metalli Ferrosi *Ferrous Metals*

---

|             |                                 |
|-------------|---------------------------------|
| ACC         | ACCIAIO<br>STEEL                |
| ACC<br>INOX | ACCIAIO INOX<br>STAINLESS STEEL |
|             | GHISA<br>CAST IRON              |

### Metalli Non Ferrosi *Non-Ferrous Metals*

---

|          |   |
|----------|---|
| AL       | ALLUMINIO<br>ALUMINIUM  |
|          | OTTONE<br>BRASS   |
|          | OTTONE RAME<br>BRASS COPPER   |
| ZINC EG  | LAMIERA ZINCATA<br>ZAMA (ZINC+ALUMINIUM + MAGNESIUM) ZINC-COATED SHEET            |
|          | ELETTROGALVANIZATO<br>ZINC EG ( ELECTROGALVANIZED STEEL SHEET)                    |
| ZINC HDG | LAMIERA ZINCATA A IMMERSIONE A CALDO<br>ZINC HDG (HOT DIP GALVANIZED STEEL SHEET) |

### Vecchie verniciature *Old coatings*

# Norma ISO 12944

## Protezione dalla Corrosione con Sistemi Verniciati di strutture in Acciaio

ISO 12944 è una Normativa Internazionale che si occupa di valutare la protezione di strutture in acciaio con sistemi vernicianti ma non riguarda ambiti come la protezione contro microorganismi, prodotti chimici, azione meccanica ed il fuoco.

Le strutture interessate sono fatte di Acciaio al Carbonio o Acciaio in Leghe Leggere (secondo la ENI 10025)

come:

- Superfici non vernicate**
- Superfici ricoperte con Zinco fuso, Alluminio o loro Leghe**
- Superfici zincate con processo di immersione a caldo**
- Superfici elettrozincate**
- Superfici zincate**
- Superfici vernicate con un primer di preparazione**
- Altre superfici vernicate**

La Normativa non riguarda strutture in cemento rinforzate in Acciaio. ISO 12944 comprende otto differenti paragrafi che possono essere utilizzati come Linee Guida per un determinato progetto. Il paragrafo ISO 12944-6 specifica, in particolare, i metodi e le condizioni di prova di laboratorio.

## Classificazione degli Ambienti e delle Classi di Durabilità

ISO 12944 comprende sei categorie di Corrosione per differenti tipologie di ambienti atmosferici e copre sia i nuovi lavori che le loro manutenzioni. Nella Normativa vengono

inoltre considerate tre differenti Classi di Durabilità (Low, Medium ed High). La Classe di Durabilità non deve però essere intesa come una Garanzia Temporale bensì come un'indicazione di massima inerente la longevità del ciclo di verniciatura applicato prima di dover effettuare un ripristino importante:

- LOW (L) da 2 a 5 anni**
- MEDIUM (M) da 5 a 15 anni**
- HIGH (H) più di 15 anni**

La Classe di Durabilità è quindi una considerazione tecnica che può aiutare a istituire un programma di manutenzione.

## Cicli Lechsys conformi alla Norma ISO 12944

- 1) Primer Epossidico (LS102) + Smalto PU (LS145)
- 2) Primer Sintetico Anticorrosivo (LS101) + Smalto PU (LS145)
- 3) Primer Epossidico (LS107) + Smalto PU (LS 144) oppure Acrilico (LS155 o LS164)
- 4) Primer Epossiacrilico (LS109) + Smalto PU (LS144) oppure Acrilico (LS155 o LS164)
- 5) Primer Epossidico Anticorrosivo (LS175) + Smalto PU (LS 144) oppure Acrilico (LS155 o LS164)
- 6) Primer Epossidico Anticorrosivo (04384) + Smalto PU (LS 144) oppure Acrilico (LS155 o LS164)
- 7) Finitura Acrilica ad Adesione Diretta su Metallo (LS443)
- 8) Zincante Epossidico (08008) + Primer Epossidico Anticorrosivo (04384 oppure LS175) + Smalto PU (LS 144) oppure Acrilico (LS155 o LS164)

| PROCEDURE ANALITICHE                     |                       |                                      |                         |                         |
|--|-----------------------|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
|  | SUPPORTO              | LAMIERA IN ACCIAIO SABBIATO SA 2 1/2 | LAMIERA IN ACCIAIO      |                         |
| Classe di Corrosione come da ISO 12944-2 | Durabilità            | ISO 7253 Nebbia Salina (h)           | ISO 6270 Umidostato (h) | ISO 6270 Umidostato (h) |
| C2                                       | Low<br>Medium<br>High |                                      | 48<br>48<br>120         | 240<br>240<br>240       |
| C3                                       | Low<br>Medium<br>High | 120<br>240<br>480                    | 48<br>120<br>240        | 240<br>240<br>240       |
| C4                                       | Low<br>Medium<br>High | 240<br>480<br>720                    | 120<br>240<br>480       | 240<br>240<br>480       |
| C5 - I                                   | Low<br>Medium<br>High | 480<br>720<br>1.440                  | 240<br>480<br>720       | 240<br>480<br>720       |
| C5 - M                                   | Low<br>Medium<br>High | 480<br>720<br>1.440                  | 240<br>480<br>720       | 240<br>480<br>720       |

### **Protection of steel structures against corrosion with painting systems**

ISO 12944 is an International Standard evaluating the steel structure protection by means of coating systems but not concerning scopes such as protection against microorganisms, chemicals, mechanical action and fire.

The structures concerned are made of Carbon Steel or Steel in Light Alloys (according to the ENI 10025)

such as:

-Non-painted surfaces

-Surfaces covered with molten zinc, aluminium or their alloys

-Hot dip galvanized surfaces

-Electro galvanized surfaces

-Galvanized surfaces

-Primed surfaces

-Other painted surfaces

This norm does not apply to steel-reinforced concrete structures. ISO 12944 includes eight different sections that can be used as guidelines for a specific project. The paragraph ISO 12944-6 particularly specifies lab test methods and conditions.

### **Environment Classification and Durability Classes**

ISO 12944 includes six categories of corrosion for different types of atmospheric environments, covering both new works and their maintenance. Three different classes of Durability (Low, Medium and High) are considered. The Durability Class must not be considered as a warranty but

as the coating's life expectancy before the completion of a major restoration:

**LOW (L)** from 2 to 5 years

**MEDIUM (M)** from 5 to 15 years

**HIGH (H)** over 15 years

The Durability Class is, therefore, a technical consideration that can help you establish a maintenance programme.

### **Lechsys painting processes complying with ISO 12944**

- 1) Epoxy primer (LS102) + PU enamel (LS145)
- 2) Synthetic anticorrosive primer (LS101) + PU enamel (LS145)
- 3) Epoxy primer (LS107) + PU enamel (LS 144) or Acrylic (LS155 or LS164)
- 4) Epoxyacrylic primer (LS109) + PU enamel (LS144) or Acrylic (LS155 or LS164)
- 5) Epoxy anticorrosive primer (LS175) + PU enamel (LS144) or Acrylic (LS155 or LS164)
- 6) Epoxy anticorrosive primer (04384) PU enamel + (LS144) or Acrylic (LS155 or LS164)
- 7) Acrylic topcoat with Direct Adhesion to Metal (LS443)
- 8) Epoxy zinc based primer (08008) + Anticorrosive epoxy primer (04384 or LS175) + PU enamel (LS144) or Acrylic (LS155 or LS164)

| ANALYTICAL PROCEDURES                    |                       |                                  |                                       |                                       |
|--|-----------------------|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|  | SUBSTRATE             | SANDBLASTED STEEL SHEET SA 2 1/2 | SHEET STEEL                           |                                       |
| Corrosion class according to ISO 12944-2 | Durability            | ISO 7253<br>Salt Spray Test (h)  | ISO 6270<br>Humidity cabinet test (h) | ISO 6270<br>Humidity cabinet test (h) |
| C2                                       | Low<br>Medium<br>High |                                  | 48<br>48<br>120                       | 240<br>240<br>240                     |
| C3                                       | Low<br>Medium<br>High | 120<br>240<br>480                | 48<br>120<br>240                      | 240<br>240<br>240                     |
| C4                                       | Low<br>Medium<br>High | 240<br>480<br>720                | 120<br>240<br>480                     | 240<br>240<br>480                     |
| C5 - I                                   | Low<br>Medium<br>High | 480<br>720<br>1.440              | 240<br>480<br>720                     | 240<br>480<br>720                     |
| C5 - M                                   | Low<br>Medium<br>High | 480<br>720<br>1.440              | 240<br>480<br>720                     | 240<br>480<br>720                     |

## Tabella ISO 12944

| Classe di corrosione | DURABILITÀ                         |                        |                                    |                        |   |                       |
|----------------------|------------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|---|-----------------------|
|                      | LOW                                | spessori micron secchi | MEDIUM                             | spessori micron secchi | HIGH  | spessori micronsecchi |
| C2<br>Sabbiata       |                                    |                        |                                    |                        | LS102 + LS145   | 220 m-260 m           |
| C2<br>Zincata        |                                    |                        |                                    |                        | LS102 + LS145   | 220 m-260 m           |
| C3<br>Sabbiata       | LS101 + LS145                      | 120 m-150              | LS443                              | 150 m-200 m            | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 220 m-260 m           |
|                      |                                    |                        | LS107 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            |   |                       |
|                      |                                    |                        | LS109 + LS144<br>(o LS154 o LS164) | 220 m-260 m            |   |                       |
| C3<br>Zincata        |                                    |                        |                                    |                        | LS107 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 220 m-260 m           |
|                      |                                    |                        |                                    |                        | LS109 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 220 m-260 m           |
| C4<br>Sabbiata       | LS443                              | 150 m-200 m            | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | 04384 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 250 m-300 m           |
|                      | LS107 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            |                                    |                        |   |                       |
|                      | LS109 + LS144<br>(o LS154 o LS164) | 220 m-260 m            |                                    |                        |   |                       |
| C4<br>Zincata        |                                    |                        | LS107 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | LS443   | 150 m-200 m           |
|                      |                                    |                        | LS109 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 220 m-260 m           |
| C5-M<br>Sabbiata     | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | 04384 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 250 m-300 m            | 08008 + 04384<br>(o LS175) + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 280 m-350 m           |
| C5-M<br>Zincata      | LS107 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | LS443                              | 150 m-200 m            | 04384 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 280 m-350 m           |
|                      | LS109 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            |   | 250 m-300 m           |
| C5-I<br>Sabbiata     | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | 04384 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | 08008 + 04384<br>(o LS175) + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 280 m-350 m           |
| C5-I<br>Zincata      | LS107 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | LS443                              | 150 m-200 m            | 04384 + LS144<br>(o LS155 o LS164)                      | 280 m-350 m           |
|                      | LS109 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            | LS175 + LS144<br>(o LS155 o LS164) | 220 m-260 m            |   | 250 m-300 m           |

Questi cicli, in conformità alla Norma ISO 12944, sono stati sottoposti ai seguenti tests:

Test di Nebbia Salina (ISO 7253) seguito dall'esposizione in Umidostato (ISO 6270) per le superfici in Lamiera d'Acciaio Sabbiata (Sa 21/2)

Esposizione in Umidostato (ISO 6270) per le superfici in Lamiera Zincata

| LEGENDA |  |   |
|---------|--|---|
|         | ESTERNO  | INTERNO   |
| C1      |  | Luoghi climatizzati con ambiente pulito come scuole, uffici, negozi   |
| C2      | Atmosfera con basso livello di inquinamento solitamente aree rurali  | Edifici non climatizzati dove potrebbe formarsi condensa come magazzini, depositi, palazzetti sportivi                          |
| C3      | Zone urbane e industriale con inquinamento moderato di biossido di zolfo area di costiere con bassa salinità | Locali di produzione con elevata umidità ed aria inquinata come impianti di trasformazione alimentare, lavanderie, distillerie. |
| C4      | Area industriale e costiera con moderata salinità  | Impianti chimici, piscine, cantieri navali costieri   |
| C5 - I  | Area industriale con elevata umidità e atmosfera con condizioni ambientali aggressive                        | Costruzioni o area con condensa quasi permanente ad elevato inquinamento  |
| C5 - M  | Area costiera ed in mare aperto con elevata salinità   | Costruzioni o area con condensa quasi permanente ed elevato inquinamento  |
| LOW     | Durabilità ciclo da 2 a 5 anni*  |   |
| MEDIUM  | Durabilità ciclo da 5 a 15 anni*   |   |
| HIGH    | Durabilità ciclo superiore a 15 anni*  |   |

\*Per durabilità si intende una indicazione di massima inherente alla longevità del ciclo di verniciatura prima di dover effettuare un ripristino importante

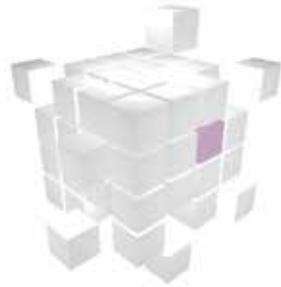
| Class of corrosion           | DURABILITÀ                        |                              |                                   |                              |  |                              |
|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--|------------------------------|
|                              | LOW                               | dry film thickness (microns) | MEDIUM                            | dry film thickness (microns) | HIGH   | dry film thickness (microns) |
| C2 sandblasted steel sheet   |                                   |                              |                                   |                              | LS102 + LS145  | 220 m-260 m                  |
| C2 galvanized steel sheet    |                                   |                              |                                   |                              | LS102 + LS145  | 220 m-260 m                  |
| C3 sandblasted steel sheet   | LS101 + LS145                     | 120 m-150                    | LS443                             | 150 m-200 m                  | LS175 + LS144 (or LS 155 or LS164)                   | 220 m-260 m                  |
|                              |                                   |                              | LS107 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  |  |                              |
|                              |                                   |                              | LS109 + LS144 (or LS154 or LS164) | 220 m-260 m                  |  |                              |
| C3 galvanized steel sheet    |                                   |                              |                                   |                              | LS107 + LS144 (or LS155 or LS164)                    | 220 m-260 m                  |
|                              |                                   |                              |                                   |                              | LS109 + LS144 (or LS155 or LS164)                    | 220 m-260 m                  |
| C4 sandblasted steel sheet   | LS443                             | 150 m-200 m                  | LS175 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | 04384 + LS144 (or LS155 or LS164)                    | 250 m-300 m                  |
|                              | LS107 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  |                                   |                              |  |                              |
|                              | LS109 + LS144 (or LS154 or LS164) | 220 m-260 m                  |                                   |                              |  |                              |
| C4 galvanized steel sheet    |                                   |                              | LS107 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | LS443  | 150 m-200 m                  |
|                              |                                   |                              | LS109 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | LS175 + LS144 (or LS155 or LS164)                    | 220 m-260 m                  |
| C5-M sandblasted steel sheet | LS175 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | 04384 + LS144 (or LS155 or LS164) | 250 m-300 m                  | 08008 + 04384 (or LS175) + LS144 (or LS155 or LS164) | 280 m-350 m                  |
| C5-M galvanized steel sheet  | LS107 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | LS443                             | 150 m-200 m                  | 04384 + LS144 (or LS155 or LS164)                    | 280 m-350 m                  |
|                              | LS109 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | LS175 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  |  | 250 m-300 m                  |
| C5-I sandblasted steel sheet | LS175 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | 04384 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | 08008 + 04384 (or LS175) + LS144 (or LS155 or LS164) | 280 m-350 m                  |
| C5-I galvanized steel sheet  | LS107 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | LS443                             | 150 m-200 m                  | 04384 + LS144 (or LS155 or LS164)                    | 280 m-350 m                  |
|                              | LS109 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  | LS175 + LS144 (or LS155 or LS164) | 220 m-260 m                  |  | 250 m-300 m                  |

These cycles, in accordance with ISO 12944, were subjected to the following tests:

salt spray test (ISO 7253) followed by exposure in humidity cabinet (ISO 6270) for sandblasted steel sheets (Sa 21/2)  
humidity cabinet test (ISO 6270) for galvanized steel sheets.

| HEADING |  |   |
|---------|--|---|
|         | EXTERNAL   | INTERNAL  |
| C1      |  | Places with air conditioning and clean environment such as schools, offices, hotels, shops                    |
| C2      | Atmosphere with low level of pollution usually rural areas   | Non-air-conditioned buildings where condensation may form such as stores, warehouses, sports halls            |
| C3      | Urban and industrial areas with moderate sulfur dioxide pollution and coastal area with low salinity | Production areas with high humidity and polluted air such as food processing plants, laundries, distilleries. |
| C4      | Industrial and coastal area with moderate salinity   | Chemical plants, swimming pools, coastal shipyards  |
| C5 - I  | Industrial area with high humidity and aggressive atmosphere and environmental conditions            | Buildings or areas with almost permanent condensation and high pollution                                      |
| C5 - M  | Coastal and offshore areas with high salinity  | Buildings or areas with almost permanent condensation and high pollution                                      |
| LOW     | Cycle durability from 2 to 5 years*  |   |
| MEDIUM  | Cycle durability from 5 to 15 years*   |   |
| HIGH    | Cycle durability over 15 years*  |   |

\*Durability means the coating's life expectancy before the completion of a major restoration.



**04469**

**POLYDUR CART WHITE**

Stucco poliestere a spatola bianco ad elevatissimo potere riempitivo utilizzabile su grandi superfici.  
*Knifing white polyester putty with very high filling power for large surfaces.*

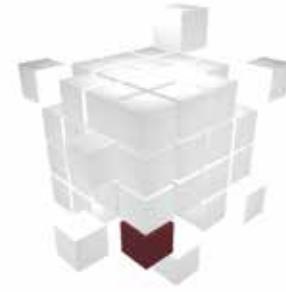


**05323**

**MULTIGRIP SPACHTELMASSE**

Stucco poliestere universale a spatola ad elevatissimo potere riempitivo.  
*Universal knifing polyester putty with very high filling power.*





## 08008 EPOFAN ZINC

Zincante epossidico a bicomponente ( denominato "zincatura a freddo" ) a base di zinco metallico e di altri pigmenti anticorrosivi.  
*Two-pack epoxy zinc based paint ("cold zinc based paint"), based on metallic zinc and on various other anticorrosive pigments.*



60-80  $\mu$



1 Lt=5,6 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=2,6 m<sup>2</sup>  
 @ 70  $\mu$



|    |       |
|----|-------|
| AP | ★★★★★ |
| RM | ★★★★★ |



## 04051 FONDO POLIESTERE A SPRUZZO GRIGIO TIX

Fondo poliestere a spruzzo ad alto potere riempitivo di colore grigio ad alta verticalità. Tixotropico.  
*Grey spray polyester filler with high filling power high vertical stability. Thixotropic.*



100-400  $\mu$



1 Kg=4 m<sup>2</sup>  
 @ 100  $\mu$



31374  
 2% p  
 31304  
 2% p



|    |    |
|----|----|
| AP | ★  |
| RM | ★★ |



## LS100 (29100) 1K FAST PRIMER

Wash Primer monocomponente.  
*One-pack Wash Primer.*



Binder 90%  
 T.B. 10%



15-20  $\mu$



1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=7 m<sup>2</sup>  
 @ 20  $\mu$



00516 - 00552  
 00556  
 70 - 100% p/v



|    |       |
|----|-------|
| AP | ★★★   |
| RM | ★★★★★ |



## 29250 ETCH PRIMER

Wash Primer monocomponente ancorante su supporti metallici ferrosi e non-ferrosi.  
*One-pack wash primer adhering on ferrous and non-ferrous metal substrates.*



20  $\mu$



1 Lt=7 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=7 m<sup>2</sup>  
 @ 20  $\mu$



00516  
 5-10% p



|    |       |
|----|-------|
| AP | ★★★   |
| RM | ★★★★★ |



## 04350 FIX-O-DUR EC TRUCK

Wash Primer anticorrosivo bicomponente a base di PVB e resina fenolica.  
*Two-pack anticorrosive wash primer based on PVB (polyvinylbutyrate) and phenolic resin.*



15-20  $\mu$



1 Lt=15 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=16 m<sup>2</sup>  
 @ 15  $\mu$



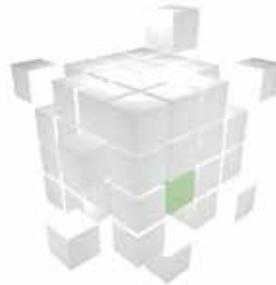
00253  
 100 % p



|    |       |
|----|-------|
| AP | ★★★   |
| RM | ★★★★★ |



## Primer 1K Metallo 1K Primers Metal



### LS101 (29101)

### SYNTOPRIMER ZINC

Antiruggine a base di resine sintetiche e fenoliche e contenente pigmenti ai fosfati di zinco che garantiscono un elevato potere anticorrosivo, esente da cromati.

*Anticorrosive primer based on synthetic-phenol resins and containing zinc phosphate pigments that grant high anticorrosive power. Chrome and lead free.*



Binder 85%  
T.B. 15%



60-80  $\mu$



1 Lt=5,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,5 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



00824 - 00825  
00552  
15 -25% p/v



★★★



★★

### LH101 (YD101)

### HYDROPRIMER 1K

Antiruggine a base acquosa, monocomponente, contenente pigmenti che garantiscono un elevato potere anticorrosivo, esente da cromati e piombo.

*One-pack water-borne antirust paint containing pigments that ensure high anticorrosive power. It is free from chromates and lead.*



Binder 85% V  
T.B. 15% V



1 Lt=5,8 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,5 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



★★★



★★

### LS103 (29103)

### SYNTOPRIMER

Antiruggine sintetica esente da cromati di rapidissima essiccazione.  
*Very fast drying synthetic primer, chrome and lead free.*



Binder 85%  
T.B. 15%



1 Lt=5,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,5 m<sup>2</sup>  
@ 75  $\mu$



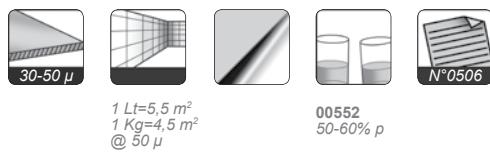
★



★★

## 05547 1K FAST PRIMER MEDIUM GREY

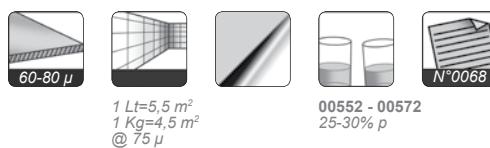
Antiruggine monocomponente grigio medio.  
One-pack medium grey primer.



RM ★

## 05302 SYNTEX ANTIRUGGINE RAPIDA GRIGIA

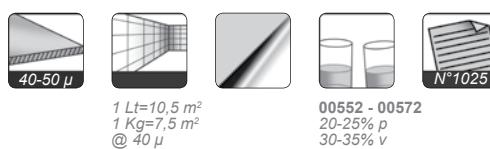
Antiruggine sintetica contenente pigmenti anticorrosivi.  
Synthetic primer containing anticorrosive pigments.



AP ★  
RM ★

## 05175 ANTRUGGINE EXTRA 1K

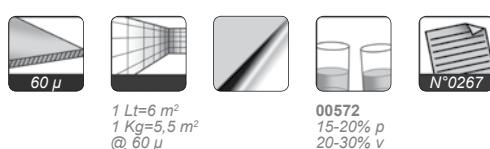
Antiruggine a base di resine sintetiche, contenente pigmenti anticorrosivi, esente da cromati.  
Primer based on synthetic resins, containing anticorrosive pigments, chromate-free.



AP ★★  
RM ★★

## 05311 ANTIRUGGINE ANTIOLIO ROSSA PER CARTER

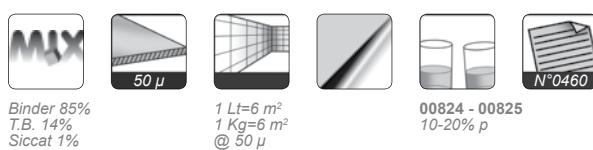
Antiruggine sintetica rossa, esente da cromati.  
Red synthetic anti-rust paint.



AP ★★  
RM ★★

## LS108 (29108) EPOPRIMER 1K

Fondo epossì-estere monocomponente esente da cromati a buon potere anticorrosivo.  
One-pack anticorrosive epoxy-ester primer. Chrome and lead free.



AP ★  
RM ★★

## Primer 2K Metallo 2K Primers Metal



### ■ LS102 (29102) EPOBUILD PRIMER 2K

Primer epossidico bicomponente ad elevato riempimento.  
*Two-pack epoxy primer with high filling power.*



*Binder 90% V  
T.B. 10%*



*70-120 μ*



*1 Lt=4,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=3,5 m<sup>2</sup>  
@ 100 μ*



**29302**  
30% p - 50% v  
00556 - 00516  
0-10% p 0-15% v



★★



★★★★★

### 22150 EPOBUILD PRIMER 2K RAL 7035

Primer epossidico colorato bicomponente ad alto riempimento e buona verniciabilità.  
*Two-pack coloured epoxy primer of high filling power.*



**29302**  
30% p - 50% v  
00552 - 00572  
0-30% p/v



★★



★★★★★

### ■ LS107 (29107) EPOXYPRIMER

Primer-fondo epossidico bicomponente al fosfato di zinco ad alto potere anticorrosivo.  
*Two-pack epoxy primer-sealer/filler with anticorrosion power and zinc-phosphate.*



**29370 - 29371**  
30% p - 50% v  
00516  
0-5% p 0-10% v



★★★★★



★★★★★

### 04298 PRIMER EPOSSIDICO GIALLO

Primer-Fondo epossidico al fosfato di zinco, anticorrosivo bicomponente esente da cromati, di colore giallo.  
*Two-pack yellow anticorrosive epoxy primer-filler containing zinc phosphate, free from chromates.*



**00232 - 00305**  
30% p - 50% v  
00535  
25-30% p 50% v



★★★★★



★★★★★

## 04204 FONDO EPOSSIDICO GRIGIO CFR

Primer-Fondo bicomponente a base di resine epossidiche. Esente da cromati.  
*Two-pack primer-filler based on chromate-free epoxy resins.*



AP

★★★★★

RM

★★★★★

1 Lt=8,5 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=6,7 m<sup>2</sup>  
 @ 50 μ

N°1010

## LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC

Primer bicomponente a base di resine epossidiche e pigmenti anticorrosivi non inquinanti.  
*Two-pack primer based on epoxy resins and non-polluting anticorrosive pigments.*



AP

★★★★★

RM

★★★★★

Binder 90%  
 T.B. 10%

1 Lt=9,2 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=7,7 m<sup>2</sup>  
 @ 50 μ

00305 - 00103 - 00451  
 30% p - 50% v  
 00535 - 00516  
 15-30% p  
 00516  
 25-50% p

N°0525

## 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO

Primer bicomponente a base di resine epossidiche e pigmenti anticorrosivi non inquinanti, di colore grigio.  
*Two-pack primer based on epoxy resins and anticorrosive non-polluting pigments, of grey colour.*



1 Lt=7,4 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=6,2 m<sup>2</sup>  
 @ 50 μ

00305 - 00103 - 00451  
 30% p - 50% v  
 00535 15-30% p  
 25-50% v

N°0197

AP

★★★★★

RM

★★★★★

## Y175001 HYDROPOX PRIMER R-EC

Primer anticorrosivo bicomponente all'acqua con elevato potere anticorrosivo a basso impatto ambientale.  
*Two-pack water-borne non-polluting anticorrosive primer, with high anticorrosive power.*



1 Lt=5,6 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=4,3 m<sup>2</sup>  
 @ 70 μ

YD375  
 20% p - 25% v  
 00089 5-20% p  
 6-27% v

N°0648

AP

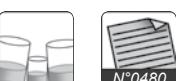
★★★★★

RM

★★★★★

## LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

Primer anticorrosivo epossì-acrilico bicomponente contenente un avanzato sistema di pigmenti attivi contro la corrosione.  
*Two-pack anticorrosion epoxy-acrylic primer containing an advanced system of active, anticorrosive pigments.*



Binder 90%  
 T.B. 10%

1 Lt=5,3 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=3 m<sup>2</sup>  
 @ 80 μ

29355 - 09919  
 20% p - 33% v  
 00824 - 00825  
 10-15% p 20-25% v

N°0480

AP

★★★

RM

★★★★★

**04555**  
**04559**  
**04561**

**ACRIPUR PRIMER GRIGIO RB**  
**ACRIPUR PRIMER BIANCO**  
**ACRIPUR PRIMER GRIGIO ES**

Primer anticorrosivo epossiacrilico bicomponente contenente fosfato di zinco.  
*Two-pack anticorrosive epoxy-acrylic primer containing zinc phosphate.*



1 Lt=5,3 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=3 m<sup>2</sup>  
 @ 80 μ

29355 - 09919  
 20% p 33% v  
 00824 - 00825  
 10-15% p 20-25% v

**AP**  
**RM**

★★★  
 ★★★★★

**Y109001 HYDROPUR PRIMER PREMIUM WHITE**

Primer anticorrosivo poliuretanico bicomponente.  
*Two-pack polyurethane anticorrosive primer.*



1 Kg=3,7 m<sup>2</sup>  
 @ 80 μ

YD300 15-20% p/v  
 00089  
 10-15% p  
 15-20% v

**AP**  
**RM**

★★★  
 ★★★★★

**ISO1 (TK100)**

**ISOFAN HS PRIMER**

Primer anticorrosivo epossi-acrilico 5 : 1 contenente fosfato di zinco.  
*5:1 Anticorrosive epoxy-acrylic primer containing zinc phosphate.*



Binder 90% V  
 T.B. 10% V

1 Lt=5,3 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=3,0 m<sup>2</sup>  
 @ 80 μ

TH810 - TH815  
 13% p - 20% v  
 00824 20-25% p  
 30-35% v

**RM**

★★★★★

**TK151**

**ISOFAN HS PRIMER LIGHT GREY**

Primer anticorrosivo epossi-acrilico 5:1 contenente fosfato di zinco.  
*5:1 Anticorrosive epoxy-acrylic primer containing zinc phosphate.*



1 Lt=5,3 m<sup>2</sup>  
 1 Kg=3,0 m<sup>2</sup>  
 @ 80 μ

TH810 - TH815  
 13% p - 20% v  
 00824  
 20-25% p 30-35% v

**RM**

★★★★★

**04395**

**CLEAR ACRYLIC FILLER 5:1**

Fondo ancorante incolore acril-uretanico bicomponente.  
*Two-pack acrylurethane colourless primer.*



1 Kg=18 m<sup>2</sup>  
 @ 25 μ

29355  
 20% p  
 00824 - 00825  
 20-25% p

**RM**

★★★★★

---

SETTORE DI MERCATO: General Industry - Serramenti per Esterno  
MARKET SECTOR: General Industry - Exterior fittings

SEGMENTO: Serramenti & Infissi

SEGMENT: Fittings & Fixtures

MATERIALE: Acciaio

MATERIAL: Steel.

CICLO: LS107 (29107) EPOXYPRIMER +

LS155 (29155) ACRITOP

CYCLE: LS107 (29107) EPOXYPRIMER +

LS155 (29155) ACRITOP

---

SETTORE DI MERCATO: A.C.E. - Illuminotecnica

MARKET SECTOR: A.C.E. - Lighting

SEGMENTO: Lampade

SEGMENT: Lamps

MATERIALE: Alluminio

MATERIAL: Aluminium

CICLO: LS102 (29102) EPOBUILD PRIMER 2K +

LS155 (29155) ACRITOP

CYCLE: LS102 (29102) EPOBUILD PRIMER 2K +

LS155 (29155) ACRITOP





AM/FM

CLOCK

VOL ON/OFF

4

5

6

TA

## Principali Polimeri Plastici utilizzati per supporti industriali

*Main Plastics Polymers  
used for industrial substrates*

### Termoplastici *Thermoplastic*

|        |  |
|--------|--|
| ABS    | ACRILONITRILE BUTADIENE STIRENE<br>ACRYLONITRILE-BUTADENE-STYRENE            |
| PA     | AMMIDICI (poliammidici)<br>AMIDE (polyamide)                                 |
| PC     | POLICARBONATI<br>POLYCARBONATE   |
| PBT    | POLIESTERI (polibutilentereftalato)<br>POLYESTERS (polyethylenterephthalate) |
| PP     | POLIPROPILENICI<br>POLYPROPYLENE   |
| SAN    | STIROLICI<br>STYRENE RESINS  |
| PVC    | VINILICI<br>VINYL RESINS   |
| PC/ABS | LEGA POLICARBONATO ABS<br>ALLOY POLYCARBONATE/ABS                            |
| PPO    | POLIFENILENOSSIDO MODIFICATO<br>MODIFIED POLYPHENIL-OXIDE                    |
| PMMA   | POLIMETIL METACRILATO<br>POLYMETHYL METHACRYLATE                             |

### Termoplastici Elastomerici *Elastomer Thermoplastic*

|       |   |
|-------|---|
| TPE-O | ELASTOMERO TERMOPLASTICO POLIPROPILENE<br>ELASTOMER THERMOPLASTIC POLYPROPYLENE |
|-------|---|

### Termoindurenti *Thermosetting*

|        |   |
|--------|---|
| SMC    | SHEET MOULDING COMPOUND   |
| BMC    | BULK MOULDING COMPOUND  |
| PFR    | PHENOLFORMALDEHYDE RESIN (BACKELITE)  |
| PU-RIM | REACTION INJECTION MOULDING   |
| PUR-F  | SCHIUMA POLIURETANICA<br>POLYURETHANE FOAM                                  |
| FRP    | POLIMERO RINFORZATO IN FIBRA<br>FIBER REINFORCED POLYMER                    |
| CFRP   | POLIMERO RINFORZATO IN FIBRA DI CARBONIO<br>CARBON FIBER REINFORCED POLYMER |

NOTA: SELEZIONE EFFETTUATA TRA I 400 MATERIALI PLASTICI PIÙ UTILIZZATI.  
FONTE MANUALE DELLE PLASTICHE 8<sup>a</sup> EDIZIONE (H. SAECHTLING).

NOTE: THIS SELECTION HAS BEEN BASED UPON THE 400 MOST USED PLASTICS.  
SOURCE: PLASTICS HANDBOOK - 8<sup>TH</sup> EDITION (H.SAECHTLING).



### **05686 WET BARRIER NERO BAG OPACO**

Fondo poliuretanico a spruzzo per supporti in **ABS** e suoi blend, poliuretano e **PVC - FLEX**.  
*Spray polyurethane primer for substrates of **ABS** and its blends, polyurethane and **PVC - FLEX**.*



20  $\mu$

1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 20  $\mu$

31492  
50% p

N°0558

RM ★★★★

### **05734 PRIMER INCOLORE PU-MN**

Primer di adesione incolore monocomponente per **PU - PC - PVC**.  
*One-pack colourless adhesion primer for **PU - PC - PVC**.*



5-10  $\mu$

1 Kg=5 m<sup>2</sup>  
@ 10  $\mu$

N°0560

### **05752 PRIMER PP INCOLORE**

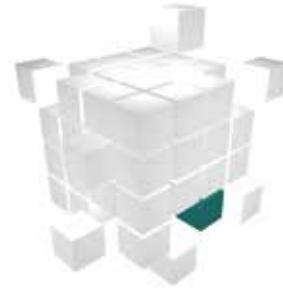
Primer incolore monocomponente di adesione per **PP** (Polipropilene) a base di resine poliolefiniche modificate **PP** (EPDM).  
*One-pack colourless adhesion primer for **PP** (Polypropylene) based on modified polyolefin resins **PP** (EPDM).*



2-3  $\mu$

1 Kg=12 m<sup>2</sup>  
@ 3  $\mu$

N°0561



## 04668 PARISTON PRIMER NERO LEIT

Fondo per la verniciatura di supporti in **PPO** e **PA**.  
*Primer suitable for painting PPO and PA substrates.*



RM



1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 30 μ

29355 - 09919  
10% p  
00825  
40% p

## 04673 PARISTON PRIMER BIANCO

Fondo per la verniciatura di supporti in **PPO** e **PA**.  
*Primer suitable for painting PPO and PA substrates.*



RM



1 Kg=6 m<sup>2</sup>  
@ 30 μ

29355 - 09919  
10% p  
00825  
40% p

## 04153 PLURIPRIMER BIANCO HS

Fondo specifico per la verniciatura di supporti in **PA** (NYLON).  
*Primer specific for PA (NYLON) substrates painting.*



RM



1 Kg=7 m<sup>2</sup>  
@ 40 μ

00490 - 09919  
20% p - 15% p  
00825  
20-30% p

## 31676 DECOSEALER

Fondo isolante incolore opaco per applicazione di decals.  
*Matt colourless sealing primer for decals application.*



RM



1 Kg=16 m<sup>2</sup>  
@ 15 μ

09919  
10% p  
00825 - 00622  
40-50% p

## LS920 (29920) MULTIPLAST PRIMER

Primer-ancorante bicomponente ad adesione diretta su plastica **ABS**, **PP**, **PC/ABS**, **PA**, prodotto a base di resine acriliche ossidrilate. Possibile ottenere tinte pastello - metallizzato - micalizzato.  
*Two-pack acrylic adhesion primer, for use on plastics ABS, PP, PC/ABS, PA. It is possible to obtain solid - metallic - mica colours.*



RM



Binder 70%  
T.B. 30%

1 Lt=7,2 m<sup>2</sup>  
1 Kg=8,3 m<sup>2</sup>  
@ 25 μ

Consultare la scheda  
tecnica  
Consult the technical  
data sheet

**DS20051 DUAL PRIMER NERO**  
**DS20052 DUAL PRIMER BIANCO**  
**DS20054 DUAL PRIMER GRIGIO CHIARO**

Fondo per la verniciatura di supporti in **ABS**, **PA** (NYLON) e **PP** (Polipropilene).  
Primer suitable to paint **ABS**, **PA** (NYLON) and **PP** (Polypropylene) substrates.



15-25  $\mu$



1 Kg=8,3 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



Consultare la scheda  
tecnica  
Consult the technical  
data sheet  
N°0570  
N°0571  
N°0572

RM



**04111 SOFT PRIMER NERO**

Primer pigmentato per la verniciatura di supporti in plastica **ABS** e **PP** primerizzato.  
Pigmented primer, to paint **ABS** and primed **PP** plastic substrates.



20-25  $\mu$



1 Kg=14 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



00271  
10% p  
00622 - 00686  
40% p



N°0574

RM



**04395 CLEAR ACRYLIC FILLER 5:1**

Fondo ancorante incolore acril-uretanico a due componenti.  
Two-pack acrylurethane colourless primer.



15-25  $\mu$



1 Kg=18 m<sup>2</sup>  
@ 25  $\mu$



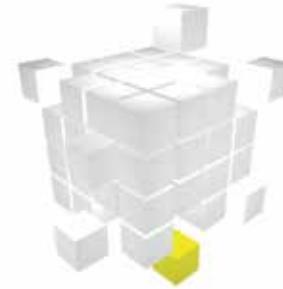
29355  
20% p  
00824 - 00825  
20-25% p/v



N°0229

RM





## ■ LS204 (29204)

### IS FILLER HBF

Fondo poliacrilico HS bicomponente ad alto potere riempitivo.  
*Two-pack HS polyacrylic filler with high build.*



Binder 90%  
T.B. 10%



50-180  $\mu$



1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,9 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



50-160  $\mu$



50-160  $\mu$



LOW VOC



29355 - 29356 -  
29357  
16% p - 25% v  
00824 - 00825  
10-20% p 15-20% v



N°0581



★★★

## 04018

### IS FILLER L-GREY HBF

Fondo poliacrilico a due componenti ad alto solido.  
*Two-pack, high-solid, polyacrylic filler.*



50-160  $\mu$



1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,9 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



50-160  $\mu$



50-160  $\mu$



LOW VOC



29355 20% p -  
25% v  
00104 10% p  
00824 - 00825  
10-20% p 15-30% v



N°0534



★★★★★

## Y104001

### HYDROPUR 2K FILLER OFF WHITE

Fondo riempitivo bicomponente all'acqua per veicolato industriale.  
*Two-pack water-born filler high filling properties for commercial vehicles.*



80-140  $\mu$



1 Lt=3,9 m<sup>2</sup>  
@ 100  $\mu$



80-140  $\mu$



LOW VOC



H<sub>2</sub>O



Consultare la scheda  
tecnica  
Consult the technical  
data sheet



N°0660



★★★★★

## ■ ISO3 (TK300)

### ISOFAN HS FILLER BINDER

Fondo riempitivo e isolante colorato 5:1.  
*5:1 Coloured filler and sealer.*



Binder 90%  
T.B. 10% V



50-180  $\mu$



1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,9 m<sup>2</sup>  
@ 50  $\mu$



50-160  $\mu$



LOW VOC



TH800 - TH815  
13% p - 20% v  
00824 - 00825  
20-25% p  
30-35% v



N°0621



★★★★★

## TK351 ISOFAN HS FILLER LIGHT GREY

Fondo riempitivo e isolante colorato 5:1.  
5:1 Coloured filler and sealer.



50-180 µ

1 Lt=7,5 m<sup>2</sup>  
1 Kg=5,9 m<sup>2</sup>  
@ 50 µTH800 - TH815  
13% p - 20% v  
00824 - 00825  
20-25% p  
30-35% v

RM



## LS105 (29105) HI-BUILD FILLER

Fondo poliacrilico HS a due componenti ad alto potere riempitivo.  
Two-pack polyacrylic HS filler with high filling properties.

Binder 90%  
T.B. 10%1 Lt=4,4 m<sup>2</sup>  
1 Kg=3,2 m<sup>2</sup>  
@ 100 µ

RM



## 04316 HI-BUILD FILLER

Fondo poliacrilico a due componenti ad alto solido.  
Two-pack high-solid acryl-polyurethane filler-sealer.



60-180 µ

1 Lt=6 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4 m<sup>2</sup>  
@ 80 µ

RM



## LS106 (29106) ISOSEALER B/B

Isolante poliuretanico per cicli di verniciatura B/B.  
Two-pack polyurethane sealer for W/W systems.

Binder 85%  
Base Lechsys  
15%1 Lt=6 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4 m<sup>2</sup>  
@ 75 µ

RM



## Y106001 HYDROPUR SEALER 2K GREY

Fondo bicomponente all'acqua isolante per cicli B/B e S/S senza potere anticorrosivo.  
Two-pack water-borne sealer for W/W and D/D systems, with no anticorrosive power.



60-100 µ

1 Lt=5,2 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,4 m<sup>2</sup>  
@ 70 µYD355 - YD356  
15% p - 20% v  
00089  
35% p/v

N°644

RM



## ISO2 (TK200)

## ISOFAN HS SEALER BINDER

Fondo isolante acrilico 4: 1 per cicli B/B e S/S ad alta produttività.  
4:1 Acrylic sealer for W/W and D/D systems.



*Binder 90%*  
*T.B. 10% V*



*60-100 μ*



*1 Lt=5,6 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,3 m<sup>2</sup>  
@ 80 μ*



*TH800 - TH815  
15% p - 25% v  
00824  
30-35% p  
40-45% v*



*N°0620*

RM



## 04580

## TRUCK SEALER

Fondo isolante acrilico bicomponente per cicli B/B e S/S.  
Two-pack acrylic sealer, for W/W and D/D systems.



*60-100 μ*



*1 Lt=5,6 m<sup>2</sup>  
1 Kg=4,3 m<sup>2</sup>  
@ 80 μ*



*29355 - 29356 - 29357  
20% p - 25% v  
00824 - 00825  
10-25% p 15-35% v*



*N°0455*

RM



## **Il Distributore Lechler Tech: un protagonista del network** *The Lechler Tech Distributor: your partner*

Il Distributore Lechler Tech recita un ruolo da protagonista nelle strategie di Marketing di Lechler; è perfettamente integrato nell'organizzazione, costantemente aggiornato e preparato per portare sul mercato le novità e la proposta di valore ed è il caposaldo della capillarità dell'offerta. Accede ai servizi di formazione e aggiornamento, alla consulenza ed ai servizi di assistenza. In base alla propria struttura organizzativa è inserito in modo adeguato e sostenibile nella rete distributivo-commerciale, in cooperazione con il Sales Management della sua area, focalizzandosi sull'attività di vendita e consulenza di cicli standard in colorazioni standard.

Essere parte integrante di un network comporta che, in qualsiasi fase della sua attività, il Distributore può contare sul supporto dell'organizzazione Lechler .

*The Lechler Tech Distributor plays a leading role in Lechler's Marketing strategy. As the principal point of contact the Lechler distributor has the knowledge, marketing tools and service necessary to provide effective support for your business.*

*The distributor is perfectly integrated into the organisation, constantly updated and prepared for the purpose of introducing new products into the market and the product value propositions and is the basis of the capillary network of outlets. Lechler's national and international network of distributors have access to the latest colour references and can provide local technical and commercial support as required.*

*The distributor has access to the training and updating services, consulting and assistance services and in relation to his organisational structure, is included in the sales-distribution network in an appropriate sustainable way in cooperation with the Sales Management for his area; focusing on sales and consulting activities in regard to standard systems and colours.*

*Being an integral part of a network means that the distributor can count on the support of the Lechler organisation for all aspects of his business.*

## **I servizi commerciali: Lead Generation e Iniziative Commerciali** *Commercial Services: Lead Generation and Commercial Schemes*

Il Distributore, mediante l'accesso a banche dati selezionate, può trarre vantaggio dal programma 'Direct Marketing' per l'individuazione dei clienti potenziali cui proporre soluzioni di verniciatura nei settori presenti e diffusi nella sua area. E' costantemente supportato dalla rete Sales Territoriale per la creazione e lo sviluppo di iniziative commerciali, anche attraverso una serie di strumenti di marketing divulgativi e promozionali.

*The distributor may access selected databanks using the 'Direct Marketing' programme to identify potential clients to whom painting solutions can be proposed in the sectors found in his area. The Territorial Sales network provides constant support, including publicity and promotional instruments, for the creation and development of commercial schemes.*



**I servizi di formazione e aggiornamento:  
i Centre for Excellence**  
**Training and updating services:  
the Excellence Centres**

I Centre for Excellence sono spazi polifunzionali dedicati ai Distributori e agli Applicatori, allestiti in strutture ad hoc con attrezzature e strumentazioni d'avanguardia. Permettono un aggiornamento professionale completo trasmettendo competenza e preparazione attraverso corsi specialistici, per far acquisire ai partecipanti un livello d'eccellenza nella conoscenza e nell'utilizzo di tecnologie e prodotti Lechler.

Corsi specifici di verniciatura e colorimetria industriale destinati al personale tecnico, agli addetti alla vendita e agli operatori delle stazioni di tintometria e spettrofotometria, consentono di mantenere sempre alto il livello di aggiornamento e confidenza con i prodotti e le attrezzature di Lechler, anche ottimizzando l'efficienza dei processi.

Lechler's Excellence Centres are multi-purpose designed facilities for the training of distributors and paint applicators and include the latest equipment and instruments. Courses include latest products, processes and equipment. Participants have the opportunity of finding optimum solutions for their application needs. They provide complete professional updating teaching skills and training through specialist courses so that the participants can acquire a level of excellence in the knowledge and use of Lechler products and technology. Specific courses on industrial painting and colourimetry. Training is available for tintometry and spectrophotometry within the centres enabling best practice standards to be maintained. Intended for technical personnel, sales personnel and operators training in the tintometry and spectrophotometry centres make it possible to maintain a constantly high level of updating and confidence with Lechler products and equipment and optimisation of process efficiency.

**Attrezzi e Strumenti  
Specialistici**  
**Specialist Equipment and Instruments**

Il lavoro quotidiano del Distributore è semplificato grazie ad una serie di strumenti funzionali ed efficienti progettati e selezionati: attrezzature automatiche di agitazione e dosaggio, spettrofotometri fissi e mobili, software sofisticati per la gestione di colore, costi e informazioni di sicurezza, e una ricca e completa dotazione di campionari colore.

Le stazioni di tintometria prevedono specifici programmi di assistenza e manutenzione che garantiscono la rapidità di intervento. E' previsto il costante aggiornamento del software di gestione e della banca dati formule.

*Lechler provides the dependable equipment necessary for the distributor to provide effective product supply.*

*The daily work of the distributor is simplified thanks to a range of designed and selected efficient functional instruments: automatic dosing and mixing equipment, mobile and fixed spectrophotometers, sophisticated software for handling colour, costs and safety information and a large full set of colour samples.*

*The tintometry stations have specific assistance and maintenance programmes to ensure rapid response. The control software and databank of formulas are constantly kept up to date*



## Riferimenti colore Colour references

La gamma disponibile presenta oltre 15.000 colori relativi alle Norme Standard internazionali (RAL, NCS, British Standard, AFNOR, Federal St. ecc.) ed una selezione di oltre 4.000 colori "proposta" sviluppati da Lechler attraverso le esperienze di settore.

*The range available includes more than 15,000 colours of the International Standards (RAL, NCS, British Standard, AFNOR, Federal St. etc.) and a selection of more than 4,000 "suggested" colours developed by Lechler on the basis of experience in the sector.*



## Supporti colorimetrici: Colour equipment:

### Master Color (NCS)

Catalogo colore contenente i 1950 riferimenti di tinte pastello della norma internazionale NCS.

*Colour catalogue with 1950 NCS (Natural Color System) colours.*

### Mazzetta British Standard British Standard Colour Fan

Oltre 230 colori relativi alle normative UK.  
*More than 230 colours in UK standards.*

### Cartella tinte RAL Cartella tinte RAL

Raccolta colore contenente 200 tinte RAL.  
*Colour fan containing the 200 RAL colours.*

### Master Industry

Catalogo colore con riferimenti a pastiglie tradizionali per tutte le tinte di: veicoli industriali, RAL, macchine agricole ecc.

*Colour catalogue with references for commercial vehicles, RAL, agricultural machinery etc.*

### Master Chroma Effect

Selezione di proposta colore Lechler in pratiche valigette contenenti 1.000 riferimenti colore, su card spruzzate disposte in ordine cromatico per una rapida e precisa identificazione delle tinte.

*A selection of Lechler's colour proposition presented in a plastic case containing over 1,000 references of sprayed colour cards arranged in chromatic order for a rapid and precise identification of colours.*

### Products & Effects

Cartella degli effetti dei prodotti ottenibili dai sistemi LECHSYS e LECHSYS EFFECT.

*Colour catalogue with all the effects it is possible to obtain with the LECHSYS and LECHSYS EFFECT systems.*

### Mazzetta Lechsys Lechsys Colour Fan

29 Tinte basi declinate nei tagli colore più importanti e significativi.

*29 tinter range is available in the most important and significant colours.*

### Mazzetta Lechsys Effect Lechsys Effect Colour Fan

60 Tinte basi declinate nei tagli colore più importanti e significativi.

*60 tinter range is available in the most important and significant colours.*

### Poster cicli e Schede tecniche Posters with Cycles and Technical data sheets

I principali cicli realizzabili sono disponibili su poster corredati da schede tecniche puntuali, contenenti tutte le informazioni su qualità e resistenza dei prodotti al fine di consentire la scelta del ciclo più appropriato per qualità/ prezzo.

*The main cycles that can be obtained are available on posters together with technical data sheets enabling the user to select the optimum solution.*

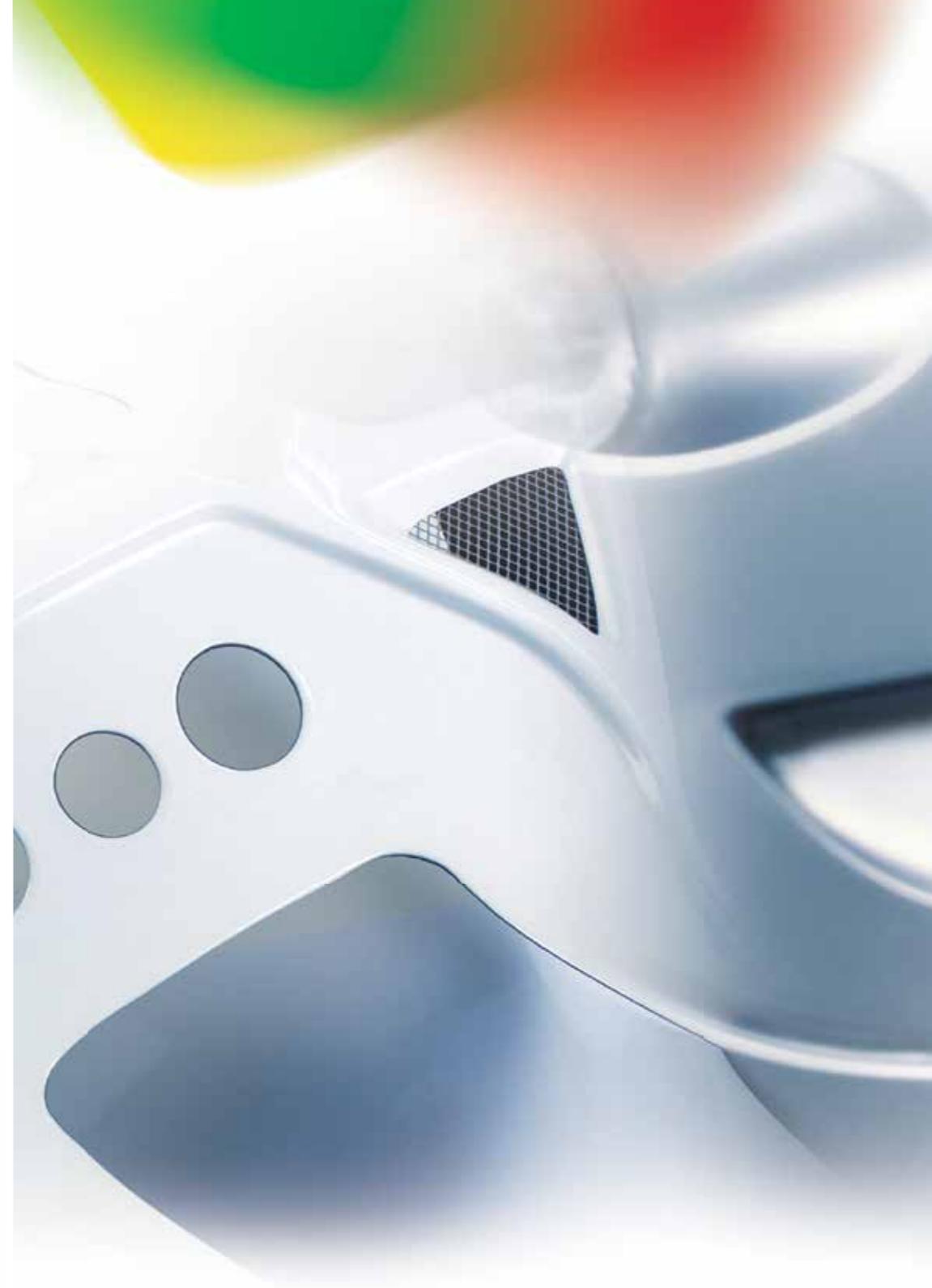
### Effetti metal Metal Effects

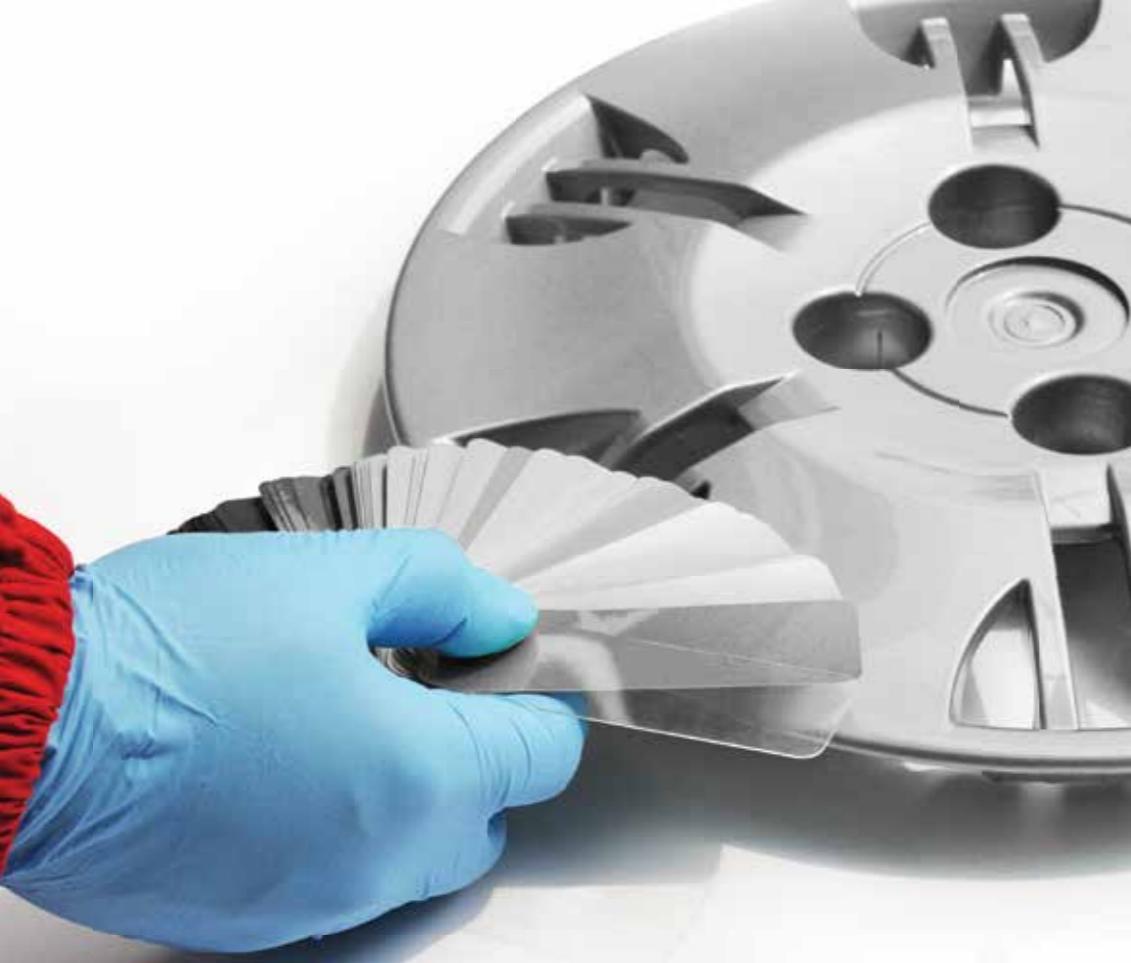
Cartella contenente 24 riferimenti colore delle tinte ad effetto ferromicaceo ottenibili con i prodotti TECNOGRIP METAL (LS131) TECNOGRIP SPARKLING METAL (LS133) e SYNTOLACK METAL (LS111).

*Colour catalogue containing 24 colour references for mica-iron effect which can be obtained with the following products: TECNOGRIP METAL (LS131) TECNOGRIP SPARKLING METAL (LS133) and SYNTOLACK METAL (LS111).*



# New Master Chroma





## New Master Chroma

New Master Chroma è un campionario tinte studiato e sviluppato per il settore Industria e Carrozzeria Industriale da utilizzarsi con i sistemi industriali di Lechler. Garantisce una facile e precisa identificazione del colore ed un elevato livello di riproducibilità.

NEW MASTER CHROMA è composto da 30 mazzette contenenti circa 100 pastiglie colore ciascuna disposte per tono cromatico ed ordinate per luminosità e saturazione per un totale di 2650 colori pastello, 70 metallizzati e 26 colori di fondi e primer.

Le tinte proposte sono una selezione altamente rappresentativa delle tonalità più diffuse e comuni nei settori industriali.

Sarà pertanto semplice, grazie alla completezza e all'armonia della proposta cromatica, identificare il colore più interessante da proporre e riprodurre.

Le pastiglie colore sono state applicate a spruzzo con smalto a due componenti per i toni pastello e per le tonalità metallizzate in sistema doppio strato. Le tonalità dei primer e fondi permettono la realizzazione di cicli completi con tinte simili alle finiture, così da favorire le coperture degli smalti di tonalità brillanti e sature, con evidenti risparmi di prodotto e tempi di applicazione.

La completezza cromatica e la cura dedicata alla selezione della proposta, l'affidabilità coloristica ed il trattamento antigraffio utilizzato per la realizzazione del campionario colore mettono a disposizione uno strumento unico di elevata qualità e professionalità che sarà di grande aiuto nella proposta del sistema ai mercati di riferimento.



## New Master Chroma

*This is a colour sample collection, which was studied and developed for the Industry and commercial vehicle sectors to be used with our industrial systems. It guarantees easy, precise colour identification and a high level of colour reproducibility.*

**NEW MASTER CHROMA** is composed of 30 packs containing about 100 colour chips, arranged in chromatic order and according to brightness and saturation, for a total of 2650 solid colours, 70 metallic colours and 26 filler and primer colours.

The colours proposed are representative of the most commonly used colours in the industrial sectors. Due to the completeness and harmony of the chromatic range colour choice is easy.

The colour chips were obtained by spraying two-pack enamel for the solids and two-coat finish for metallic paints. The base and primer colours allow operators to obtain complete cycles with very similar colours to the finish.

This encourages the covering of enamels with brilliant and saturated colours with clear savings in material usage and application time.





## Facilità e precisione

*Easy and precise*

Nel sistema sono comprese oltre 3.000 tinte originali di comune utilizzo per il settore dei Veicoli Industriali, commerciali e macchine agricole oltre alla gamma a norma RAL. Le tinte proposte costituiscono una proposta cromatica universale per il settore. Tutti i colori ottenibili garantiscono elevata resistenza e una eccellente affidabilità cromatica.

*With the system, there are over 3.000 original colours commonly used in the areas of commercial vehicles, industrial and agricultural machines as well as the RAL standards. All colours provide high strength coverage and excellent, reliable colour matching.*





## Color trend consultant

### Color trend consultant

Color Trend Consultant è il progetto che presenta nuove finiture con colori in tendenza per i prodotti industriali. Là dove la vernice conta, il colore costituisce un importante valore aggiunto in grado di impreziosire il manufatto, conferendogli il potere di emozionare. Color Trend Consultant è la proposta imperdibile per imprese industriali, decision maker, centri stile e designer impegnati nella progettazione di manufatti che andranno sul mercato nel breve e medio periodo.

Colour Trend Consultant is the project that presents new finishes with trendy colours for industrial products. Wherever paint matters colour is an important added value that can enhance the precious features of an object, endowing it with the capacity to arouse some emotion. Colour Trend Consultant is a must for industries, decision makers, style centres and Designers dedicated to designing objects that will be marketed in the short and middle term.

## Color Design

### Color Design



Il colore è un linguaggio in continua evoluzione. I cambiamenti tecnologici, culturali ed artistici hanno sempre influito sul paesaggio domestico dei nostri spazi. L'analisi dei prodotti del passato ha evidenziato che cambiamenti cromatici significativi si registrano ciclicamente; è quindi possibile individuare con buona approssimazione le preferenze cromatiche generali degli anni futuri. La definizione dei nuovi scenari è un aspetto fondamentale della progettazione del colore e concorre a determinare la qualità degli ambienti della casa, dell'architettura di una costruzione o il successo commerciale di un prodotto industriale.

Francesca Valan

Il progetto Color Design di Lechler, in collaborazione con Francesca Valan Industrial Designer specializzata nella progettazione del colore, fornisce indicazioni, suggerimenti e informazioni tecniche che facilitano la selezione del colore e delle finiture. Il progetto è declinato nei settori Decorative con Color Trainer di Chrèon e Industry con Color Trend Consultant di Lechler Tech.

Colour is a language that is steadily progressing. Technological, cultural and artistic changes have always influenced the domestic landscape in our living environments.

The analysis of past products revealed that significant colour changes are recorded in cycles; hence, the general colour preferences for the near future can be defined with close approximation.

Defining new scenarios is an essential aspect of colour design and contributes to determining the quality of home environments, architectural features and the commercial success of an industrial product.

Francesca Valan

Project Colour Design by Lechler, organised in partnership with Francesca Valan, industrial designer specialised in colour design, provides indications, suggestions and technical information that help customers choose colours and finishes. The project unfolds in the Decorative and Industry sectors with Colour Trainer by Chrèon and Colour Trend Consultant by Lechler Tech, respectively.



## Attrezzi System System equipments

Un insieme di attrezzi, strumenti e software che trasformano il distributore in produttore, consentendogli di formulare, creare e gestire prodotti e colori in completa autonomia.

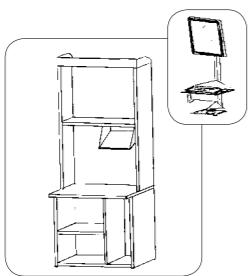
*A set of equipment, instruments and software that transform the distributor into a producer who can formulate, create and handle products and colours completely independently.*

### Tintometro Mixing machine

È l'attrezzatura di miscelazione ad elevata efficienza e razionalità. Dotata di coperchi agitatori per tinte base, piano di lavoro e WORK STATION, la stazione operativa che fornisce il supporto ideale per il posizionamento di tutti gli strumenti necessari alla riproduzione ed il controllo del colore.

*Mixing work station with high efficiency and rationality. It is equipped with stirring lids for basecoats and WORK STATION: the ideal support to position all the equipment you need for colour reproduction and control.*





## Work Station

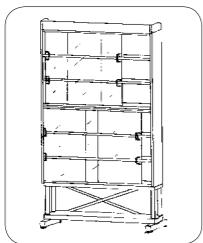
Cod. TS 244

Dimensioni/Size (L x H x P): 75 x 205 x 75 cm

Supporto monitor / Monitor Support

Tastiera per PC / PC Keyboard

Cod. TS 248



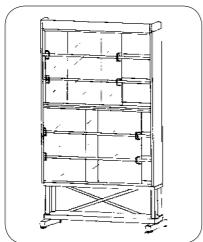
## Lechsys

Cod. TS 436

Cod. TS 437 (ATEX)

Dimensioni/Size (L x H x P): 120 x 203 x 53 cm

Configurazione per 31 posizioni (16x1 Lt + 15x3,75 Lt)  
Mixing Machine for 31 positions (16x1 Lt + 15x3,75 Lt)



## Lechsys Effect "Full"

Cod. TS 434

Cod. TS 435 (ATEX)

Dimensioni/Size (L x H x P): 160 x 203 x 53 cm

Configurazione per 64 posizioni (48x1 Lt + 16x3,75 Lt)  
Mixing Machine for 64 positions (48x1 Lt + 16x3,75 Lt)



## Lechsys Hydro

Cod. TS 443

Cod. TS 444 (ATEX)

Dimensioni/Size (L x H x P): 120 x 203 x 53 cm

Configurazione per 34 posizioni (24x1 Lt + 10x3,75 Lt)  
Mixing Machine for 34 positions (24x1 Lt + 10x3,75 Lt)



## Isofan HS

Cod. TS 532

Cod. TS 533 (ATEX)

Dimensioni/Size (L x H x P): 116 x 196 x 52 cm

Configurazione per 42 posizioni (32x1 Lt + 10x2,5 Lt)  
Mixing Machine for 42 positions (32x1 Lt + 10x2,5 Lt)





## Attrezzi System System equipments

### Lechler MAP e Explorer® Lechler MAP and Explorer® Paint Management Software

Lechler Explorer è il software dalle molteplici funzioni, studiato per ottimizzare le performance e la redditività di distributori e utilizzatori. Consente la gestione delle formule, delle attività di dosatura delle tinte basi e dei prodotti vernicianti, la gestione di ordini di lavoro o commesse, le visualizzazioni dei costi dei prodotti, la stampa di etichette e schede di sicurezza, la visualizzazione delle informazioni prodotto e la gestione degli stock. Consente un rapido aggiornamento via internet di tutti i contenuti tecnici, di sicurezza, delle formule colore e prodotto.

*These are the multifunctional paint managing software designed to optimise distributors' performance and profitability. They allow the formulation search and maintenance, paint dosing activity monitoring, the management of lab work orders and reports, as well as labels and safety data sheet printing, product technical information displays and the possibility of managing product stocks.*

*All this can be updated in real time through a simple internet connection.*



### PC o PC-Box PC o PC-Box

Computer, posizionabile sulla Work Station, che permette la ricerca facile e guidata delle formule colore anche personalizzate. Garantisce il controllo ed il dosaggio, attraverso il software Lechler Explorer®, dei vari componenti mediante connessione con bilancia elettronica da 7 o 35 Kg.

*This computer, which can be positioned on the Work Station, in combination with the Lechler Explorer® software and by connection with a 7 or 35 Kg electronic balance, allows easy colour formulation search and assures the control and dosage of the various components.*

### Color dispenser

Dosatore automatico per l'erogazione delle tinte base. LECHSYS, permette, attraverso il sistema pre-pesato delle resine, di realizzare i prodotti finiti con risparmio di tempo e maggiore produttività e sicurezza.

*Automatic dose for LECHSYS base colours. Through a resin pre-weighed system it enables efficient production of finished products.*



LECHLER  
**MAP**  
PAINT COLOUR MANAGEMENT



## Assistenza Tecnica Technical assistance

I servizi di assistenza che Lechler mette a disposizione si sviluppano su tre dimensioni:

*Service is provided in three ways:*

### **1 In the Field:**

Personale Tecnico-Commerciale, operante in area locale, interviene sul campo supportando il distributore nella risoluzione di eventuali problematiche, anche affiancandolo presso il cliente finale per la corretta adozione del ciclo prescelto.

*Technical and commercial personnel operating locally providing response in the field supporting distributors in finding the solution for problems and accompanying them on visits to the final customer to assist with the correct application of the chosen system.*



### **2 Call-Centre**

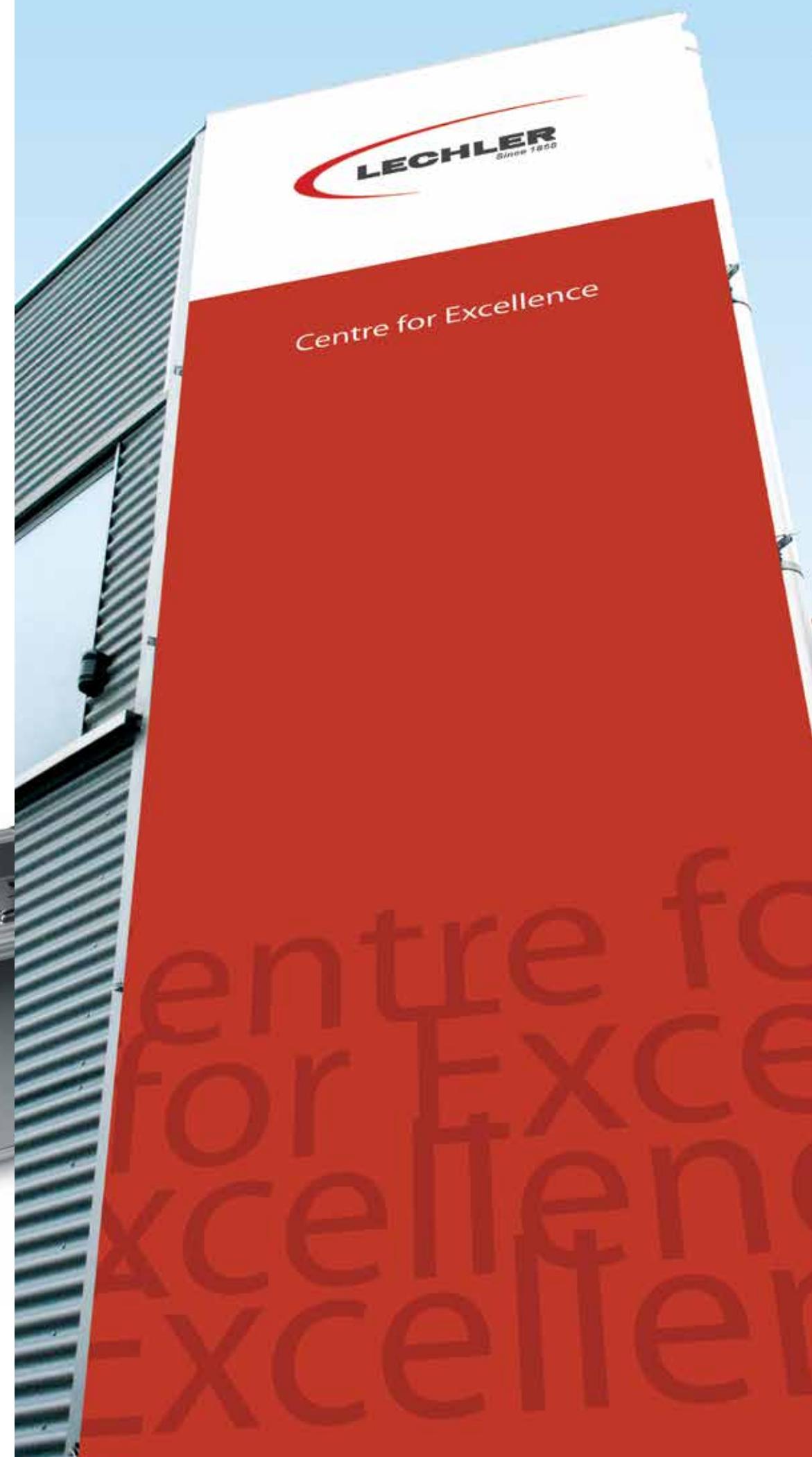
Raccoglie, processa e analizza le segnalazioni e le richieste nell'ambito dei servizi tecnici interni, dando luogo a consulti a distanza e all'avvio di programmi di consulenza prodotto specifici.

*Office based technical support providing advice and enquiry progression. The Call Centre processes and analyses reports and requests in the sphere of internal technical services, providing distance consulting and the start up of consulting programmes for specific products.*

### **3 Programmi di consulenza prodotto Equipment assistance**

Risorse Specialistiche di Product Management e Laboratorio scendono in campo per l'individuazione, la progettazione e la messa a punto della soluzione ideale per il Cliente finale. Questo programma include formulazione e test di prodotti e tinte, emissione di specifiche prescrizioni tecniche e definizione di cicli 'Tailor Made'.

*Specialist Product Management and Laboratory resources are involved in the identification, design and application of the ideal solution for the final customer. This programme includes product and colour formulation, testing, the issue of specific technical instructions and the design of tailor-made systems.*





## Training Centres

**ITALIA**  
Tel. +39 031 586 273 - Fax +39 031 586 536  
[training.center@lechler.eu](mailto:training.center@lechler.eu)

**UK**  
Tel. +44(0) 1606 738 600 - Fax +44(0) 1606 738 517  
[training.centeruk@lechler.eu](mailto:training.centeruk@lechler.eu)

## Assistenza Tecnica Prodotto Product Technical Assistance

**ITALIA**  
Tel. +39 031 586 335 - Fax +39 031 586 536  
[asstec.ref@lechler.eu](mailto:asstec.ref@lechler.eu)

**UK**  
Tel. +44 1606 738.600 - Fax +44 1606 738.517  
[lechler.uk@lechler.eu](mailto:lechler.uk@lechler.eu)

**FRANCE**  
Tel. +33 4.76.5371.81 - Fax +33 4.76.5371.89  
[lechler.france@lechler.eu](mailto:lechler.france@lechler.eu)

**DEUTSCHLAND**  
Tel. +49 561.988.380 - Fax +49 988.38.38  
[lechler.de@lechler.eu](mailto:lechler.de@lechler.eu)

**ESPAÑA**  
Tel. +34 93.264.93.20 - Fax +34 93.264.93.21  
[lechler.iberica@lechler.eu](mailto:lechler.iberica@lechler.eu)

**BRASIL**  
Tel. +55 54 3477 1882/2107 - Fax +55 54 3477 1882/2107  
[asstec.lt@lechler.com.br](mailto:asstec.lt@lechler.com.br) [asstec.ive@lechler.com.br](mailto:asstec.ive@lechler.com.br)

## Colour Call Center Servizio Formulazioni System Colour Formulations Service

**ITALIA**  
Tel. +39 031 586 333 - Fax +39 031 586 226  
[asstec.color@lechler.eu](mailto:asstec.color@lechler.eu)

Linea Diretta dal Lunedì al Giovedì dalle ore 08.00 alle ore 12.30 e dalle ore 13.15 alle ore 17.00 il Venerdì fino alle ore 16.00

**UK**  
Tel. +44 1606 738.600 - Fax +44 1606 738.517  
[asstec.coloruk@lechler.eu](mailto:asstec.coloruk@lechler.eu)

**FRANCE**  
Tel. +33 476.53.71.81 - Fax +33 476.53.71.89  
[asstec.colorfrance@lechler.eu](mailto:asstec.colorfrance@lechler.eu)

**DEUTSCHLAND**  
Tel. +49 561.988.380 - Fax +49 988.38.38  
[asstec.colerde@lechler.eu](mailto:asstec.colerde@lechler.eu)

**ESPAÑA**  
Tel. +34 93.264.93.20 - Fax +34 93.264.93.21  
[asstec.coloriberica@lechler.eu](mailto:asstec.coloriberica@lechler.eu)

## Assistenza Tecnica Attrezzature Technical Assistance Instruments

**ITALIA**  
Tel. +39 031 586 458 - Fax +39 031 586 387  
[asstec.attrezzature@lechler.eu](mailto:asstec.attrezzature@lechler.eu)

**UK**  
Tel. +44 1606 738.600 - Fax +44 1606 738.517  
[infotech.uk@lechler.eu](mailto:infotech.uk@lechler.eu)

**FRANCE**  
Tel. +33 476.53.71.81 - Fax +49 476.53.71.89  
[lechler.france@lechler.eu](mailto:lechler.france@lechler.eu)

**DEUTSCHLAND**  
Tel. +49 561.988.380 - Fax +49 561.988.38.38  
[lechler.de@lechler.eu](mailto:lechler.de@lechler.eu)

**ESPAÑA**  
Tel. +34 93.264.93.20 - Fax +34 93.264.93.21  
[lechler.iberica@lechler.eu](mailto:lechler.iberica@lechler.eu)

## Formazione e informazione Training & information

### Centre for Excellence

Distributori ed utilizzatori possono usufruire di corsi di formazione specifici, affiancati da istruttori tecnici qualificati, che mettono a disposizione le loro conoscenze ed esperienze.

La formazione per i materiali standard viene effettuata presso le strutture d'avanguardia dei Centre for Excellence dove i partecipanti possono frequentare corsi teorico-pratici per conoscere i sistemi, i prodotti, i cicli e gli strumenti tecnici.

*Specific training courses with high professional technicians are offered to Distributors and users. Training is located in avant-garde Centre for Excellence where the attendants learn about products, cycles and technical equipment through theoretical and practical lessons.*

**Tel.+39 031 586 335**

Fax +39 031 586 536  
[training.center@lechler.eu](mailto:training.center@lechler.eu)



# Corsi Courses

| CODICE CORSO                         | ZCORSO7  | ZCORSO8  | ZCORSO9  | ZCORSO10  | ZCORSO11   | ZCORSO15  | ZCORSO14   | ZCORSO25   |
|--------------------------------------|--|--|--|---|--|---|--|--|
|                                      | Corso Truck Refinish   | Corso colorimetria   | Corso base Lechsys e Lechsys effect  | Corso avanzato di colorimetria  | Corso avanzato Lechsys e Lechsys Effect  | Corso nuove tecnologie: Lechsys Hydro   | Corso sul sistema Isofan HS  | Corso sulla verniciatura delle plastiche   |
| N° MAX PARTECIPANTI                  | 5  | 5  | 7  | 4   | 7  | 7   | 7  | 7  |
| TARGET DEI PARTECIPANTI              | Personale di carrozzeria, personale tecnico di rivenditori   | Personale di carrozzeria, personale tecnico di rivenditori   | Personale tecnico e di vendita dei distributori  | personale tecnico dei rivenditori e coloristi dei rivenditori   | personale tecnico dei rivenditori, applicatori tecnici.  | personale tecnico e di vendita dei rivenditori, applicatori tecnici   | personale tecnico e di vendita dei rivenditori, applicatori tecnici  | personale tecnico e di vendita dei rivenditori, applicatori tecnici  |
| DURATA GIORNI                        | 1  | 2  | 1  | 3   | 2  | 2   | 1  | 1  |
| DESCRIZIONE DEGLI ARGOMENTI TRATTATI | Generalità sul sistema Lechsys/Isofan.<br><br>Gamma prodotti per Truck Refinish.<br><br>Prove pratiche dei principali cicli di verniciatura. | Informazioni di base sulla teoria del colore.<br><br>Nozioni sulla metodologia di ricerca del colore.<br><br>esercitazioni pratiche con sistemi industriali. | Generalità del sistema Lechsys e Lechsys Effect.<br><br>Gamma prodotti sistema Lechsys e Lechsys Effect.<br><br>cicli di verniciatura possibili. | Informazioni di base sulla teoria del colore.<br><br>Nozioni sulla metodologia di ricerca del colore.<br><br>Gli strumenti di ricerca del colore: teoria ed esercitazioni pratiche (eventuale utilizzo dello spettrofotometro). | Generalità del sistema Lechsys e Lechsys Effect.<br><br>Nozioni sulla metodologia di ricerca del colore.<br><br>Gli strumenti di ricerca del colore: teoria ed esercitazioni pratiche (eventuale utilizzo dello spettrofotometro). | Generalità del sistema Lechsys Hydro.<br><br>Gamma prodotti Isofan.<br><br>Cicli di verniciatura possibili.<br><br>Prove pratiche dei principali cicli di verniciatura. | Generalità del sistema Isofan.<br><br>Gamma prodotti Isofan.<br><br>Cicli di verniciatura possibili.<br><br>Prove pratiche dei principali cicli di verniciatura. | Generalità "mondo Plastica"<br><br>Le varie tipologie di plastiche e loro caratteristiche.<br><br>Come riconoscere i vari tipi di plastiche.<br><br>Cicli di verniciatura specifici per le plastiche.<br><br>Prove pratiche. |

| COURSE CODE         | ZCORSO7  | ZCORSO8   | ZCORSO9  | ZCORSO10  | ZCORSO11  | ZCORSO15  | ZCORSO14   | ZCORSO25  |
|---------------------|--|---|--|---|---|---|--|---|
| MAX N° PARTICIPANTS | 5  | 5   | 7  | 4   | 7   | 7   | 7  | 7   |
| PARTICIPANTS        | Bodywork personnel, distributors technical personnel   | Bodywork personnel, distributors technical personnel  | Distributor technical and sales personnel  | Distributor technical personnel and their painters  | Distributor technical personnel, applicators  | Distributor technical and sales personnel, applicators  | Distributor sales personnel, applicators   | Distributor sales personnel, applicators  |
| DURATION DAYS       | 1  | 2   | 1  | 3   | 2   | 2   | 1  | 1   |
| COURSE CONTENT      | General info on the Lechsys/Isofan system.<br><br>Product range for Truck Refinish.<br><br>Practical tests of the main painting systems. | Basic information on colour theory.<br><br>Colour research methodology<br><br>Practical work with industrial systems. | General info on the Lechsys and Lechsys Effect system.<br><br>Product range of the Lechsys and Lechsys Effect system.<br><br>Possible paint systems. | Basic information on colour theory.<br><br>Colour research methodology<br><br>Colour research instruments: theory and practical work (possible use of the spectrophotometer). | General info on the Lechsys and Lechsys Effect system.<br><br>Product range of the Lechsys and Lechsys Effect system<br><br>Possible paint systems.<br><br>Practical tests on the main paint systems. | General info on the Lechsys Hydro system.<br><br>Isofan product range.<br><br>Possible paint systems.<br><br>Practical tests on the main paint systems. | General info on the Isofan system.<br><br>Isofan product range.<br><br>Possible paint systems.<br><br>Practical tests on the main paint systems. | info on the "world of plastics"<br><br>The various types of plastics and their properties.<br><br>How to recognise various types of plastic<br>Paint systems specific for plastics.<br><br>Practical tests. |

## Web

### Il Sito Web di Lechler - Informazione e operatività in tempo reale, su qualsiasi dispositivo *The Lechler Web Site - Information and operability in real time on any device*

Il sito istituzionale (<http://www.lechler.eu>), consultabile e fruibile sia da desktop che da dispositivi mobile, è la vetrina online per la proposta di valore complessiva di Lechler. E' disponibile in 5 lingue e si pone come punto di riferimento per chi desidera conoscere e rimanere aggiornato sui prodotti e i servizi offerti da Lechler e i suoi Brand. La sezione 'Centre for Excellence', completamente dedicata ai clienti, consente lo scaricamento dei calendari ed i programmi dettagliati dei corsi di Formazione.

*The official site (<http://www.lechler.eu>), which can be consulted and used from both desktop computers and mobile devices is the showcase online for the overall value proposal of Lechler. It is available in 5 languages and is a reference point for those who wish to obtain information and updates on the products and services offered by Lechler and its brands.*

*In the section entitled 'Centre for Excellence', completely dedicated to clients, it is possible to download detailed schedules and programmes of the training courses.*

### Il Sito dedicato a Lechler Tech: <http://industry.lechler.eu> *The Site dedicated to Lechler Tech: <http://industry.lechler.eu>*

Integrato nel sito istituzionale Lechler, il sito di Lechler Tech raggruppa tutte le informazioni utili a clienti e professionisti del mercato della verniciatura industriale, illustra la Proposta di Valore e le Tecnologie, presenta gli ultimi prodotti e progetti ed espone servizi utili per l'operatività degli applicatori.

Nella sezione news e nei box della homepage trovano spazio e visibilità progetti ed eventi di distributori e clienti finali, che sono dunque chiamati a condividere con il Dipartimento Marketing di Lechler tali iniziative.

*Incorporated in the official site of Lechler, the site of Lechler Tech brings together all the information useful for clients and professionals in the industrial painting market. It explains the Value Proposal and technologies as well as introducing the latest products and projects and showcases services useful for the work of the applicators. The new section and the boxes of the homepage contain information on the projects and events of the distributors and final clients who have given permission for information to be published.*



## Il Portale Lechler The Lechler Portal

Il Lechler Portal (<http://portal.lechler.eu>) è l'aggregatore di tutti i servizi web di Lechler esposti alla clientela. In costante aggiornamento per funzionalità e contenuti è un utile strumento per ottenere in tempo reale informazioni e materiale utili per l'operatività quotidiana dei professionisti che lavorano con i prodotti Lechler.

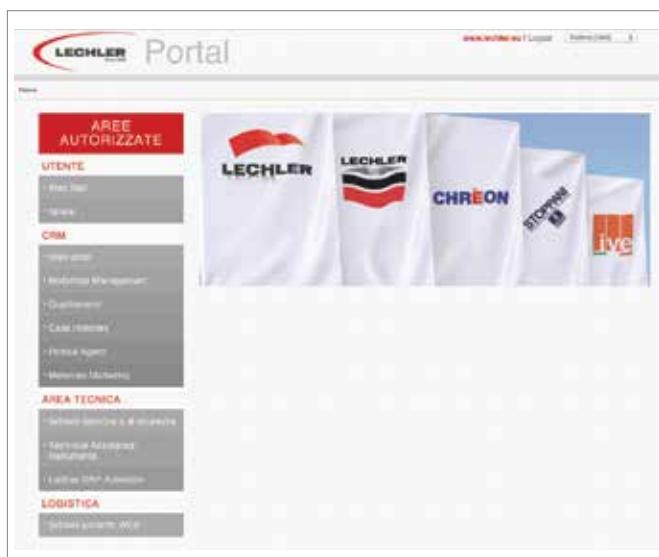
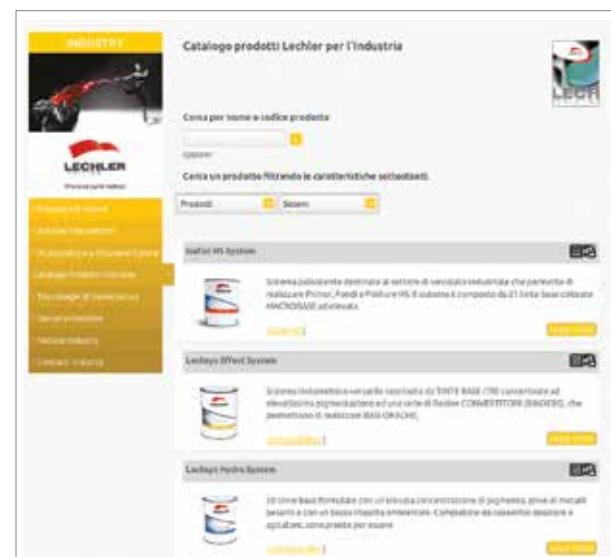
*The Lechler Portal (<http://portal.lechler.eu>) is the site that brings together all the web services of Lechler. Its functions and content are constantly updated and it is a useful instrument to obtain information and material in real time for the daily work of professionals who work with Lechler products.*

## Il Catalogo Online dei Prodotti di Lechler Tech The Online Catalogue of Lechler Tech Products

Il Catalogo Online consente di ricercare per nome, codice, tipologia prodotti o sistemi tutti i prodotti Lechler Tech. Per ogni prodotto è riportata la descrizione, la Scheda Tecnica e di Sicurezza ed eventualmente approfondimenti o materiale marketing informativo.

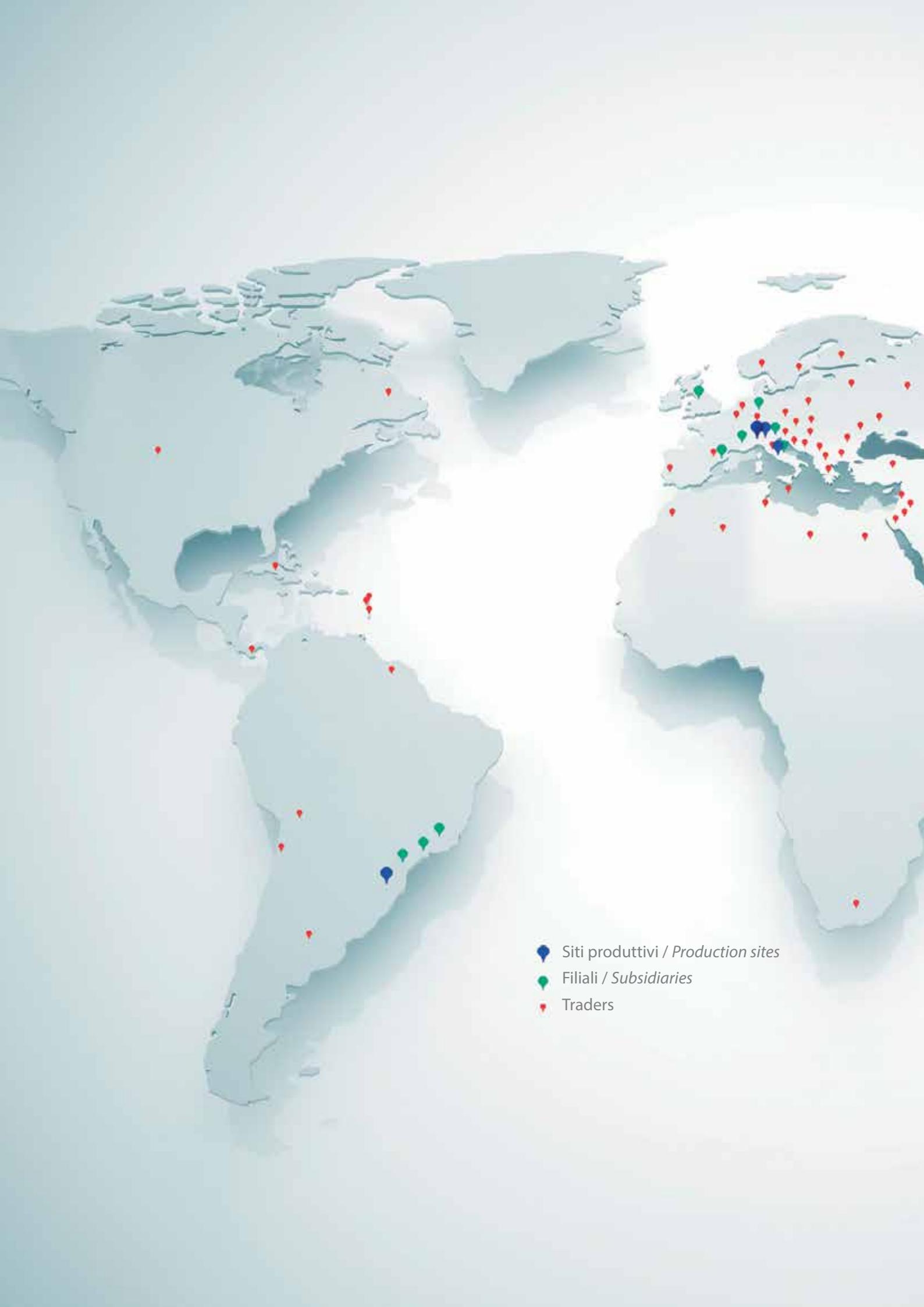
*The Online Catalogue makes it possible to search for all Lechler Tech products by name, code, product type or system. For each product the catalogue shows the description, Technical Details and Safety information and possibly further information or informative marketing material.*











RAPPORTO MISCELA TINTA BASE/BINDER  
MIXING RATIO BASE/BINDER



SPESSORE IN MICRONS CONSIGLIATO DA...A...  
ADVISED THICKNESS IN MICRONS FROM ...TO...



RESA TEORICA IN M<sup>2</sup>  
PRODOTTO PRONTO ALL'USO  
THEORETICAL COVERAGE IN M<sup>2</sup>  
READY FOR USE PRODUCT



ADESIONE DIRETTA SU METALLO  
DIRECT ADHESION ON METAL



ADESIONE DIRETTA SU PLASTICA  
DIRECT ADHESION ON PLASTIC



PRODOTTI A BASSO IMPATTO  
AMBIENTALE DIRETTIVA 2004/42/CE  
LOW EMISSION PRODUCT BASED  
ON 2004/42/CE DIRECTIVE



PRODOTTO ALL'ACQUA  
WATER-BORNE PRODUCT



INDURITORE  
HARDENER



DILUENTE  
THINNER



N° SCHEDA TECNICA  
DATA SHEET N°



POTERE ANTICORROSIIVO  
ANTICORROSIVE POWER



RESISTENZA ALLA LUCE  
LIGHT RESISTANCE



RESISTENZA MECCANICA  
MECHANICAL RESISTANCE



BRILLANTEZZA %  
GLOSS %



BINDER LECHSYS



BINDER LECHSYS EFFECTS



KEY LINE  
Prodotto utilizzato per lo sviluppo delle formulazioni colore.  
Product used to develop the colour formulations.



BINDER LECHSYS HYDRO



BINDER ISOFAN

LIVELLI PRESTAZIONALI PERFORMANCES



|       |             |             |
|-------|-------------|-------------|
| ★     | SUFFICIENTE | SUFFICIENT  |
| ★★    | DISCRETO    | FAIRLY GOOD |
| ★★★   | BUONO       | GOOD        |
| ★★★★  | OTTIMO      | VERY GOOD   |
| ★★★★★ | ECCELLENTE  | EXCELLENT   |



|     |             |               |
|-----|-------------|---------------|
| P   | PESO        | WEIGHT        |
| V   | VOLUME      | VOLUME        |
| P/V | PESO/VOLUME | WEIGHT VOLUME |

**Lechler nel mondo**  
*Lechler in the world*



**LECHLER S.P.A.**  
 22100 Como - Italia  
 Via Cecilio, 17  
 Tel. +39.031 586 111  
 Fax +39.031 586 206  
 info@lechler.eu

**LECHLER COATINGS LTD.**  
 Unit 42, Pochin Way - Middlewich  
 Cheshire CW10 0GY - UK  
 Tel. +44 (0) 1606 738.600  
 Fax +44 (0) 1606 738.517  
 lechler.uk@lechler.eu

**LECHLER COATINGS FRANCE E.U.R.L.**  
 Actipole - 65, rue de la Béalière  
 38360 Noyarey - France  
 Tel. +33 (0) 4 76.53.71.81  
 Fax +33 (0) 4 76.53.71.89  
 lechler.france@lechler.eu

**LECHLER COATINGS IBERICA, S.L.**  
 Calle Primer de Maig, 25-27  
 08908 L'Hospitalet de Llobregat  
 Barcelona - España  
 Tel. +34 93.264.93.20  
 Fax +34 93.264.93.21  
 lechler.iberica@lechler.eu

**LECHLER COATINGS GMBH**  
 Lilienthalstraße 3 (Halle 12)  
 D-34123 Kassel - Deutschland  
 Tel. +49 (0) 561 988.380  
 Fax +49 (0) 561 988.38.38  
 lechler.de@lechler.eu

**LECHLER DO BRASIL S.A.**  
 Rua 2, Distrito Industrial IV n.10  
 Bairro: São Lucas CEP: 95360-000  
 Parai (Rio Grande do Sul) - Brasil  
 Tel./Fax +55 54 3477 1882/2107  
 lechlerdobrasil@lechler.com.br

[www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)

